

PAPIERNICTWO	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-80
	Ściereczki	7378-02
		Grupa katalogowa IX 68

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są ściereczki z bibułki higienicznej dwuwarstwowe w zwoikach.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg KTM, podbranża (1829), uzupełniony nazwą wyrobu oraz symbolem rodzaju wg 2.2.

2.2. **Rodzaje.** Ze względu na sposób wykonania różnią się dwa rodzaje ściereczek:

ND — z nadrukiem,
BN — bez nadruku.

2.3. **Przykład oznaczenia** ściereczek (1829-499), o rezerwie GUS (0), kolejnym numerze wyrobu (00-01), liczbie kontrolnej (I), z nadrukiem (ND):

KTM 1829-499/000-011

lub

ŚCIERECZKI ND BN-80/7378-02

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 18 marca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1980 poz.50)

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tabl. 1.

Tablica 1

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg	
1		2	3	4	
Wymiary	szerokość	mm	230 ±5	PN-65/P-50127	
	średnica zewnętrzna		125 ±5		
	średnica wewnętrzna tulei		38 ±2		
	grubość ścianki tulei		1 ÷ 2		
Własności fizyczne	liczba warstw	—	2		
	gramatura	g/m ²	34 ±4	PN-64/P-50129	
	wilgotność, nie więcej niż	%	8	PN-76/P-50150	
	powierzchnia	—	marszczona i tłoczona	PN-72/P-50126	
	barwa		biała lub inna jasna wg uzgodnionego zamówienia		
	masa zwoika	g	386 ±20	PN-65/P-50127	
	nadruk	—	jedno- lub wielobarwny wg zatwierdzonego wzoru	PN-72/P-50126	
	wydłużenie w kierunku podłużnym przy rozstawie uchwytów zrywarki 100 mm, nie mniej niż	%		12	PN-74/P-50133
Cechy specjalne		—	ściereczki powinny być perforowane na długości odcinków co 280 ±5 mm	PN-72/P-50126	
Wady	zanik perforacji na szerokości zwoika, nie więcej niż	mm	20	przez zmierzenie	
	nierówności obcięcia, dziury, wyrwania, naderwania ¹⁾	—	niedopuszczalne	PN-72/P-50126	
	dziurkowatość oznaczana jako liczba dziurek na długości 1 m wstęgi: — dziurki o powierzchni od 1 do 3,0 mm ² , nie więcej niż	liczba		6	PN-74/P-50161
	— powyżej 3,0 mm ²		niedopuszczalne		

¹⁾ Dopuszcza się naderwanie na długości 1,5 m od początku odwijanej wstęgi.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Zwoiki — (Zk3) — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.47.

4.1.2. Paczki. 2 lub 4 zwoiki należy pakować w folię opakowaniową z polietylenu wg BN-74/6365-01.

4.1.3. Worki. Od 5 do 10 paczek lub 21 zwoików luzem należy pakować w worki papierowe otwarte klejone 2-lub 3-warstwowe wg PN-76/P-79005 w sposób określony w BN-67/7350-01 p. 2.6.61.4.

Dopuszcza się pakowanie innej liczby zwoików w worki wg uzgodnionego zamówienia.

Masa worka nie powinna przekraczać 25 kg.

4.1.4. Formowanie jednostek ładunkowych na paletach. Zaleca się formowanie z worków jednostek ładunkowych na paletach w sposób określony wg BN-67/7350-01.

4.2. Napisy

4.2.1. Napisy na opaskach. Na opasce każdego zwoika (Zk3) należy umieścić napis zawierający:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenia wg 2.3,
- cenę detaliczną.

4.2.2. Napisy na workach. Na każdym worku należy umieścić napisy wg 4.2.1 oraz dodatkowo:

- liczbę sztuk zwoików w worku oraz w paczce,
- znak kontroli jakości.

4.3. Przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami normy ściereczki należy poddać badaniom w dwóch grupach:

- grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania i napisów (4.1, 4.2),
 grupa 2 — sprawdzenie pozostałych wymagań (tabl. 1).

5.2. Skład i liczność partii. Przed przystąpieniem do badań ściereczki należy posortować na partie zawierające produkt tego samego rodzaju. Liczność partii nie powinna przekraczać 35 tys. sztuk zwoików.

5.3. Sposób pobierania i przygotowania próbek do badań. Do badań należy pobrać próbki:

- w grupie 1 — zgodnie z BN-67/7350-01,
 w grupie 2 — worki, paczki z worków oraz zwoiki z worków i paczek w sposób wrywkowy na ślepo wg PN/N-03010, z tym że z każdego worka nie więcej niż dwa zwoiki.

Klimatyzowanie próbek — wg PN-77/P-50067 w warunkach normalnych.

5.4. Wadliwość w_2 dla badań:

- w grupie 1 — wg BN-67/7350-01,
 w grupie 2 — nie więcej niż 6,5%.

5.5. Poziom kontroli dla badań:

- w grupie 1 — wg BN-67/7350-01,
 w grupie 2 — S4 wg PN-73/N-03021 (tabl. 2).

5.6. Plan badania jednostopniowy wg PN-73/N-03021 dla kontroli normalnej przy wadliwości $w_2 = 6,5\%$ oraz poziomie kontroli S4 podano w tabl. 2.

Tablica 2

Zakres liczności partii N	Liczność próbki n	Liczba kwalifikująca m_1	Liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk zwoików			
do 500	13	2	3
501 ÷ 1200	20	3	4
1201 ÷ 10 000	32	5	6
10 001 ÷ 35 000	50	7	8

Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli normalnej oraz warunki wyboru — wg PN-73/N-03021.

5.7. Opis badań

5.7.1. Sprawdzenie prawidłowości pakowania — wg BN-67/7350-01.

5.7.2. Sprawdzenie pozostałych wymagań — wg norm podanych w tabl. 1.

5.8. Ocena wyników badań

5.8.1. Ściereczka niedobra. Badaną ściereczkę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

5.8.2. Ocena partii. Partię ściereczek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk ściereczek niedobrych nie przekracza liczby kwalifikującej podanej w tabl. 2, a wynik sprawdzenia opakowania jest dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

- PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
 PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
 PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych
 PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-74/6365-01 Folia opakowaniowa z polietylenu o małej gęstości
 BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.
 Kod Towarowo Materiałowy, Z. 18. Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź: 1978.

3. Symbol wg KTM — 1829-499.

4. Dotychczas obowiązujące normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-76/MLiPD — 05-25 Ściereczki.