

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyt rodzaju EWA-576 i EWA-676	6616-15
		Arkusze 07
		Grupa katalogowa X 63 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyt ebonitowych rodzaju EWA-576 i EWA-676, stosowanych jako płyty nakładowe. Płyty są nieodporne na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów mineralnych oraz nie nadają się do kontaktu z żywnością.

2. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego z głównym przeznaczeniem na artykuły techniczne o symbolu EWA-676 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-676 2 BN-74/6616-15 ark. 07

SWW 1373-33

3. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik	
	EWA-576	EWA-676
a) Plastyczność w temperaturze 80°C, °Defo, najwyżej	1200	1200
b) Twardość, °Sh D	80 ± 5	80 ± 5
c) Udarność, J/m ² (kg·cm/cm ²), co najmniej	24,5 · 10 ² (2,5)	24,5 · 10 ² (2,5)
d) Wytrzymałość na zginanie, MPa (kg/cm ²), co najmniej	58,8 (600)	68,6 (700)
e) Punkt mięknięcia wg Vicata, °C, co najmniej	75	75
f) Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20	20

Wymagania wg b) ÷ f) sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.

4. Odporność chemiczna - wg tabl. 2.

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności
Woda destylowana	20	bardzo odporne
	50	odporne
	90	nieodporne
Kwas siarkowy	70	bardzo odporne
	70	bardzo odporne
	70	średni odporne
Kwas solny	70	bardzo odporne
	70	odporne
	70	nieodporne
	20	nieodporne
Kwas azotowy	20	odporne
	20	średni odporne

¹⁾ Symbol wg SWW: 1373-33.

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 21 lutego 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1974 poz. 57)

cd. tabl. 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności
Kwas fosforowy roztwór 60-procentowy	70	odporne
Lug sodowy roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporne
roztwór 20-procentowy	20	bardzo odporne
roztwór 50-procentowy	20	odporne
Kwas mlekowy roztwór 5-procentowy	70	bardzo odporne
roztwór 50-procentowy	70	odporne
Kwas octowy roztwór 5-procentowy	70	odporne
roztwór 50-procentowy	70	odporne

5. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 6 tygodni, przy przestrzeganiu wymagań wg PN-75/C-94099.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE1. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-94050 w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych

- a) podano jednocześnie określone badania fizyczne oraz odporności chemiczne płyt,
- b) określono czas przechowywania płyt.

Dotychczas obowiązująca PN-64/C-94050 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1974 r. w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych.

2. Normy związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

3. Dotychczasowy symbol płyt

EWA-576 TK-291
EWA-676 TK-292

4. Wskazówki dla użytkowników. Jako warstwę podkładową należy stosować płytę EWA-470.5. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach wulkanizowanych w prasie

- a) oporność właściwa skrośna $8 \cdot 10^{15} \Omega \cdot \text{mm}$,
- b) wytrzymałość dielektryczna 7 kV/mm.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: sierpień 1980 - uaktualniono normy związane oraz wprowadzono zmianę:
zmiana 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 10/79.