

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Folia Estrofol Charakterystyka techniczna folii ETS	6392-01.14
		Grupa katalogowa 1026

1. Charakterystyka techniczna folii Estrofol ETS oraz sposób sprawdzania znormalizowanych własności

Lp.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	-	folia ETS powinna być przezroczysta, jednolicie lekko mleczna lub matowa, powierzchnia powinna być gładka, brzo- gi równo obcięte, nie dopuszcza się dziur, pofałdowań, uszkodzeń mechani- cznych, wtrąceń i zanieczyszczeń me- chanicznych	BN-77/6392-01.06
2	Grubość ¹⁾	mm	0,100 ±0,0100 0,125 ±0,0125	BN-77/6392-01.07
3	Szerokość ¹⁾		50 ÷ 250 ±1 251 ÷ 1500 ±1	
4	Jakość nawinięcia	-	folia ETS powinna być ściśle i równo nawinięta na tuleje, bez pofałdowań i zmarszczeń oraz bez przesunięć warstw folii względem siebie, boczny rozrzut nawinięcia nie może przekra- czać dla folii o szerokości w zakresie: 10 ÷ 50 - 1,0 mm 51 ÷ 250 - 2,0 mm 251 ÷ 1500 - 2,5 mm	BN-77/6392-01.06
5	Naprężenie zrywające wzdłuż i wszerz, nie mniej niż	daN/cm ² (kg/cm ²)	1176 (1200)	PN-70/C-89092 z dodatko- wym warunkiem: wymiary próbki 15 ±0,5 mm x 170 ±2 mm, prędkość posuwu szczęk dynamometru w cza- sie pomiaru 200 ±10 mm/min, liczba pomiarów po 10 wzdłuż i wszerz
6	Wydłużenie względne wzdłuż i wszerz przy zer- waniu, co najmniej	%	40	
7	Zmiana wymiarów linio- wych w temperaturze 140°C w ciągu 1 h, naj- wyżej		3,5	PN-67/C-89093
8	Chłonność zimnej wody, najwyżej		0,5	PN-81/C-89032 wg metody A

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 30 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

cd. tablicy

Lp.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
1	2	3	4	5
9	Wytrzymałość dielektryczna w 20°C dla folii o zakresie 0,100 ± 0,125, nie mniej niż	kV/mm	90	PN-69/E-04404 z dodatkowym warunkiem; liczba pomiarów 5, klimatyzacja próbek 24 ± 0,5 h, temperatura 20°C, wilgotność względna 65 ± 5%; ośrodek: olej transformatorowy i elektrody o średnicy 6 mm w kształcie walców
10	Przenikalność dielektryczna przy 20°C i 1 kHz, nie mniej niż	-	3	PN-69/E-04403 z dodatkowym warunkiem; elektrody srebrne przez naporowywanie w próżni o wymiarach górna średnica 16 dolna średnica 50 grubość co najmniej 3000 Å; klimatyzacja próbek przez 24 ± 0,5 h przy wilgotności 65 ± 5%
11	Współczynnik strat dielektrycznych przy 25°C i 1 kHz, najwyżej		0,006	
12	Oporność właściwa skrośna, nie mniej niż ²⁾	Ω · m	1 · 10 ¹⁴	PN-71/E-04405
13	Średni statyczny współczynnik tarcia, poniżej dla powierzchni folii: zewnętrzna-zewnętrzna zewnętrzna-wewnętrzna wewnętrzna-wewnętrzna	-	1	BN-73/6392-01.08
<p>¹⁾Dopuszcza się produkcję folii ETS o innej grubości i szerokości po uzgodnieniu z odbiorcą w zakresie: grubości 0,100 ± 0,125 mm i szerokości 50 ± 1500 mm.</p> <p>²⁾Na życzenie odbiorcy producent powinien dostarczyć próbki (arkusiki folii) umożliwiające odbiorcy przeprowadzenie badania.</p>				

2. Przykład oznaczenia folii ETS o grubości 0,100 mm i szerokości 250 mm:

FOLIA ESTROFOL ETS 0,100 x 250 BN-77/6392-01.14

SWW: 1361-29

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Normy związane

Normy związane podano w tablicy.

3. Normy zagraniczne

ISA ASTM D 150-74 Tests for A-C loss characteristics and dielectric constant (permittivity) of solid electrical insulating materials

ASTM D 570-63 (1972) Test for water absorption of plastics

ASTM D 882-75b Tests for tensile properties of thin plastic sheeting

ASTM D 1004-66 (1976) Initial tear resistance of plastic film and sheeting

ASTM D 1894-75 Test for coefficients of friction of plastic film

4. Autorzy projektu normy; mgr inż. Leokadia Korga i Irena Wilczek,

5. Temperatura topliwości folii ETS wynosi 263 ± 265 °C.

6. Wydanie 2 - stan aktualny; grudzień 1981; uaktualniono normy związane.