

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Emalie ftalowe dla taboru kolejowego	6115-25
		Zamiast BN-65/6115-25
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie ftalowe dla taboru kolejowego - zawiesina pigmentów w roztworze żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie ftalowe przeznaczone są do ostatecznego malowania powierzchni stalowych i drewnianych, w szczególności jednostek taboru kolejowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od koloru rozróżnia się następujące rodzaje emalii:

a) emalia ftalowa dla taboru kolejowego UIC nr 12 czerwona tlenkowa,

b) emalia ftalowa dla taboru kolejowego UIC nr 16 szara jasna.

2.2. Przykład oznaczenia emalii ftalowej dla taboru kolejowego UIC nr 12 czerwonej tlenkowej:

EMALIA FTALOWA DLA TABORU KOLEJOWEGO UIC
Nr 12 CZERWONA TLENKOWA
BN-75/6115-25 SWA 3164-119-250

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

3.2. Trwałość. Emalie ftalowe winny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości umownej powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

Wymagania	UIC-12	UIC-16	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503		
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,1		PN-81/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	90±140		PN-81/C-81508 Metoda A
c) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50		BN-78/6110-09
d) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,3		PN-82/C-81551
e) Zawartość substancji lotnych, % masowy, najwyżej	49	46	PN-79/C-81512
f) Rozlewność stopień, co najmniej	8		PN-67/C-81507
g) Krycie jakościowe	1		PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20±2°C i wilgotności względnej powietrza 65±5%, h, najwyżej:	3		PN-79/C-81519
- stopień 1	9		
- stopień 3			
i) Wygląd i barwa powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości		3.5
	barwa zgodna z wzorcem	barwa zgodna z kartą kolorów	

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 25 września 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

cd. tablicy

Wymagania	UIC-12	UIC-16	Metody badań wg
j) Odporność powłoki na działanie 5-procentowego roztworu Na_2CO_3 o temperaturze $50 \pm 2^\circ\text{C}$ w ciągu 30 min		dopuszczalny spadek polysku do stopnia 4	PN-77/C-81522
k) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody		powłoka matowieje, zmatowienie znika w ciągu 2 h	PN-76/C-81521
l) Elastyczność powłoki		3	PN-76/C-81528 Metoda A
m) Polysk powłoki, stopnień, co najmniej		6	BN-66/6110-18
n) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej		40	PN-54/C-81526

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców, metod technologicznych a także w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem 3.1 e), 3.1 j), 3.1 k), 3.1 l), 3.1 m).

3.3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badaną emalią za pomocą pędzla lub za pomocą aplikatora

zgodnie z PN-79/C-81514 i suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ aż do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia.

Powłoki powinny mieć grubość $25 \pm 40 \mu\text{m}$.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przeznaczone do badania elastyczności i odporności na uderzenie należy aklimatyzować 72 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$. Powłoki przeznaczone do badania odporności na działanie wody i odporności na działanie 5% roztworu sody należy aklimatyzować 6 h w temperaturze $60 \pm 2^\circ\text{C}$ i następnie 48 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

Czas aklimatyzacji powłok liczony jest od chwili osiągnięcia przez powłokę 3 stopnia wyschnięcia.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym pozwalającym na dokładność pomiaru do 2 μm .

3.5. Wygląd i barwa powłoki. Ocenę należy wykonać po obserwacji co najmniej 3 wymalowań i porównać z ustalonym wzorcem.

Powłoki należy obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i).

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie stalowe należy pakować w hoboki uniwersalne o pojemności 50 dm^3 zgodnie z PN-73/C-81400 lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą, jeżeli zabezpieczają produkt nie gorzej niż hoboki.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB, Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6115-25

a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące czasu schnięcia, roztarcia, elastyczności,

b) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,

c) wprowadzono odporność powłoki na uderzenia.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

4. Przydatność do malowania natryskiem bezpowietrznym. Emalie nadają się do malowania sposobem natrysku bezpowietrznego przy zastosowaniu dysz podanych w instrukcji stosowania.

5. Autorzy projektu normy: Regina Fornal, Józef Wargacki - POLIFARB, Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: kwiecień 1984; uaktualniono normy związane oraz zmieniono format.