

OSPRZĘT LINII TELEKOMU- NIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-76 3231-31
	Obejmy do szczydła żelbetowego typu A1	Zamiast BN-64.3220-04
		Grupa katalogowa XX-56

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są obejmy stalowe z nakrętkami do mocowania szczydła żelbetowego typu A₁ wg BN-69/9378-17 ze słupem drewnianym wg PN-67/D-95023.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się trzy wielkości obejm w zależności od średnicy słupa w miejscu umocowania szczydła:

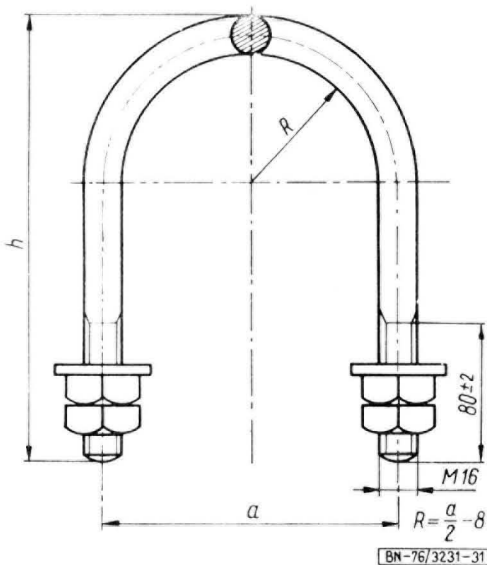
- OB 18 - dla średnic słupa od 16 do 18 cm,
- OB 20 - dla średnic słupa powyżej 18 do 20 cm,
- OB 22 - dla średnic słupa powyżej 20 do 22 cm.

2.2. Przykład oznaczenia obejm wielkości OB 18:

OBEJMA OB 18 BN-76/3231-31

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary obejm podano na rysunku oraz w tabl. 1.



Tablica 1

Wielkość	a	h
	mm	
OB-18	196	320
OB-20	216	350
OB-22	236	370

3.2. Materiał. Obejmy powinny być wykonane z prętów okrągłych wg PN-75/H-93200 ark. 00 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020.

Podkładki użyte do obejm powinny być wykonane wg PN-59/M-82010.

Nakrętki czworokątne M-16 powinny mieć własności mechaniczne wg PN-58/M-82151. Dopuszcza się nakrętki sześciokątne wg PN-75/M-82144.

3.3. Wykonanie. Obejma powinna być wykonana z jednolitego pręta.

Zwichrowanie obejm, mierzone na końcach części nagwintowanej, nie powinno przekraczać 5 mm.

Powierzchnia obejm, powinna być gładka, bez zadziorów.

Na końcach obejm powinny być wykonane gwinty wg PN-70/M-02013 w klasie zgrubnej wg PN-70/M-02113. Wyjścia gwintów wg PN-74/M-82063.

Zakończenia obejm wg PN-73/M-82061, soczewkowe lub płaskie ścięte.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Powierzchnia powinna być zabezpieczona na gorąco olejem maszynowym lub innym równorzędym środkiem zabezpieczającym.

Części gwintowane obejm powinny być dodatkowo nasmarowane tłuszczem mineralnym.

W przypadku powłok lakierniczych powłoka ochronna powinna być równa, bez zacieków, prześwitów i obcych ciał, powinna dobrze przylegać do powierzchni obejm nie łuszczyć się i nie odpryskiwać.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Budownictwa Łączności
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 20 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Obejmy jednej wielkości wraz z nakrętkami i podkładkami powinny być pakowane w pojemniki i układane w nich warstwami, a warstwy przekładane słomą, wiórami drzewnymi lub podobnym materiałem.

Każdy pojemnik powinien być zaopatrzony w przywieszkę, na której należy podać w sposób trwały i czytelny dane:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- liczbę sztuk w pojemniku.

Dopuszcza się inny sposób pakowania obejm za zgodą odbiorcy.

4.2. Przechowywanie. Obejmy należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Obejmy przedstawione do odbioru należy poddać sprawdzeniu:

- materiałów (3.2),
- wymiarów (3.1),
- wykonania (3.3),
- zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionych do odbioru partii obejm jednej wielkości należy pobrać sposobem losowym wg PN/N-03010 do badań wg 5.1 b) ÷ d) próbkę wg PN-73/N-03021 o licznosci podanej w tabl. 2.kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Badanie wg 5.1 b) ÷ d)	
	liczność próbki sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
1	2	3
do 280	32	3
281÷ 500	50	5
501÷1200	80	7
1201÷3200	125	10

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczenia kontroli jakości wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przymiaru kreskowego z dokładnością do 1 mm i suwmiarki lub szablonu.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

Zwichrowanie obejm należy sprawdzić na płycie traserskiej.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją należy wykonać przez oględziny, a w przypadku powłok lakierniczych przez opukiwanie młotkiem drewnianym o masie 0,25 kg.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię obejm jednej wielkości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

Obejma uznana za nie odpowiadającą wymaganiom normy w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Budownictwa Łączności, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3220-04

- zmieniono kształt obejm,
- zmieniono sposób zabezpieczenia przed korozją.

3. Normy związane

PN-67/D-95023 Słupy drewniane teleenergetyczne
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-75/H-93200 ark. 00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary
 PN-70/M-02013 Gwinty metryczne o średnicach 1 + 600 mm. Wymiary
 PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 ÷ 600 mm. Tolerancje

PN-59/M-82010 Podkładki kwadratowe w konstrukcjach drewnianych
 PN-73/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym
 PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów
 PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne
 PN-58/M-82151 Nakrętki czworokątne
 PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbki
 PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbioru według oceny alternatywnej. Plany badania
 BN-69/9378-17 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Szczuła żelbetowa
4. Autor projektu normy - technik Marek Kurec - Zjednoczenie Budownictwa Łączności.