

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	
	<b>Folia Estrofol</b> Charakterystyka techniczna folii ET	
	<b>BN-77</b> <b>6392-01/12</b>	
	Zamiast BN-73/6392-01/12	
Grupa katalogowa 1026		

## 1. Charakterystyka techniczna folii Estrofol ET oraz sposób sprawdzania znormalizowanych własności

Lp.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	-	folia ET powinna być przezroczysta, jednolicie lekko mleczna lub matowa, powierzchnia powinna być gładka, brzegi powinny być równo obcięte, nie dopuszcza się dziur, pofałdowań, uszkodzeń mechanicznych wtrąceń i zanieczyszczeń mechanicznych dopuszcza się 2 sklejenia w zwoju	BN-77/6392-01/06
2	Grubość <sup>1)</sup>	mm	0,010 ± 0,0020 0,012 ± 0,0024 0,019 ± 0,0038 0,023 ± 0,0023 0,036 ± 0,0036 0,050 ± 0,0050 0,080 ± 0,0080	BN-77/6392-01/07
3	Szerokość <sup>1)</sup>		10 ÷ 50 ± 0,5 51 ÷ 250 ± 1 251 ÷ 2000 ± 2	
4	Jakość nawinięcia	-	folia powinna być ściśle i równo nawinięta na tuleje bez pofałdowań i zmarszczeń oraz bez przesunięć warstw folii względem siebie, boczny rozrzut nawinięcia nie może przekraczać dla folii o szerokości w zakresie: 10 ÷ 50 - 1,5 mm 51 ÷ 250 - 2 mm 215 ÷ 2000 - 2,5 mm	BN-77/6392-01/06
5	Naprężenie zrywające wzdłuż i wszerz, nie mniej niż	daN/cm <sup>2</sup> (kg/cm <sup>2</sup> )	1470 (1500)	PN-81/C-89092 z dodatkowym warunkiem: wymiary próbki 15 ± 0,5 x 170 ± 2 mm, prędkość posuwu szczęk dynamometru w czasie pomiaru 200 ± 10 mm/min; liczba pomiarów po 10 wzdłuż i wszerz
6	Wydłużenie względne wzdłuż i wszerz przy zerwaniu, co najmniej	%	30	

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 30 grudnia 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10 /1978 poz. 51 )

cd tablicy

Lp.	Własności	Jednostki miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1	2	3	4	5
7	Zmiana wymiarów liniowych w temperaturze 140°C w ciągu 1 h, najwyżej	%	3,0	PN-83/C-89093
8	Wytrzymałość dielektryczna w 20°C, nie mniej niż dla folii o grubości, mm: 0,010 ± 0,015 0,016 ± 0,025 0,026 ± 0,080	kV/mm	200 180 160	PN-69/E-04404 z dodatkowym warunkiem; liczba pomiarów 5, klimatyzacja próbek 24 ± 0,5 h, temperatura 20°C, wilgotność względna 65 ± 5%; ośrodek: olej transformatorowy i elektrody o średnicy 6 mm w kształcie walców
9	Przenikalność dielektryczna przy 20°C i 1 kHz, nie mniej niż	-	3,0	PN-69/E-04403 z dodatkowym warunkiem; elektrody srebrne przez naporowywanie w próżni o wymiarach - górna średnica 16 - dolna średnica 50 grubość co najmniej 3000 Å; klimatyzacja próbek przez 24 ± 0,5 h przy wilgotności 65 ± 5%
10	Współczynnik strat dielektrycznych przy 25°C i 1 kHz, nie więcej niż	-	0,006	
11	Oporność właściwa skrośna, nie mniej niż	Ω · m	1 · 10 <sup>14</sup>	PN-71/E-04405 dla folii o grubości powyżej 0,03 mm, dla folii o grubości poniżej 0,03 mm BN-77/6392-01/09
12	Średni statyczny współczynnik tarcia, nie więcej niż: dla powierzchni folii zewnętrzna-zewnętrzna zewnętrzna-wewnętrzna wewnętrzna-wewnętrzna	-	1	BN-73/6392-01/08
<p>†) Dopuszcza się produkcję folii o innej grubości i szerokości uzgodnionej pomiędzy wytwórcą i odbiorcą w zakresie grubości od 0,010 do 0,080.</p>				

2. Przykład oznaczenia folii Estrofol ET o grubości 0,010 i szerokości 10 mm:

FOLIA ESTROFOL ET 0,010 x 10 mm BN-77/6392-01/12  
SWW:1361-29

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6392-01/12

- rozszerzono zakres grubości folii;
- zmieniono wymagania dotyczące:
  - wydłużenia względnego,
  - zmiany wymiarów liniowych,
  - współczynnika strat dielektrycznych;
- podano temperaturę topliwości folii 263 ± 265°C.

3. Normy związane

Normy związane podano w tablicy.

4. Normy zagraniczne

USA ASTM D 150-74 Tests for A-C loss characteristics

and dielectric constant (permittivity) of solid electrical insulating materials

ASTM D 882-75 b Tests for tensile properties of thin plastic sheeting

ASTM D 1004-66 (1976) Initial tear resistance of plastic film and sheeting

ASTM D 1894-75 Test for coefficients of friction of plastic film

5. Autorzy projektu normy: mgr inż. Leokadia Korga i Irena Wilczek.

6. Wydanie 3 - stan aktualny: lipiec 1986; uaktualniono

normy związane.