

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-75 6114-01
	Lakier asfaltowy ogólnego stosowania, czarny	
	Zamiast BN-63/6114-01	
Grupa katalogowa 1024		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier asfaltowy ogólnego stosowania czarny — stop paków ponaftowych lub pogazowych z dodatkiem żywicy kumaronowo-indenowej w węglowodorach alifatycznych i aromatycznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Norma obejmuje badanie lakieru asfaltowego ogólnego stosowania przeznaczonego do malowania powierzchni żelaznych i stalowych uprzednio odrdzewionych, jak również do malowania powierzchni drewnianych, betonowych i ceglanych. W przypadku malowania powierzchni metalowych zaleca się nakładanie lakieru na powierzchnie uprzednio zagruntowane farbą przeciwrdzewną.

2. OZNACZENIE

LAKIER ASFALTOWY OGÓLNEGO STOSOWANIA,
CZARNY BN-75/6114-01 SWA 5110-361—990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy.

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne		zgodnie z PN-72/C-81503
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	80 ÷ 110	PN-81/C-81508
c) Zawartość substancji błotwórczych, %, co najmniej	40	PN-84/C-81512
d) Zawartość popiołu, %, najwyżej	0,6	PN-77/C-97065
e) Liczba kwasowa, najwyżej	8	PN-80/C-81509
f) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,0	PN-82/C-81551 metoda B
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	2 10	PN-79/C-81519
h) Elastyczność powłoki wg aparatu typu A	3	PN-76/C-81528
i) Krycie jakościowe, stopień	1	PN-70/C-81536
j) Temperatura mięknięcia wg metody Pierścień i Kula, °C, co najmniej	80	PN-73/C-04021

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 18 czerwca 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

3.2. Trwałość. Lakier asfaltowy ogólnego stosowania czarny powinien odpowiadać wymaganiom niniejszej normy przez 12 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do lakierów asfaltowych ogólnego stosowania wg BN-78/6118-09.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu. Polegają one na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a), b), c), f), g), i).

3.3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla zgodnie z PN-79/C-81514 i wysuszyć zgodnie z 3.1g) do osiągnięcia

nięcia 3 stopnia wyschnięcia. Powłoki powinny mieć grubość $25 \pm 40 \mu\text{m}$.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przeznaczone do badania elastyczności aklimatyzować w ciągu 48 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym, zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier asfaltowy pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny pojemności 200 dm^3 lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą, jeżeli zabezpieczają produkt nie gorzej niż ww. bębny oraz posiadają wymiary zgodne z systemem wymiarowym wg PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów POI IFARB.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6114-01

- wprowadzono badania krycia jakościowego i gęstości,
- wprowadzono aktualne metody badań dotyczące czasu schnięcia i elastyczności,
- wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Niemiszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-78/6118-09 Rozcieńczalnik do wyrobów asfaltowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — Regina Fornal — Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów POI IFARB.

5. Wydanie 3 — stan aktualny: wrzesień 1985:

- uaktualniono normy związane,
- zmieniono format.