

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyty rodzaju EWA-670	6616-15 Arkusz 09
		Grupa katalogowa X 63 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyty ebonitowej rodzaju EWA-670, stosowanej głównie jako płyta nakładowa, odporna na działanie środowisk chemicznych w zakresie temperatur $-5 \div +70^{\circ}\text{C}$. Płyta jest nieodporna na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów / mineralnych, nie nadaje się do kontaktu z żywnością.

2. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego, ogólnego przeznaczenia o symbolu EWA-670 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-670 2
BN-74/6616-15 ark. 09
SWW 1373-33

3. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik
a) Plastyczność w temperaturze 80°C , $^{\circ}\text{Defo}$, najwyżej	800
b) Twardość, $^{\circ}\text{Sh D}$	70 ± 5
c) Udarność, $\text{kg}\cdot\text{cm}/\text{cm}^2$ ($\text{N}\cdot\text{m}/\text{m}^2$), co najmniej	1 ($9,8 \cdot 10^2$)
d) Wytrzymałość na zginanie, $\text{kg}\cdot\text{cm}/\text{cm}^3$ ($\text{MN}\cdot\text{m}/\text{m}^3$), co najmniej	500 (49)
e) Punkt mięknięcia wg Vicata, $^{\circ}\text{C}$, co najmniej	75
f) Skurcz liniowy, mm/m , najwyżej	20
Wymagania wg b) ÷ f) sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.	

4. Odporność chemiczna - wg tabl. 2.

5. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 6 tygodni, przy przestrzeganiu wymagań PN-68/C-94099.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1373-33.

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, $^{\circ}\text{C}$	Odporność	
Woda destylowana	20	bardzo odporna	
	50	średnioodporna	
	90	średnioodporna	
Kwas siarkowy	roztwór 5-procentowy	70	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	70	odporna
	roztwór 50-procentowy	70	średnioodporna
	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	bardzo odporna
Kwas solny	roztwór 50-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 5-procentowy	70	odporna
	roztwór 20-procentowy	70	odporna
Kwas azotowy	roztwór 35-procentowy	70	nieodporna
	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	odporna
Kwas fosforowy	roztwór 35-procentowy	20	średnioodporna
	roztwór 5-procentowy	20	odporna
	roztwór 10-procentowy	20	średnioodporna
Ług sodowy	roztwór 60-procentowy	70	odporna
	roztwór 5-procentowy	70	odporna
	roztwór 20-procentowy	70	odporna
Kwas mlekowy	roztwór 50-procentowy	70	średnioodporna
	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 50-procentowy	90	odporna
Kwas octowy	roztwór 5-procentowy	70	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	70	średnioodporna
	roztwór 5-procentowy	20	odporna
	roztwór 50-procentowy	20	odporna

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 21 lutego 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17 / 1974 poz. 57)

Wydanie II

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE

Druk. Wyd. Norm. W-wa, Ark. wyd. 0,25 Nakł. 200+22 Zam. 3962/78

Cena zł 1,80

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-94050 w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych

a) podano jednoznacznie określone badania fizyczne oraz odporności chemiczne płyt,

b) określono czas przechowywania płyt.

PN-64/C-94050 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1974 r. w zakresie charakterystyki technicznej płyt.

2. Dotychczasowy symbol płyty - ET (odpowiada także płycie EC).

3. Wskazówki dla użytkowników. Płytę EWA-670 można stosować jako samodzielną wykładzinę bez warstwy podkładowej. Jest odpowiednia do gumowania w warsztatach i na poligonie. Wulkanizacja w wodzie powyżej 100°C.

4. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach wulkanizowanych w prasie

a) oporność właściwa skrośna $2 \cdot 10^{15} \Omega \cdot \text{mm}$,

b) wytrzymałość dielektryczna 18 kV/mm.

5. Uwagi do wydania II - bez zmian