

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Wężyk gumowy do zaworu dętek rowerowych	6615-01
		Zamiast RN-55/MPCh-583
		Grupa katalogowa 1062

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wężyk gumowy do zaworu dętki rowerowej.

1.2. Oznaczenie

WĘŻYK GUMOWY DO ZAWORU DĘTEK  
ROWEROWYCH BN-63/6615-01

1.3. Normy związane

PN-82/C-04205 Guma, Oznaczanie własności wytrzymałościowych przy rozciąganiu

PN-83/C-04215 Guma, Pomiar gęstości

PN-82/C-04216 Guma, Oznaczanie odporności na przyspieszone starzenie w powietrzu o podwyższonej temperaturze

PN-80/C-04238 Guma, Oznaczanie twardości metodą Shore'a

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe, Wytyczne przechowywania

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wygląd zewnętrzny. Wężyk gumowy powinien mieć powierzchnię gładką, bez pęcherzy, porów, obcych wtrąceń oraz innych zanieczyszczeń mechanicznych widocznych nieuzbrojonym okiem.

2.2. Barwa wężyka może być dowolna, ale jednolita na całej długości.

2.3. Wymiary wężyka gumowego powinny być zgodne z tabl. 1.

Tablica 1

Średnica zewnętrzna mm	Średnica wewnętrzna mm
$3,0^{+0,1}_{-0,2}$	$1,7 \pm 0,1$

2.4. Szczelność wężyka. Wężyk powinien być szczelny.

2.5. Guma użyta do wyrobu wężyka powinna odpowiadać wymaganiom podanym w tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania	
a) Wytrzymałość na rozciąganie, $\text{kG/cm}^2$ , nie mniej niż	140
b) Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, nie mniej niż	600
c) Względne wydłużenie trwałe po zerwaniu, %, nie więcej niż	30
d) Gęstość, $\text{g/cm}^3$	$1,05 \pm 0,05$
e) Twardość, °Sh, nie więcej niż	45
f) Odporność na starzenie wg metody Geera w temperaturze $70^\circ\text{C}/144\text{ h}$	
$SC_{RT}$ , %, co najmniej	80
$SC_{\epsilon T}$ , %, co najmniej	70

2.6. Niedopuszczalne wady wykonania:

- chropowatość powierzchni,
- niecentryczność otworu,
- splaszczanie powierzchni.

3. OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

3.1. Opakowanie. Wężyk gumowy do zaworów dętek rowerowych zwinięty w rolki o wadze  $0,5 \div 2\text{ kg}$  należy wiązać cienkim sznurkiem w kilku miejscach. Rolki wężyka pakować w pudełka kartonowe.

Na każdym pudełku kartonowym zawierającym po kilka rolek należy umieścić co najmniej:

- nazwę zakładu produkującego,
- oznaczenie wg 1.2,
- masę w kilogramach,
- miesiąc i rok produkcji,
- znak KT.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego dnia 9 sierpnia 1963 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 listopada 1963 r.  
(Mon. Pol. nr 71/1963 poz. 357)

3.2. Przechowywanie. Wężyk gumowy należy przechowywać zgodnie z PN-75/C-94099. Czas przechowywania wężyków gumowych w magazynach nie powinien przekraczać 1 roku od daty wyprodukowania.

#### 4. BADANIA TECHNICZNE

##### 4.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie szczelności.

Zgodność wskaźników fizykomechanicznych z wymaganiami 2, 3 gwarantuje wytwórca na podstawie badań przeprowadzonych w toku produkcji.

4.2. Wielkość partii. Partia powinna liczyć 10 ± 20 rolek wężyka gumowego.

4.3. Pobieranie próbek. Do badania należy pobrać losowo po 1 m wężyka z dwóch rolek, wycinając próbkę między otworami doprowadzającymi powietrze do wężyka w toku produkcji.

##### 4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne należy wykonać nieuzbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami 2.1, 2.2, 2.6 i 3.1.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów. Średnicę zewnętrzną wężyka należy zmierzyć suwmiarką, średnicę wewnętrzną - sprawdzianem tłoczkowym.

4.4.3. Sprawdzenie szczelności. Po szczelnym zatankowaniu jednego otworu wężyka (próbki) wsunąć w drugi otwór iglicę zaworu rowerowego i pompować powietrze pompką rowerową, do chwili aż obwód wężyka powiększy się o 10%. Napompowaną próbkę zanurzyć w zbiorniku z wodą i obserwować, czy nie uchodzą bańki powietrza.

4.4.4. Oznaczanie gęstości względnej wężyka należy wykonać wg PN-83/C-04215.

4.4.5. Oznaczanie wytrzymałości gumy na rozciąganie należy wykonać wg PN-82/C-04205.

4.4.6. Obliczenie procentowego wydłużenia względnego gumy przy zerwaniu należy wykonać wg PN-82/C-04205.

4.4.7. Obliczanie procentowego trwałego wydłużenia względnego gumy po zerwaniu należy wykonać wg PN-82/C-04205.

4.4.8. Oznaczanie twardości gumy metodą Shore'a należy wykonać wg PN-80/C-04238.

4.4.9. Oznaczanie współczynnika starzenia metodą Geera wg PN-82/C-04216.

4.5. Ocena wyników badań. Partię należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wyszczególnionych w 4.1a) ÷ c) przeprowadzonych na pobranych próbkach były dodatnie.

Partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli jakikolwiek wynik badań wg 4.1a) ÷ c) był ujemny.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 2 - stan aktualny: październik 1984 - uaktualniono normy związane.