

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-82
	Okrętowy sprzęt ratunkowy <b>Worek olejowy</b>	3765-10
		Zamiast BN-64/3765-10
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest worek olejowy stosowany do uśmierzania grzywaczy fal podczas pływania na łodziach ratunkowych.

2. Oznaczenie

WOREK OLEJOWY BN-82/3765-10

3. Główne wymiary, wyszczególnienie części i materiały - wg rysunku i tablicy na str. 2.

4. Wykonanie. Tkanina zszyta maszynowo, lik oraz sznurek o długości 0,4 m przszyte ręcznie nićmi technicznymi wg PN-80/P-81111.02. Końce liku w części przszytej do tkaniny zaplecione splotem D wg BN-81/3780-07. Kausza osadzona na liku i zamocowana za pomocą opaski. Otwory wylewowe zabezpieczone oczkami do plandek.

Worek napełniony pakułami w ilości około 1,20 kg.

W obrębie otworów wylewowych - do wysokości około

100 mm - pakęły powinny być silniej ubite niż w pozostałej części worka.

Linka o długości 5 m, zamocowana na kauszy splotem B wg BN-81/3780-07 i zabezpieczona opaskami.

5. Masa. Całkowita masa worka olejowego powinna wynosić około 2 kg.

6. Cechowanie. Na worku olejowym, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały następujące znaki:

- a) znak lub nazwę wytwórni,
- b) symbol BN.

7. Postanowienia przejściowe. Do czasu ustanowienia odpowiedniej PN lub BN oczka do plandek należy stosować wg ZN-71/MPL-12-491 Okucia metalowe. Oczka do plandek Zakładów Wyrobów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej w Łodzi.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3765-10. Wielkości dostosowano do aktualnie obowiązujących norm.

3. Normy związane

PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych

PN-80/P-81111. Nici techniczne - nici z przędzy lnianej

PN-78/P-82490 Tkaniny lniane i mieszankowe brezentowe

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze. Sznurki i sznury kręcone konopne

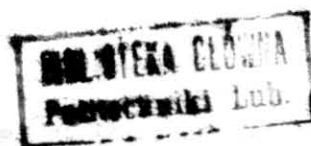
PN-75/P-85015 Wyroby powroźnicze. Linki i liny kręcone konopne

BN-81/3780-07 Wyposażenie statków śródlądowych. Sploty lin włókienniczych

4. Symbol wg SWW - 1056-66.

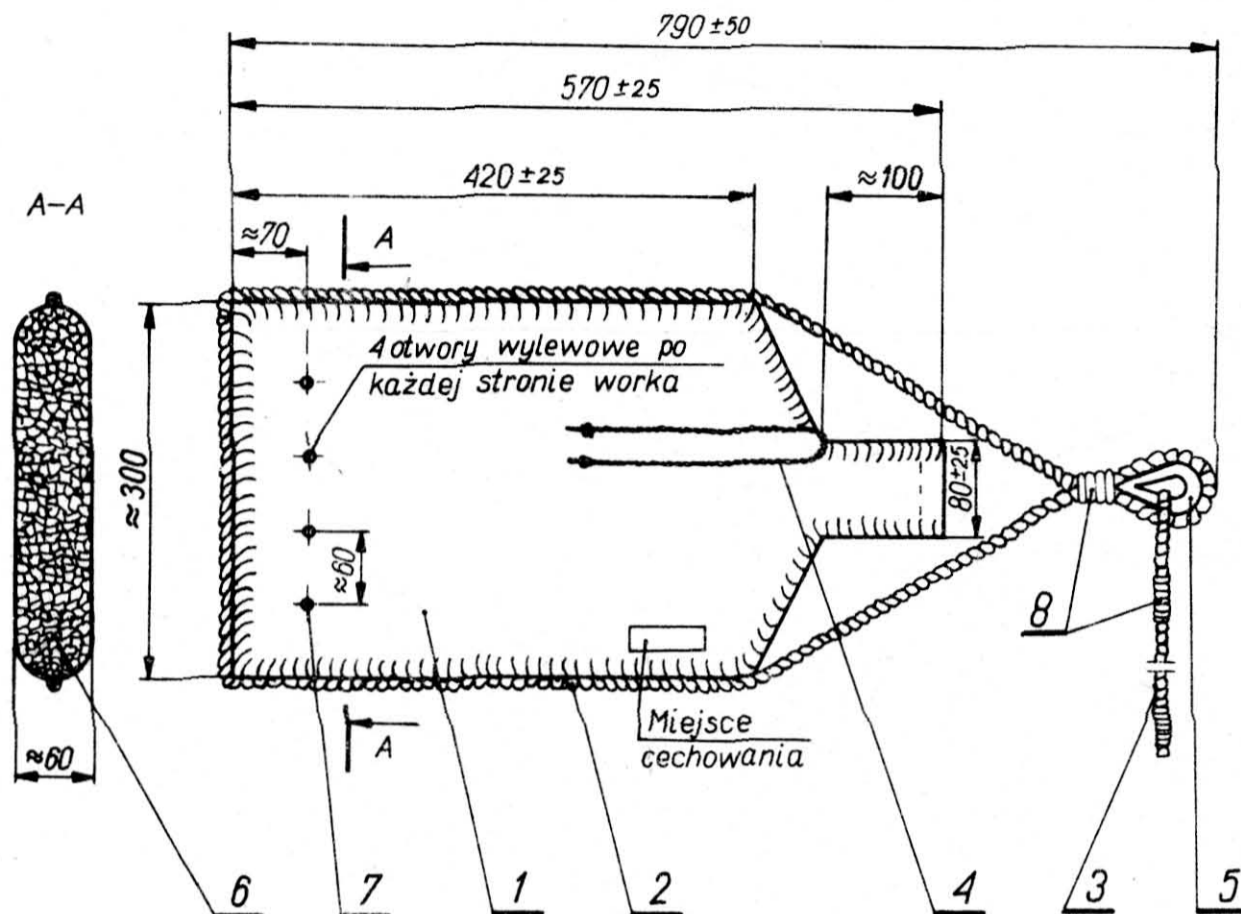
5. Zgodność z przepisami PRS. Norma jest zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 16 czerwca 1982 r.

6. Autor projektu normy - inż. Anna Górńska - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Stoczni Ustka.



Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej  
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 czerwca 1982 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1982 poz. 29)

## Główne wymiary, wyszczególnienie części i materiał



BN-82/3765-10

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	Tkanina	brezent 61020/102 580 WO wg PN-78/P-82490
2	Lik	linka kręcona K 201-10ZN-3 wg PN-75/P-85015
3	Linka	linka kręcona K 201-10Zn-3 wg PN-75/P-85015
4	Sznurek	sznurek kręcony K <sub>CS</sub> 201-3ZM-3 wg PN-75/P-85013
5	Kausza	kausza 10 wg PN-66/M-80248
6	Wypełniacz	pakuły smołowane
7	Oczka do plandek	oczko do plandek 0654-931+213-1 <sup>1)</sup>
8	Opaska	sznurek kręcony K <sub>CS</sub> 201-3ZM-3 wg PN-75/P-85013

1) Patrz Postanowienia przejściowe p. 7.