

| | | |
|-------------------------|-----------------------|--|
| PRZEMYSŁ PAPIERNICZY | NORMA BRANŻOWA | BN-66 |
| | Papiery pakowe zwykłe | 7326-01 |
| | | Zamiast BN-63/7326-01 w zakresie bibułka i papieru |
| | | Grupa katalogowa 0968 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier pakowy zwykły ogólnego przeznaczenia.

2. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW:

1814-311 papiery pakowe natronowe zwykłe i krepowane,
1814-321 papiery pakowe siarczynowe zwykłe,
1814-322 papiery pakowe siarczynowe torebkowe specjalne,
1814-334 bibułka i papier pakowe celulozowo-makulaturowe,
1814-335 papier pakowy

przy czym oznaczenie należy uzupełnić symbolami wynikającymi z dalszego podziału w zależności od składu surowców, jakości, gramatury, rodzaju powierzchni, barwy oraz wymiarami podanymi w tabl. 1-8.

3. Przykład oznaczenia papieru pakowego natronowego (1814-311) bezdrzewnego (BD) zwykłego (ZW), jakości pierwszej (1), o gramaturze 63 g/m^2 , jednostronnie gładkiego (jgł), zielonego (ziel.), w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 800 mm:

PAPIER PAKOWY NATRONOWY 1814-311 BD-ZW-1-63-jgł.-ziel. 700/800 BN-66/7326-01

4. Normy związane

PN-76/P-50007 Wytwory papiernicze. Nazwy, określenia, podział
PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych
PN-78/P-50080 Papier i tektura. Pobieranie próbek
BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport
Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 ÷ 8.

5. Wymagania techniczne i badania

- dla papieru pakowego natronowego podano w tabl. 1 i 2,
- dla papieru pakowego siarczynowego podano w tabl. 3 ÷ 6,
- dla papieru pakowego celulozowo-makulaturowego podano w tabl. 7,
- dla papieru pakowego makulaturowego podano w tabl. 8.

Institut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym i Centralnym Inspektoratem Standaryzacji MHZ dnia 17 lipca 1966 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i metod badań od dnia 1 kwietnia 1967 r.

(Mon. Pol. nr 67/1966 poz. 323)

Tablica 1. Papier pakowy natronowy klasy III zwykły i krepowany

| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Wymagania | | Badania wg | |
|------------------|---------|--------------------------------------|---|--|--|---------------|
| | | | Papier pakowy natronowy klasy III zwykły | Papier pakowy natronowy klasy III krepowany | | |
| | | | Jakość | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (krajowa) | | |
| Wy- miary | Arkusze | wymiary | 700 × 1000; 1000 × 1000; 1000 × 1120; 1000 × 1250; 1000 × 1500 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | nie normalizuje się | |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | ±2 | ±3 | | |
| | | dopuszczalne odchyłki prostokątności | 3 | 4 | | |
| | Zwoje | szerokość | mm | 160; 180; 210; 225; 260; 280; 300; 330; 360; 400; 450; 510; 550; 610; 670; 700; 710; 750; 800; 850; 900; 950; 1000; 1050; 1100; 1120; 1200; 1250; 1400; 1500; 1600; 1800; 2000; 2500; lub inna według uzgodnionego zamówienia | | PN-65/P-50127 |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±2 | | |
| | | średnica zewnętrzna | | lub inna według uzgodnionego zamówienia | 400 ÷ 1000 według uzgodnionego zamówienia | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 13 ± 2 | 10 ± 2 | |
| | | szerokość | | | 30; 40; 50; 60; 80; 100; 110; 120; 140; 150 lub inna według uzgodnionego zamówienia | |
| | Bobiny | dopuszczalne odchyłki szerokości | nie normalizuje się | ±1 | | |
| | | średnica zewnętrzna bobin | | 180; 600 według uzgodnionego zamówienia | | |

| | | Wymagania | | | | | | | | | | | Badania wg | | | | | |
|--|--|--------------------------------|--|---|-------------|---------------------|---|---------------------|-------|-----------|-----------|---|---------------|---------------|------------------------|---------------|-------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jed- nostka miary | Papier pakowy natronowy klasy III zwykły | | | | | | | | | Papier pakowy na- trony klasy III krepowany | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | | | 2 (krajowa) | | | | | | | | | | | | |
| Wy- miary | Bobi- ny | średnica wewnę- trzna tulei | mm | nie normalizuje się | | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | PN-65/P-50127 | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | | | | 10 ±2 | | | | | | | | | | | |
| Surowce | | skład surowców | - | zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie III wytworu wg PN-76/P-50007 | | | | | | | | | | | PN-76/P-50125 | | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | gramatura | | g/m ² | 28; 31,5 | 35,5; 40 | 45; 50 | 56; 63 | 71; 80 | 31,5 | 40; 50 | 45; 50 | 56; 63;71 | 80; 110; | 90; 112 | 90; 100; | 125; 140 | 125; 140 | PN-64/P-50129 |
| | dopuszczalne odchyłki gramatury | | | ±2,0 | | ±2,5 | ±3,0 | ±3 | +2 -3 | +3 -5 | +4 -5 | +5 -6 | ±11 | ±15 | | | | |
| | samozerwalność średnia z obu kierunków, przy rozstawieniu szczęk dynamometru: 100 mm, nie mniej niż | | km | nie normalizuje się | | | nie normalizuje się | | | | | | | | 2000 | PN-83/P-50133 | | |
| | 180 mm, nie mniej niż | | | 6,0 | 6,5 | 6,7 | 7,2 | nie normalizuje się | | | | | | | | | | |
| | wydłużenie, przy rozsta- wieniu szczęk dynamome- tru 100 mm, nie mniej niż | | % | nie normalizuje się | | | | | | | | | | | 50 | | | |
| | wsiąkliwość powierzch- niowa oznaczana meto- dą Cobba w ciągu 60 s, średnio z obu stron nie więcej niż | | g/m ² | nie normalizuje się | | | 20 | | | | | | | | nie normalizuje się | PN-65/P-50154 | | |
| stopień zaklejenia, me- todą kreskową, średnio z obu stron, nie mniej niż | | mm | 0,5 | 1,0 | 1,25 | nie normalizuje się | | | | | | | | PN-65/P-50151 | | | | |

| | | Wymagania | | | | | | | | | | Badania wg | | |
|---|---|-----------------|---|------|------|-----|---|---------------------|------|---|---------------------|---------------|---------------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Papier pakowy natronowy klasy III zwykły | | | | | | | Papier pakowy natronowy klasy III krepowany | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | | | | | 2 (krajowa) | | | | | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | przepuklenie względne, nie mniej niż | kPa | 420 | | | | | 400 | | | | | nie normalizuje się | PN-75/P-50132 |
| | przedarcie względne - średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 980 | 1280 | 1470 | 880 | 1080 | 1280 | 1370 | 1470 | nie normalizuje się | PN-75/P-50131 | | |
| | - w kierunku podłużnym, nie mniej niż | | nie normalizuje się | | | | | | | | 1770 | | | |
| | liczba połysku strony sitowej (błyszczącej), wg Klugharda, nie mniej niż | liczba | 7,5 | | | | | nie normalizuje się | | | | | BN-67/7308-05 | |
| | wilgotność, nie więcej niż | % | 8 | | | | | | | | | | PN-65/P-50150 | |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | - | matowa, jednostronnie gładka, prążkowana według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | marszczona | | | | |
| | barwa, wg PN-76/P-50007 | - | brązowa (naturalna) lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | | | |
| Wady | obrównanie zerwania wstęgi oznaczone pas-kiem jaskrawego papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | liczba | 1 (jedno) sklezione na każde 300 mm średnicy zwoju | | | | 1 (jedno) sklezione na każde 300 mm średnicy zwoju lub bobiny | | | 1 (jedno) na każde 250 mm średnicy zwoju lub bobiny | | PN-72/P-50126 | | |
| | | | szerokość sklejenia 20±30 mm na życzenie odbiorcy w zwojach i bobinach o średnicy powyżej 350mm sklejenia powinny być skośne | | | | | | | | | | nie skleja się | |
| | nierówności obcięcia, dziury, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy, przecięcia, przegniecenia, plamy brudne i żywiczne | - | niedopuszczalne bez względu na wielkość i ilość | | | | | | | | | | | |

Tablica 2. Papier pakowy natronowy drzewny zwykły

| Wymagania | | | Badania wg | | | | | |
|---|---|--------------------------------------|--------------------|--|--|---------------|---------------|------------------|
| Wyszczególnienie | | | Jednostka miary | Papier pakowy natronowy drzewny zwykły | | Badania wg | | |
| | | | Jakość 1 (krajowa) | | | | | |
| Wy- miary | Ar- ku- sze | wymiary | mm | 700 × 1000; 1000 × 1000; 1000 × 1120; 1000 × 1250; 1000 × 1500 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | PN-65/P-50127 | | |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | | ±3 | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki prostokątności | | 4 | | | | |
| | Zwoje | szerokość | | 160; 180; 210; 225; 260; 280; 300; 330; 360; 400; 450; 510; 550; 610; 670; 700; 710; 750; 800; 850; 900; 950; 1000; 1050; 1100; 1120; 1200; 1250; 1400; 1500; 1600; lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±2 | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 400 ÷ 1000 według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ±2 | | | | |
| | Bobi- ny | szerokość | | 30; 40; 50; 60; 80; 100; 110; 120; 140; 150; lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±1 | | | | |
| | | średnica zewnętrzna bobin | | 180 ÷ 600 według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ±2 | | | | |
| | Su- row- ce | skład surowców | | - | szczegółowa zawartość surowców powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym | | PN-76/P-50125 | |
| | Wła- sno- ści fi- zy- czne | gramatura | | g/m ² | 40; 45; 50 | | 56; 63; 71 | 80; 90; 100; 112 |
| dopuszczalne odchyłki gramatury | | | +2 - 3 | +3 -5 | +4 -5 | | | |
| wsiąkliwość powierzchniowa oznaczona metodą Cobba w ciągu 60 s, średnio z obu stron, nie więcej niż | | g/m ² | 20 | | | PN-65/P-50154 | | |
| przepuklenie względne, nie mniej niż | | kPa | 330 | | | PN-75/P-50132 | | |

cd. tabl. 2

| Wymagania | | | | | | Badania wg |
|------------------------|---|---|---|------|------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Papier pakowy natronowy drzewny zwykły | | | |
| | | | Jakość 1 (krajowa) | | | |
| Właściwości fizyczne | przedarcie względne, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 880 | 1080 | 1180 | PN-75/P-50131 |
| | wilgotność, nie więcej niż | % | 8 | | | PN-65/P-50150 |
| | powierzchnia wg PN-76/P-50007 | - | matowa, jednostronnie gładka, prażkowa według uzgodnionego zamówienia | | | PN-72/P-50126 |
| barwa wg PN-76/P-50007 | - | brązowa (naturalna) lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| Wady | obrównanie zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju bobiny nie więcej niż | liczba | 1 (jedno) sklezione na każde 300 mm średnicy zwoju lub bobiny; szerokość sklejenia 20 ± 30 mm; na życzenie odbiorcy w zwojach i bobinach o średnicy powyżej 350 mm sklejenia powinny być skośne | | | |
| | nierówności obcięcia, dziury, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy, przecięcia, przegniecenia, plamy brudne i żywiczne | - | nie dopuszczalne bez względu na wielkość i liczbę | | | |

Tablica 3. Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej bielonej

| Wymagania | | | | | | Badania wg |
|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------|---------------------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej bielonej | | | |
| | | | Jakość | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (krajowa, na torebki) | 3 (krajowa, do pakowania) | |
| Wymiary | Arkusze | wymiary | 700 × 1000; 700 × 1050; 800 × 1260; 850 × 1260; 900 × 1260; 940 × 1260; 960 × 1260; 1000 × 1160; 1000 × 1260; 1050 × 1260; 1120 × 1260; lub inne według uzgodnionego zamówienia | | | PN-65/P-50127 |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | ±2 | ±3 | | |
| | dopuszczalne odchyłki prostokątności | mm | 3 | 4 | | |
| | Zwoje | szerokość | 210; 250; 260; 300; 310; 330; 350; 360; 400; 450; 500; 600; 670; 700; 750; 800; 900; 1000 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | |
| dopuszczalne odchyłki szerokości | | | ±2 | | | |

cd. tabl. 3

| Wymagania | | | | | | | | | | Badania wg | | |
|------------------|---|----------------------------------|--|---|--------------------------------|------------|---------------------|------------|------------|---------------|---------------|----|
| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej bielonej | | | | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | | |
| | | | 1 (ekspertowa) | 2 (krajowa, ma torebki) | 3 (krajowa, do pakowania) | | | | | | | |
| Wymiary | Zwoje | średnica zewnętrzna | 450 ÷ 800 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | PN-65/P-50127 | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 100 ⁺³ ; 125 ⁺³ | według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | 13 ± 2 | 10 ± 2 | | | | | | | | |
| | Bobiny | szerokość | mm | 80; 100; 110; 115; 140; 160 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | nie normalizuje się ± 1 | | | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 400 ÷ 600 według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ± 2 | | | | | | | | |
| | Surowce | skład surowców | - | zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie III wg PN-76/P-50007 | | | | | | | PN-76/P-50125 | |
| | Właściwości fizyczne | gramatura | g/m ² | 28 | 50 | 71 | 63 | 90 | 31,5 | | 56 | 90 |
| | | 31,5 | | 56 | 80 | 71 | 100 | 40 | 63 | 100 | | |
| | | 35,5 | 63 | | 80 | 125 | 45 | 71 | 125 | | | |
| | | 40 | | | | | 50 | 80 | | | | |
| | | 45 | | | | | | | | | | |
| | dopuszczalne odchyłki gramatury | | ± 2,0 | ± 2,5 | ± 3,0 | + 3 - 4 | + 5 - 6 | + 3 - 4 | + 4 - 5 | + 5 - 6 | | |
| | samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | km | 5,2 | 5,0 | 3,8 | 3,6 | 3,5 | 3,7 | 3,3 | PN-83/P-50133 | | |
| | przepuklenie względne, nie mniej niż | kPa | 270 | 260 | 200 | 240 | nie normalizuje się | | | PN-75/P-50132 | | |
| | przedarcie względne, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 780 | 980 | nie normalizuje się | | 590 | 690 | | PN-75/P-50131 | | |

cd. tabl. 3

| Wymagania | | | | | | | | Badania wg | | |
|---|---|--|-------------------------|---|---|---------------------|---------------------|---------------|---------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | | Jed- nostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej bielonej | | | | | | |
| | | | | Jakość | | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (kra- jowa, na torebki) | 3 (krajowa, do opakowa- nia) | | | | | |
| Włas- ności fi- zyczne | wsiąkliwość powierzchniowa oznaczona metodą Cobba w ciągu 60 s, średnio z obu stron, nie więcej niż | | | g/m ² | 25 | 30 | 35 | 25 | 35 | PN-65/P-50154 |
| | białość papieru białego, średnio z obu stron, nie mniej niż | | | % | 80 | | nie normalizuje się | | | PN-76/P-50169 |
| | gładkość strony sitowej ozna- czana na aparacie Bekka przy przepływie 10 cm ³ po- wietrza i spadku ciśnienia z 50,7 na 48,0 Pa, nie mniej niż | | | s | 250 | | nie normalizuje się | | | BN-68/7308-11 |
| | wilgotność, nie więcej niż | | | % | 8 | | | | PN-65/P-50150 | |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | | | - | jednostronnie gładka lub prążkowana według uzgodnionego zamówienia | | | | PN-72/P-50126 | |
| | barwa, wg PN-76/P-50007 | | | - | biała lub inna dowolna według uzgod- nionego zamówienia jednolita w dosta- wie | | | | | |
| Wady | obrównanie zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | | | liczba | dopuszczalne 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju lub bobiny; szerokość sklejenia 20 ÷ 30 mm; na życzenie od- biorcy w zwojach i bobinach o średni- cy powyżej 350 mm sklejenia powinny być skośne | | | | PN-72/P-50160 | |
| | nierówności obcięcia, dziu- ry, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy, przecię- cia, przegniecenia oraz plamy i zabrudzenia | | | - | niedopuszczalne bez względu na wiel- kość i liczbę | | | | | |
| | cętkowatość na 1 m ² wytworu: - liczba cętek o powierzchni 0,3 ÷ 1,0 mm ² , nie więcej niż | | | liczba | 50 | nie normalizuje się | | | | |
| - liczba cętek o powierz- chni 1,0 ÷ 1,5 mm ² , nie wię- cej niż | | | 5 | | | | | | | |

Tablica 4. Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej niebielonej

| Wymagania | | | | | | | | Badania wg |
|-------------------|-------------------|---------|-------------------------|---|------------------------------------|--|--|---------------|
| Wyszczególnienie | | | Jed- nostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej niebielonej | | | | |
| | | | | Jakość | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (kra- jowa, na torebki) | 3 (krajowa, do opakowa- nia) | | | |
| Wy- mia- ry | Ar- ku- sze | wymiary | mm | 700 × 1000; 700 × 1050; 800 × 1260; 850 × 1260; 900 × 1260; 940 × 1260; 960 × 1260; 1000 × 1160; 1000 × 1260; 1050 × 1260; 1120 × 1260 lub inne według uzgodnionego zamó- wienia | | | | PN-65/P-50127 |

cd. tabl. 4

| Wymagania | | | | | Badania wg | | | | | | | |
|------------------|----------------------|--------------------------------------|--|---|---------------------------|---------------|---------------|----------------|------------------|----------------------|------------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jednostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej niebielonej | | | | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (krajowa, na torebki) | 3 (krajowa, do pakowania) | | | | | | | |
| Wymiary | Arkusze | dopuszczalne odchyłki wymiarów | ±2 | ±3 | | PN-65/P-50127 | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki prostokątności | 3 | 4 | | | | | | | | |
| | Zwoje | szerokość | 210; 250; 260; 300; 310; 330; 350; 360; 400; 450; 500; 600; 670; 700; 750; 800; 900; 1000 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | ±2 | | | | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | 450 ÷ 800 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 100 ⁺³ ; 125 ⁺³ | | | | | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | 13 ±2 | 10 ±2 | | | | | | | | |
| | Bobiny | szerokość | nie normalizuje się | | | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | ±1 | | | | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | 400 ÷ 600 według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | |
| | | grubość ścianki tulei | 10 ±2 | | | | | | | | | |
| | Surowce | skład surowców | - | zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie III wg PN-76/P-50007 | | | PN-76/P-50125 | | | | | |
| | Właściwości fizyczne | gramatura | g/m ² | 28 31,5 35,5 40 45 | 50 56 63 | | 71 80 | 63 71 80 | 90 100 125 | 56 63 71 80 | 90 100 125 | PN-64/P-50129 |

od. tabl. 4

| Wyszczególnienie | | Wymagania | | | | | | | | | Badania wg | |
|---|---|------------------|--|------|---------------------|-------------------------|----------|---------------------------|----------|----------|---------------|---------------|
| | | Jednostka miary | Papier pakowy siarczynowy klasy III z masy włóknistej niebielonej | | | | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | | | 2 (krajowa, na torebki) | | 3 (krajowa, do pakowania) | | | | |
| Właściwości fizyczne | dopuszczalne odchyłki gramatury | g/m ² | ±2,0 | ±2,5 | ±3,0 | +3 -4 | +5 -6 | +3 -4 | +4 -5 | +5 -6 | PN-64/P-50129 | |
| | samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | km | 5,8 | 5,5 | | 4,0 | 3,8 | 3,7 | 3,9 | 3,5 | PN-83/P-50133 | |
| | przepuklenie względne, nie mniej niż | kPa | 320 | | | 220 | 260 | nie normalizuje się | | | PN-75/P-50132 | |
| | przedarcie względne, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 880 | 1080 | | nie normalizuje się | | 690 | 780 | | PN-75/P-50131 | |
| | wsiąkliwość powierzchniowa oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 sek, średnio z obu stron, nie więcej niż | g/m ² | 25 | 30 | | 35 | | 25 | 35 | | PN-65/P-50154 | |
| | gładkość strony sitowej oznaczana na aparacie Bekka przy przepływie 10 cm ³ powietrza i spadku ciśnienia z 50,7 na 48 Pa nie mniej niż | s | 250 | | | nie normalizuje się | | | | | | BN-68/7308-11 |
| | wilgotność, nie większa niż | % | 8 | | | | | | | | | PN-65/P-50150 |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | - | jednostrocznie gładka lub prążkowana według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | | | PN-72/P-50126 |
| | barwa, wg PN-76/P-50007 | - | kremowa (naturalna) lub inna dowolna według uzgodnionego zamówienia, jednolita w dostawie | | | | | | | | | |
| Wady | obrównanie zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | liczba | dopuszczalne 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju lub bobiny; szerokość sklejenia 20 ÷ 30 mm; na życzenie odbiorcy w zwojach i bobinach o średnicy powyżej 350 mm sklejenia powinny być skośne | | | | | | | | | |
| | nierówności obcięcia, dziury, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy przecięcia, przegniecenia oraz plamy i zabrudzenia | - | nie dopuszczalne bez względu na wielkość i liczbę | | | | | | | | | |
| | cętkowatość: - liczba cętek na 1 m ² wytworu o powierzchni 0,3 ÷ 1,5 mm ² , nie więcej niż | | 120 | | | | | | | | | PN-72/P-50160 |
| - liczba cętek o powierzchni 1,0 ÷ 1,5 mm ² , nie więcej niż | liczba | 12 | | | nie normalizuje się | | | | | | | |

Tablica 5. Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej bielonej

| Wyszczególnienie | | Wymagania | | | | | Badania WG | | | | |
|---|---|--------------------------------------|---|--|--|-----------------|------------------------|-------------------|---------------|-----------------|---------------|
| | | Jed- nostka miary | Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej bielonej | | | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | | | |
| | | | 1 (na torebki) | 2 (do pakowania) | | | | | | | |
| Wy- mia- ry | Ar- ku- sze | wymiary | mm | 700 × 1000; 700 × 1050; 800 × 1260; 850 × 1260; 900 × 1260; 940 × 1260; 960 × 1260; 1000 × 1160; 1000 × 1260; 1050 × 1260; 1120 × 1260 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | | | | PN-65/P-50127 | | |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | | ±3 | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki prostokątności | | 4 | | | | | | | |
| | Zwo- je | szerokość | | 210; 250; 260; 300; 310; 330; 350; 360; 400; 450; 500; 600; 670; 700; 750; 800; 900; 1000 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±2 | | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 450 ÷ 800 według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 100 ⁺³ ; 125 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | Bo- bi- ny | grubość ścianki tulei | | 10 ± 2 | | | | | | | |
| | | szerokość | | 80; 100; 110; 115; 140; 160 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±1 | | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 400 ÷ 600 według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | | |
| | Surow- ce | skład surowców | | - | szczegółowa zawartość surowców po- winna być zgodna z przepisami obowią- zującymi w przemyśle papierniczym | | | | | PN-76/P-50125 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | Wła- sno- ści fi- zy- czne | gramatura | | g/m ² | 63; 71; 80 | 90; 100; 125 | 31,5; 40; 45; 50 | 56; 63; 71; 80 | | 90; 100; 125 | PN-64/P-50129 |
| dopuszczalne odchyłki gramatury | | | +3 -4 | +5 -6 | +3 -4 | +4 -5 | +5 -6 | | | | |
| samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | | km | 3,0 | 2,8 | 2,8 | 3,0 | 2,6 | PN-83/P-50133 | | | |
| przepuklenie względne, nie mniej niż | | kPa | 180 | 200 | nie normalizuje się | | | PN-75/P-50132 | | | |
| przedarcie względne, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | | mN | nie normalizuje się | | 540 | 640 | | PN-75/P-50131 | | | |

cd. tabl. 5

| Wymagania | | | | | Badania wg | |
|---|---|--|---|------------------|---------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jed- nostka miary | Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej bielonej | | | |
| | | | Jakość | | | |
| | | | 1 (na torebki) | 2 (do pakowania) | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | wsiąkliwość powierzchniowa, oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 s, średnio z obu stron, nie więcej niż | g/m ² | 35 | 25 | 35 | PN-65/P-50154 |
| | wilgotność, nie większa niż | % | 8 | | | PN-65/P-50150 |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | - | jednostronnie gładka lub prążkowa- na według uzgodnionego zamówienia | | | PN-72/P-50126 |
| barwa, wg PN-76/P-50007 | - | biała lub inna dowolna według uzgod- nionego zamówienia | | | | |
| Wady | obrównane zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawe- go papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | liczba | dopuszczalne 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju lub bobiny; szerokość sklejenia 20 ÷ 30 mm; na życzenie odbiorcy w zwojach i bobi- nach o średnicy powyżej 350 mm skle- jenia powinny być skośne | | | |
| | nierówności obcięcia, dziu- ry, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy, przecię- cia, przegniecenia oraz plamy i zabrudzenia | - | niedopuszczalne bez względu na wiel- kość i liczbę | | | |

• Tablica 6. Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej niebielonej

| Wymagania | | | | | Badania wg | |
|-------------------|-------------------|---|---|------------------|---------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | Jed- nostka miary | Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej niebielonej | | | |
| | | | Jakość | | | |
| | | | 1 (na torebki) | 2 (do pakowania) | | |
| Wy- mia- ry | Ar- ku- sze | wymiary | 700×1000; 700×1050; 800×1260; 850×1260; 900×1260; 940×1260; 960×1260; 1000×1160; 1000×1260; 1050×1260; 1120×1260 lub inne według uzgodnionego zamó- wienia | | | PN-65/P-50127 |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | ±3 | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki prostokątności | 4 | | | |
| | Zwo- je | szerokość | 210; 250; 260; 300; 310; 330; 350; 360; 400; 450; 500; 600; 670; 700; 750; 800; 900; 1000 lub inna według uzgodnionego zamó- wienia | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | ±2 | | | |
| | | średnica zewnętrzna | 450 ÷ 800 według uzgodnionego zamówienia | | | |

cd. tabl. 6

| Wyszczególnienie | | Wymagania | | | | | Badania wg | | |
|-------------------------|---|----------------------------------|---|--|----------------|--|-----------------|----------------|---------------|
| | | Jednostka miary | Papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej niebielonej | | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | | |
| | | 1 (na torebki) | | 2 (do pakowania) | | | | | |
| Wymiary | Zwoje | średnica wewnętrzna tulei | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 100 ⁺³ ; 125 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | PN-65/P-50127 | |
| | | grubość ścianki tulei | 10 ±2 | | | | | | |
| | Bobiny | szerokość | 80; 100; 110; 115; 140; 160 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | ±1 | | | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | 400 ÷ 600 według uzgodnionego zamówienia | | | | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | | | | |
| | | | | 10 ±2 | | | | | |
| Surowece | skład surowców | | - | | | szczegółowa zawartość surowców powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym | PN-76/P-50125 | | |
| Właściwości fizyczne | gramatura | | g/m ³ | 63;71; 80 | 90;100; 125 | 31,5; 40;45; 50 | 56;63; 71;80 | 90;100; 125 | PN-64/P-50129 |
| | dopuszczalne odchyłki gramatury | | | +3 -4 | +5 -6 | +3 -4 | +4 -5 | +5 -6 | |
| | samozerwalność średnio z obu kierunków, nie mniej niż | | km | 3,4 | 3,2 | 3,0 | 3,2 | 2,9 | PN-83/P-50133 |
| | przepuklenie względne, nie mniej niż | | kPa | 200 | 240 | nie normalizuje się | | | PN-75/P-50132 |
| | przedarcie względne średnio z obu kierunków, nie mniej niż | | mN | nie normalizuje się | | 640 | | 740 | PN-75/P-50131 |
| | wsiakliwość powierzchniowa oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 s, średnio z obu stron, nie więcej niż | | g/m ² | 35 | | 25 | 35 | | PN-65/P-50154 |
| | wilgotność, nie większa niż | | % | 8 | | | | | PN-65/P-50150 |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | | - | jednostronnie gładka lub prążkowana według uzgodnionego zamówienia | | | | | |
| barwa, wg PN-76/P-50007 | | - | kremowa (naturalna) lub inna dowolna według uzgodnionego zamówienia | | | | | | |
| Wady | obrównane zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | | liczba | dopuszczalne 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju lub bobiny; szerokość sklejenia 20 ÷ 30 mm; na życzenie odbiorcy w zwojach i bobinach o średnicy powyżej 350 mm sklejenia powinny być skośne | | | | | PN-72/P-50126 |
| | nierówności obcięcia, dziury, naderwania, wyrwania, zmarszczki, fałdy, przecięcia, przegniecenia oraz plamy i zabrudzenia | | - | niedopuszczalne bez względu na wielkość i liczbę | | | | | |

Tablica 7. Bibułka i papier pakowe celulozowo-makulaturowe

| Wymagania | | | | | Badania wg | | |
|---|---------------------------------|----------------------------------|--|--|----------------------|---------------|----------|
| Wyszczególnienie | | | Jednostki miary | Bibułka i papier pakowe celulozowo-makulaturowe | | | |
| | | | | Jakość | | | |
| | | | | 1 (na torebki) | 2 (do pakowania) | | |
| Wy- miary | Ar- ku- sze | wymiary | mm | 500 × 700; 700 × 700; 700 × 1000; 750 × 1000; 800 × 1000; 800 × 1260; 850 × 1000; 850 × 1260; 960 × 1260; 1000 × 1000; 1000 × 1120; 1000 × 1250; 1000 × 1500; 1050 × 1260 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | PN-65/P-50127 | |
| | | dopuszczalne odchyłki wymiarów | | +4 -3 | +5 -4 | | |
| | Zwoje | szerokość | | 210; 250; 260; 300; 310; 330; 350; 360; 400; 450; 500; 510; 600; 610; 670; 700; 710; 750; 800; 900; 1000; 1120; 1200; 1250; 1400; 1500; 1600; 1800; 2000 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±2 | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 450 ± 800 według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 +3; 75 +3 według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ±2 | | | |
| | Bobiny | szerokość | | 100; 110; 120; 140; 150 lub inne według uzgodnionego zamówienia | nie normalizuje się! | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±1 | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 400 ± 600 według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 +3; 75 +3 według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ±2 | | | |
| Surowce | skład surowców | - | szczegółowa zawartość surowców powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym | | PN-76/P-50125 | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | gramatura | g/m ² | 80; 125; 251) | 31,51) | 80; 125; 100 140 | PN-64/P-50129 | |
| | dopuszczalne odchyłki gramatury | | +4 -5 | +5 -7 | +2 -3 | | +3 -4 |

cd. tabl. 7

| Wyszczególnienie | | Wymagania | | | | Badania wg | |
|---|--|--|--|---------------------|--|------------|---------------|
| | | Jednostka miary | Bibułka i papier pakowe celulozowo-makulaturowe | | | | |
| | | | Jakość | | | | |
| | | 1 (na torebki) | | 2 (do pakowania) | | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | stopień zaklejenia metodą kreskową, nie mniej niż | mm | 0,5 | | nie normalizuje się | 0,5 | PN-65/P-50151 |
| | samozerwalność, średnia z obu kierunków, nie mniej niż | km | 2,3 | 2,1 | 1,9 | 1,8 | PN-83/P-50133 |
| | przepuklenie względne, nie mniej niż | kPa | 110 | | nie normalizuje się | | PN-75/P-50132 |
| | względny opór przedarcia, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 690 | 780 | 590 | 690 | PN-75/P-50131 |
| | wilgotność, nie większa niż | % | 8 | | | | PN-65/P-50150 |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | - | matowa lub jednostronnie gładka według uzgodnionego zamówienia | | | | PN-72/P-50126 |
| | barwa, wg PN-76/P-50007 | - | dowolna (naturalna) | | | | |
| Wady | dziurkowatość: a) dziurki o powierzchni 1,0 ÷ 4,0 mm ² na 1 m ² wytworu, nie więcej niż | liczba | 12 | 9 | nie normalizuje się | | PN-74/P-50161 |
| | b) dziurki o powierzchni powyżej 4,0 mm ² | | niedopuszczalne | nie normalizuje się | niedopuszczalne | | |
| | obrótnane zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju lub bobiny, nie więcej niż | liczba | 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju lub bobiny | | 1 (jedno) na każde 100 mm średnicy zwoju | | PN-72/P-50126 |
| nierówności obcięcia, naderwania, wyrwania, fałdy, przegniecenia oraz zabrudzenia | - | niedopuszczalne bez względu na wielkość i liczbę | | | | | |

¹⁾Bibułka i papier o gramaturze 25 i 31,5 g/m² występują w potocznej nazwie jako butelkowe.

Tablica 8. Papier pakowy makulaturowy

| Wyszczególnienie | | Wymagania | | | | Badania wg | |
|------------------|--------------------------------|-----------------|---|-------------|----|------------|---------------|
| | | Jednostka miary | Papier pakowy makulaturowy | | | | |
| | | | Jakość | | | | |
| | | 1 (eksportowa) | | 2 (krajowa) | | | |
| Wy- miary | Ar- ku- sze | mm | 700×1000; 800×1100; 800×1260; 830×1260; 850×1000; 850×1260; 960×1260 lub inne według uzgodnionego zamówienia | | | | PN-65/P-50127 |
| | dopuszczalne odchyłki wymiarów | | ±3 | | ±4 | | |

cd. tabl. 8

| Wymagania | | | Papier pakowy makulaturowy | | Badania wg | | | |
|---|--|--|--|---|---|---------------|---------------|---------------|
| Wyszczególnienie | | | Jednostka miary | | | | | |
| | | | Jakość | | | | | |
| | | | 1 (eksportowa) | 2 (krajowa) | | | | |
| Wy- miary | Ar- ku- sze | dopuszczalne odchyłki prostokątności | mm | 4 | nie normalizuje się | PN-65/P-50127 | | |
| | Zwoje | szerokość | | 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 750; 800; 850; 900; 1000; 1120; 1200; 1250; 1400; 1500; 1600; 1800; 2000 lub inna według uzgodnionego zamówienia | | | | |
| | | dopuszczalne odchyłki szerokości | | ±2 | | | | |
| | | średnica zewnętrzna | | 450 ÷ 800 lub inna według uzgodnionego zamówienia | według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | średnica wewnętrzna tulei | | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ | 70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 125 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia | | | |
| | | grubość ścianki tulei | | 10 ±2 lub 13 ±2 według uzgodnionego zamówienia | 10 ±2 | | | |
| Surowce | skład surowców | - | według uzgodnionego zamówienia | zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie X wytworu wg PN-76/P-50007 | PN-76/P-50125 | | | |
| Wła- sno- ści fi- zy- czne | gramatura | g/m ² | 71; 80; 90; 100; 125; 140 lub inne według uzgodnionego zamówienia | 80; 100; 125; 140 | PN-64/P-50129 | | | |
| | dopuszczalne odchyłki gramatury | | +3 -4 | +4 -5 | +5 -6 | +4 -6 | +6 -8 | PN-64/P-50129 |
| | samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | km | 2,6 | 2,5 | 1,8 | 1,7 | PN-83/P-50133 | |
| | przedarcie względne, średnio z obu kierunków, nie mniej niż | mN | 880 | 980 | 690 | 780 | PN-75/P-50131 | |
| | przepuklenie względne, nie mniej niż | kPa | 140 | nie normalizuje się | | PN-75/P-50132 | | |
| | wilgotność, nie więcej niż | % | 8 | 9 | | PN-65/P-50150 | | |
| | powierzchnia, wg PN-76/P-50007 | - | matowa lub jednostronnie gładka według uzgodnionego zamówienia | | | | | |
| barwa, wg PN-76/P-50007 | - | dowolna według uzgodnionego zamówienia | | szara lub inna (naturalna) | | | | |
| Wady | dziurkowatość; - liczba dziurek o powierzchni 1,0 ÷ 4,0 mm ² na 1 m ² wytworu, nie więcej niż | liczba | niedopuszczalne | | 20 | 10 | PN-74/P-50161 | |
| | - dziurki o powierzchni powyżej 4,0 mm ² | | niedopuszczalne | | | | | |

cd. tabl. 8

| Wymagania | | | | | Badania wg |
|------------------|---|----------------------------|--|--|---------------|
| Wyszczególnienie | Jed- nostka miary | Papier pakowy makulaturowy | | | |
| | | Jakość | | | |
| | | 1 (eksportowa) | | 2 (krajowa) | |
| Wady | obrównane zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju, nie więcej niż | liczba | 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju | 1 (jedno) na każde 100 mm średnicy zwoju | PN-72/P-50126 |
| | szerokość sklejenia 20 ÷ 30 mm | | | 1 (jedno) na każde 200 mm średnicy zwoju | |
| | nierówności obcięcia, naderwania, wyrwania, fałdy i przegniecenia | - | niedopuszczalne bez względu na wielkość i liczbę | | |

6. Pobieranie próbek. Przed przystąpieniem do badań poszczególnego papieru pakowego, wymienionego w p. 2, należy posortować go na partie zawierające wytwór tej samej odmiany, jakości, wymiarów, gramatury, rodzaju powierzchni i barwy oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać:

- z arkuszy, zwojów i bobin wg PN-78/P-50080.

Klimatyzowanie próbek - wg PN-77/P-50067.

7. Opakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01. Napisy na opakowaniach - wg BN-67/7350-01.

8. Ocena partii. Partię papieru pakowego poszczególnej odmiany i jakości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w odpowiedniej tabelicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru pakowego poszczególnej odmiany i jakości należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienione w odpowiedniej tabelicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Dotychczasowe normy. Norma została opracowana na podstawie: PN-58/P-96001, PN-58/P-96002, PN-58/P-96004, PN-58/P-96007, PN-58/P-96005, oraz BN-62/7326-01, w stosunku do których wprowadzono następujące zmiany:

a) zmiany ogólne:

- niniejsza norma jest ujęta kompleksowo;
 - przyjęto postęp gramatur wg ISO-R58;
 - norma nie obejmuje kartonów i tektur;
 - bibułka i papier butelkowe ujęte w dotychczasowej PN-58/P-96007 są zamieszczone w tabl. 7 (jakość druga do pakowania);
 - następujące jakości pierwszej papieru pakowego: natronowego bezdrzewnego zwykłego, siarczynowego bezdrzewnego z masy włóknistej bielonej, siarczynowego bezdrzewnego z masy włóknistej niebielonej, makulaturowego
- są przewidziane do obrotu eksportowego.

b) zmiany dotyczące PN-58/P-96002 i BN-62/7326-01 (papier pakowy natronowy)

- wprowadzono: dwie jakości papieru bezdrzewnego (tabl. 1 normy) i jedną jakość papieru drzewnego (tabl. 2 normy). Norma unieważnia dotychczasową BN-62/7326-01 stanowiącą załącznik eksportowy;
- w odmianie 1 jakości drugiej papieru natronowego zwykłego i w odmianie 2 skasowano oznaczenie samozerwalności jako zbędny parametr oraz oznaczenia stopnia zaklejenia metodą kreskową, natomiast wprowadzono oznaczenie nasiąkliwości powierzchniowej metodą Cobba jako istotne;
- zlikwidowano liczbę podwójnych zgięć jako wskaźnik niemiarodajny, o dużych rozrzutach;
- dla odmiany 1 jakości pierwszej wprowadzono liczbę połysku;
- podwyższono wskaźniki wytrzymałościowe dla odmiany 1 obu jakości, natomiast ustalono nieco niższe wskaźniki dla odmiany 2;
- usunięto dotychczasowe dwa gatunki papieru.

c) zmiany dotyczące PN-58/P-96001 (papier pakowy siarczynowy)

- norma nie obejmuje dotychczasowej odmiany 3 wg PN-58/P-96001, gdyż papier ten będzie w niedługim czasie wycofany z produkcji;
 - wprowadzono trzy jakości papieru bezdrzewnego z tym, że jakość druga jest w zasadzie przeznaczona do wyrobu torebek;
 - podwyższono wymagania pod względem samozerwalności, przepuklenia dla papieru na torebki, natomiast nieco obniżono wskaźnik przedarcia dla papieru do pakowania (konieczność dodawania makulatury);
 - wyeliminowano liczbę podwójnych zgięć - jak 2.1 c) normy;
 - wprowadzono nową metodę Cobba na oznaczenie nasiąkliwości powierzchniowej, która w przyszłości ma zastąpić metodę współczynnika przesiąkliwości w zakresie określania stopnia zaklejenia;
 - dla pierwszej jakości wprowadzono oznaczenie białości;
 - dla pierwszych jakości wprowadzono oznaczenie gładkości oraz cętkowatości;
 - usunięto dotychczasowe dwa gatunki papieru.
- d) zmiany dotyczące PN-58/P-96004 (papier pakowy celulozowo-makulaturowy)
- norma określa dwie jakości: pierwsza - na torebki, druga - do pakowania;
 - podwyższono wskaźnik samozerwalności, przepuklenie i przedarcie;

- papier w postaci bobin przewidziano tylko dla odmiany przeznaczonej na torebki;
- usunięto dotychczasowe dwa gatunki papieru.

e) zmiany dotyczące PN-58/P-96005 (papier pakowy makulaturowy)

- norma obejmuje dwie jakości;
- zlikwidowano gramaturę 60 g/m^2 , gdyż nie ma zastosowania;
- podwyższono wskaźnik samozerwalności, przedarcia, natomiast przepuklenia w odmianie 2 nie normalizuje się - papier ten nie jest przeznaczony na torebki;
- usunięto dotychczasowe dwa gatunki papieru.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

| | | | |
|---------|-------|-----------|---|
| ČSRS | ČSN | 502416 | Papier superior |
| ČSRS | ČSN | 502455 | Sredni a obyčejne balici papiry |
| Francja | NF Q | 12-007 | Papiers kraft pour usages courants |
| Japonia | JIS P | 3401-1962 | Kraft paper. Class 1, Grade 1 |
| Japonia | JIS P | 3402-1962 | Kraft paper. Class 1, Grade 2 |
| Japonia | JIS P | 3411-1952 | Kraft paper. Class 2 |
| NRD | TGL | 12004 | Kraftpapier |
| NRD | TGL | 12005 | Wickelpapier |
| NRD | TGL | 12007 | Seidenpapier |
| Rumunia | STAS | 82-63 | Hirtie infericara de ambalaj |
| Rumunia | STAS | 3789-61 | Hirtie rezistenta |
| Rumunia | STAS | 2107-60 | Hirtie tip sulfit |
| ZSRR | ГОСТ | 7247-54 | Бумага для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах |
| ZSRR | ГОСТ | 8273-57 | Бумага оберточная |

3. Wydanie 5 - stan aktualny: styczeń 1984 - uaktualniono normy związane, wprowadzono jednostki miar Międzynarodowego Układu Jednostek SI oraz poprawki byłego Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego z dnia 10.11.1981 r.