

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 6115-02
	Emalie olejno-żywiczne wodoodporne	Zamiast BN-67/6115-02
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie olejno-żywiczne wodoodporne - zawiesina pigmentów, wypełniaczy i obciążników w spoiwie olejno-żywicznym z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie olejno-żywiczne wodoodporne stosuje się do ostatecznego malowania przedmiotów narażonych na działanie warunków atmosferycznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od wyglądu powłoki różni się następujące rodzaje emalii wodoodpornych:

- I - z połyskiem,
- II - półmatowe,
- III - matowe.

2.2. Przykład oznaczenia emalii olejno-żywicznej wodoodpornej białej:

EMALIA OLEJNO-ŻYWICZNA WODOODPORNĄ BIAŁĄ
BN-75/6115-02 SWA 2263-000-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań - wg tablicy na str. 2.

3.2. Trwałość. Emalie olejno-żywiczne wodoodporne powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów gatunku C wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na kwartał,

jak również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), b), d), e), i), j), k).

Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną emalią za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia wg 3.1 i).

Powłoki powinny mieć grubość $20 \pm 30 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować przez 96 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.5.3. Pomiar grubości powłok wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Oceny wyglądu powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z odległości $30 \pm 40 \mu\text{m}$.

3.7. Ocena wyników badań. Partia wyrobu jest zgodna z wymaganiami normy, jeżeli własności jej odpowiadają parametrom jakościowym podanym w niniejszej normie. Dopuszcza się zwolnienie wyrobu do obrotu handlowego na podstawie przeprowadzenia badań niepełnych przy jednoczesnym gwarantowaniu przez wytwórcę zgodności z normą wszystkich pozostałych parametrów.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 25 lipca 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

Wymagania	Emalie olejno-żywiczne wodoodporne				Metody badań wg
	Rodzaje				
	aluminowa I	kolory I pozostałe	II	III	
1	2	3	4	5	6
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z				PN-72/C-81503 PN-81/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	40±60	90±140			PN-81/C-81508 Metoda A
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,35	1,60			PN-82/C-81551 Metoda B
d) Roztarcie pigmentów, μm	-	55			BN-78/6110-09
e) Rozlewność, stopień rozlewności	6	6	5	4	PN-67/C-81507
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26				PN/C-04007
g) Krycie jakościowe dla - barw jasnych - barw pozostałych	II I				PN-70/C-81536
h) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	40	30			PN-84/C-81512
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, h, najwyżej - stopień 1 - stopień 3	12 24				PN-79/C-81519
j) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	-	6	2+4	1	BN-66/6110-18
k) Wygląd powłoki	gładka, bez pomarszczeń, chropowatości, barwa zgodna z wzorcem Karty Kolorów				p. 3.6
l) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,10				PN-79/C-81530
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	40				PN-54/C-81526
m) Elastyczność powłoki	3				PN-76/C-81528 Metoda
n) Odporność powłoki na zmatowienie po 120 h działaniu wody	-	po 24 h spadek połysku najwyżej do 5 stopnia	-	-	PN-76/C-81521
o) Odporność powłoki na spęcherzenie - stopień spęcherzenia po 120 h działania wody - stopień spęcherzenia po 72 h działania wody	- -	IC -	- III C	- -	PN-76/C-81521

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli technicznej o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie olejno-żywiczne wodoodporne pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne

pojemności 25 i 50 dm³ oraz w pudełka z wieczkiem wciśnianym pojemności do 5 dm³. Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań na podstawie uzgodnienia z odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/6115-02

a) wprowadzono nazewnictwo i symbole wg SWW i SWA,

b) wprowadzono aktualną metodykę badań dotyczącą:

- wstępnych prób technicznych,

- czasu wypływu

- reztarcia,

- krycia jakościowego,

- czasu schnięcia,

- twardości,

- elastyczności,

c) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie, transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok lakierowych

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Karta kolorów. Załącznik do katalogu farb i lakierów, Przedsiębiorstwo Obrótu Farbami i Lakierami "Chemifarb", Gliwice

4. Barwy jasne. Do barw jasnych zalicza się: białą, kość słoniową, kremową, żółtą, różową, seledynową, turkusową, błękitną, gołąbkową, popielatą, szarą jasną, niebieską jasną.

5. Autor projektu normy - Genowefa Szymańska - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

6. Wydanie 4 - stan aktualny: wrzesień 1985 - uaktualniono normy związane.