

WYROBY Z GUMY PELNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyty rodzaju EWA-673	6616-15.08
		Grupa katalogowa 10 63 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyty ebonitowej rodzaju EWA-673, stosowanej jako płyta nakładowa, odporna na działanie środowisk chemicznych w temperaturze do 90°C. Płyta jest nieodporna na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów mineralnych, oraz nie nadaje się do kontaktu z żywnością.

**2. Przykład oznaczenia** płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego wg specjalnych ustaleń o symbolu EWA-673 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-673 2 BN-74/6616-15  
ar. 08  
SWW 1373-33

**3. Wymagania fizyczne** - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik
a) Plastyczność w temperaturze 80°C, Defo, najwyżej	900
b) Twardość, °Sh D	80 ± 5
c) Uderność, J/m <sup>2</sup> (kg · cm/cm <sup>2</sup> ), co najmniej	19,6 · 10 <sup>2</sup> (2)
d) Wytrzymałość na zginanie, MPa (kg · cm/cm <sup>2</sup> ), co najmniej	53,9 (550)
e) Punkt mięknięcia wg Vicata, °C, co najmniej	100
f) Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20

Wymagania wg b) + f) sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.

**4. Odporność chemiczna** - wg tabl. 2.

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności
Woda destylowana	20	bardzo odporna
	50	odporna
	90	nieodporna

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1373-33.

cd. tabl. 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności	
Kwas siarkowy	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	odporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	20	odporna
Kwas solny	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 35-procentowy	90	nieodporna
	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	odporna
Kwas azotowy	roztwór 5-procentowy	20	odporna
	roztwór 10-procentowy	20	średnioodporna
Kwas fosforowy	roztwór 60-procentowy	20	bardzo odporna
Lug sodowy	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 50-procentowy	20	odporna
	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	odporna
Kwas mlekowy	roztwór 5-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna
Kwas octowy	roztwór 5-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna

**5. Okres przechowywania** nie powinien przekraczać 3 tygodni, przy przestrzeganiu wymagań wg PN-75/C-94099.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 21 lutego 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 17 / 1974 poz. 57 )

Wydanie 2

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE

Druk. Wyd. Norm. W-wa, Ark. wyd. 0,20 Nakł. 300+23 Zam. 73/82

Cena zł 4,00

INFORMACJE DODATKOWE1. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-94050 w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych

a) podano jednoznacznie określone badania fizyczne oraz odporności chemiczne płyt,

b) określono czas przechowywania płyt.

2. Dotychczasowy symbol płyty - TK-96.3. Normy związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

4. Wskazówki dla użytkowników. Jako warstwę podkładową można stosować dowolną płytę podkładową. Płytę EWA-673 można stosować jako wykładzinę samodzielną, bez warstwy podkładowej,

5. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach wulkanizowanych w prasie

a) oporność właściwa skrośna  $2 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{mm}$ ,

b) wytrzymałość dielektryczna 20 kV/mm.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: grudzień 1981 - uaktualniono normy związane, wprowadzono p. 3 Informacji dodatkowych oraz wprowadzono zmianę:

zmiana 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 10/1979.