

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA		<b>BN-75</b>
	<b>Lakier ftalowy schnący w piecu do cerat</b>		<b>6114-15</b>
			Zamiast BN-64/6114-15
			Grupa katalogowa 1024

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest lakier ftalowy schnący w piecu do cerat, stanowiący roztwór żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem sykatyw.

**1.2. Rodzaje.** Rozróżnia się dwa rodzaje lakieru:

- a) do cerat stołowych,
- b) do cerat podłogowych.

**2. OZNACZENIE**

LAKIER FTALOWY SCHNĄCY W PIECU, DO CERAT  
BN-75/6114-15 SWA 3119-493-000

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania	Lakier ftalowy schnący w piecu do cerat		Metody badań wg
	stołowych	podłogowych	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-74/C-81503		
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	76	100	PN-74/C-04534/02
c) Czas wyptywu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wyptywowego 4 mm, s	95 ± 135		PN-81/C-81508 metoda A
d) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 50 ± 55 °C do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	3		PN-79/C-81519
e) Elastyczność powłoki	powłoka nie powinna pękać ani łuszczyć się		p. 3, 5
f) Odporność powłoki na zmatowienie pod wpływem 30 min działania wody o temperaturze 80 °C	powłoka bez zmian (ocenę wykonuje się po 2 h aklimatyzacji)		PN-76/C-81521
g) Odporność powłoki na (1 h) działanie 3 % roztworu mydła sodowego o temperaturze 20 ± 2 °C	powłoka bez zmian (ocenę wykonuje się po 2 h aklimatyzacji)		PN-77/C-81522

**3.2. Trwałość.** Lakier powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 18 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym okresie zwiększenie lepkości umownej, które powinno ustąpić po dodaniu 5 % benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

**3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

**3.4. Przygotowanie powłok do badań**

**3.4.1. Przygotowanie powłok na płytkach szklanych.** Płytki szklane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1d). Powłoki powinny mieć grubość 20 ± 25 μm.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 29 kwietnia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

3.4.2. Wykonanie powłok na kawałkach ceraty stołowej.

Kawałki ceraty stołowej o wymiarach 20X20 cm pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć zgodnie z 3.1d).

3.4.3. Aklimatyzacja powłok.

Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w ciągu 24 h w temperaturze  $20 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5$  %.

3.4.4. Pomiar grubości

należy wykonać na powłokach przygotowanych na płytkach szklanych przyrządem gwarantującym dokładność pomiaru do 2 µm.

3.5. Oznaczanie elastyczności.

Powłokę przygotowaną wg 3.4.2 i aklimatyzowaną wg 3.4.3 zgiąć czterokrotnie li-  
cem do wewnątrz, a następnie na zewnątrz pod kątem 180°,  
obciążając przy każdym zgięciu ciężarkiem o masie 1 kg

wzdłuż zgięcia. Powłoka nie powinna pękać ani łuszczyć się w miejscu obciążenia.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.

Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT4.1. Pakowanie.

Lakier ftalowy schnący w piecu do ce-  
rat pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwer-  
salne pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup>. Dopuszcza się stosowanie  
bębnów pojemności 200 dm<sup>3</sup> na podstawie uzgodnienia mię-  
dzy dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport

- zgodnie z PN-73/  
C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Radomska Fabryka  
Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-15

- wprowadzono obowiązującą symbolikę i nazewnictwo zgodnie z SWW,
- podwyższono trwałość wyrobu z 12 na 18 miesięcy,
- uściślono sposób przygotowania powłok na płytkach szklanych uzupełniając pomiarem grubości,
- wyeliminowano parametr przylepności z uwagi na unieważnienie PN-53/C-81534.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe, Pakowanie, przechowywanie i transport  
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe, Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe, Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe, Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe, Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe, Benzyna do lakierów  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - inż. Izabela Dzido - RFFiL.

5. Wydanie 3 - stan aktualny; kwiecień 1986 - uaktualniono normy związane, zmieniono format oraz wprowadzono erratę i zmianę:

errata - Biuletyn PKNiM nr 8/1976,

zmiana 1 - Biuletyn PKNiM nr 5/1980.