

WYROBY PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO	NORMA BRANŻOWA		BN-73
	Śmietanka do skupu		8044-01
			Zamiast BN-66/8044-01
			Grupa katalogowa 1217 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest śmietanka uzyskana z odwirowania mleka surowego świeżego w gospodarstwie dostawcy, przeznaczona do dalszego przerobu.

1.2. Normy związane

PN-65/A-86041 Mleko i przetwory mleczarskie. Pobieranie próbek
PN-78/A-86028 Śmietanka i śmietana. Metody badań
BN-74/5045-03 Opakowania transportowe metalowe. Konwie stalowe ocynowane dźwigniowe
BN-74/5045-04 Opakowania transportowe metalowe. Konwie stalowe ccynowane grzybkowe

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od wyników oceny organoleptycznej i chemicznej rozróżnia się dwie klasy śmietanki: B i C.

2.2. Przykład oznaczania śmietanki do skupu kl. B:

ŚMIETANKA DO SKUPU B BN-73/8044-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Śmietanka do skupu powinna być produktem świeżym, naturalnym, bez obcych dodatków, nie poddana żadnym zabiegom utrwalającym, schłodzona bezpośrednio po odwirowaniu do temperatury nie wyższej niż 10°C. Czas przechowywania śmietanki u dostawcy nie może być dłuższy niż 24 h.

¹⁾ Symbol wg SWW: 2351-12.

3.2. Wymagania szczegółowe

Cechy	Wymagania	
	klasa B	klasa C
Wygląd i barwa	płyn jednolity barwy lekko kremowej bez grudek masła	dopuszcza się nieliczne grudki masła
Zapach	świeży, naturalny bez obcych zapachów	
Kwasowość, °SH, nie wyższa niż	8,0	9,0
Zawartość tłuszczu, %, nie niższa niż	25	
Zanieczyszczenia mechaniczne	niedopuszczalne	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Opakowanie śmietanki stanowią konwie wg BN-74/5045-03 i BN-74/5045-04 z nieuszkodzoną pobiałą oraz naczynia wyposażone w szczelne zamknięcia wykonane z materiałów dopuszczonych dla śmietanki przez Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Opakowania dla śmietanki powinny być utrzymane czysto i higienicznie.

4.2. Warunki przechowywania. Śmietanka powinna być przechowywana po schłodzeniu w temperaturze nie wyższej niż 10°C, w pomieszczeniach czystych bez jakichkolwiek zapachów.

4.3. Transport. Śmietankę należy przewozić w warunkach zabezpieczających ją przed zanieczyszczeniem, nagrzaniem, zamrażaniem i możliwością zmaślenia.

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich
Instytut Przemysłu Mleczarskiego
Ustanowiona przez Zarząd Główny CZSML dnia 1 marca 1973 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) określenie wyglądu i barwy,
- b) określenie zapachu,
- c) oznaczanie kwasowości,
- d) oznaczanie zawartości tłuszczu,
- e) określenie zanieczyszczeń mechanicznych.

5.2. Pobieranie próbek — wg PN-65/A-86041.

5.2.1. Określenie wyglądu, barwy i zapachu oraz zanieczyszczeń mechanicznych — organoleptycznie.

5.2.2. Oznaczanie kwasowości i zawartości tłuszczu — wg PN-78/A-86028.

5.3. Ocena partii. Partię śmietanki należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań wszystkich próbek pobranych wg PN-65/A-86041 odpowiadają wymaganiom wg rozdz. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 4 — stan aktualny: luty 1985. Uaktualniono normy związane.