

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Materiały tapicerskie dla motoryzacji Metody badań	6390-01.10
	Oznaczanie śliskości (współczynnika tarcia)	Grupa katalogowa X 29

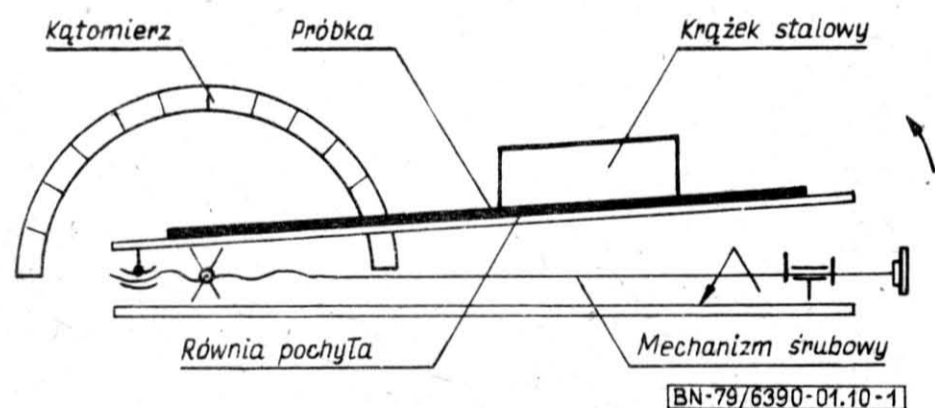
1. Zakres stosowania metody. Metodę stosuje się szczególnie w przypadku materiałów przeznaczonych na pokrycia siedzeń, w celu sprawdzenia optymalnego współczynnika tarcia powierzchni powłoki stykającej się z tkaninami ogólnie stosowanymi na ubrania.

2. Zasada metody polega na pomiarze, w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , kąta nachylenia równi pochyłej, przy którym krążek obciążony tkaniną zsuwa się ruchem jednostajnym po danej próbce.

3. Określenia. Śliskość jest to kąt nachylenia płaszczyzny, przy którym następuje zsuwanie się, ruchem jednostajnym w dół, krążka stroną obciążoną po badanym materiale tapicerskim.

#### 4. Przyrządy i materiały

- Aparat do oznaczania śliskości wg rys. 1.
- Krążek stalowy cylindryczny o średnicy 60 mm, masie 565 g, pokryty tkaniną uprzednio uzgodnioną między producentem i odbiorcą.



Rys. 1. Aparat do oznaczania śliskości

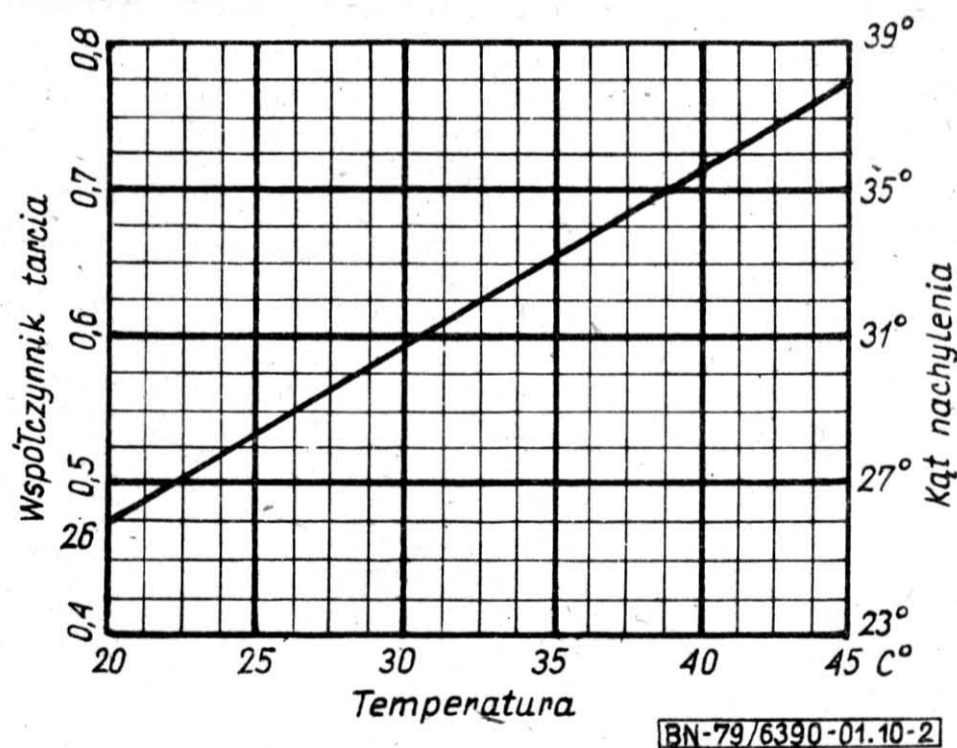
5. Przygotowanie próbek do badań. Z odcinka materiału tapicerskiego pobranego zgodnie z BN-79/6390-01.01 należy wyciąć 3 próbki o wymiarach  $300 \times 280$  mm i następnie klimatyzować je w warunkach wg BN-79/6390-01.01 p.3.

6. Wykonanie oznaczania. Próbkę badanej tkaniny lub dzianiny powlekanej zamocować w zaciskach aparatu wg rys. 1. Na próbce umieścić stalowy krążek i stopniowo zwiększać kąt nachylenia płyty aparatu, przy czym przy kolejnych nachyleniach płyty, chwytając krążek przy dolnej krawędzi nadawać mu ruch wirowy w kierunku ruchu wskazówek zegara.

7. Wynik oznaczania. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną 3 oznaczeń kąta nachylenia, przy którym krążek zsuwa się średnim jednostajnym ruchem, w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

W przypadkach uzasadnionych badanie można przeprowadzić w innych temperaturach, w zakresie od  $20^\circ\text{C}$  do  $45^\circ\text{C}$ .

Otrzymany wynik należy odnieść do temperatury  $20^\circ\text{C}$ , posługując się wykresem na rys. 2.



Rys. 2. Wykres zależności współczynnika tarcia od temperatury

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lipca 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława.

2. Normy związane  
BN-79/6390-01.01 Materiały tapicerskie dla motoryzacji.  
Metody badań. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań właściwości fizykomechanicznych

3. Inne dokumenty normalizacyjne  
WT Fiat 9.55490 Załącznik 6 Sztuczne skóry i laminaty wnylowe. Oznaczanie śliskości (współczynnika tarcia)

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Danuta Bryła - Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława, inż. Joanna Lewandowska - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice.