

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Podłoże do nasycania lakierem olejnym	7333-04
		Grupa katalogowa IX 63 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest natronowy papier - podłoże do nasycania lakierem olejnym, przeznaczone dla przemysłu elektrotechnicznego.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwojków o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy. Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968 r.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW podbranza 1814-429, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wg 2.2 ÷ 2.3.

2.2. Grubość. Rozróżnia się następujące grubości: 0,06, 0,08, 0,10 i 0,12 mm.

2.3. Postać. Podłoże do nasycania lakierem olejnym wytwarza się w zwojach o wymiarach podanych w tablicy.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1814-429.

2.4. Przykład oznaczenia podłoża do nasycania lakierem olejnym 1814-429 o grubości 0,10 mm w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 500 mm:

PODŁOŻE DO NASYCANIA LAKIEREM OLEJNYM
1814-429/0,10-700/500 BN-71/7333-04

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Podłoże do nasycania lakierem olejnym należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29 (Z1).

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań podłoże do nasycania lakierem olejnym należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej grubości i wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

5.2. Pobieranie próbek - ze zwojów wg PN-62/P-50081. Klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067.

5.3. Opis badań. Badania w zakresie wymiarów i jakości należy wykonać wg norm wymienionych w tablicy, w zakresie pakowania, przechowywania i transportu wg rozdz. 4.

5.4. Ocena partii. Partię podłoża należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 20 lutego 1971 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji, metod badań i obrotu towarowego od dnia 1 października 1971 r.
(Mon. Pol. nr 27/1971 poz. 179)

Wymagania				Sposób sprawdzenia wg			
Wyszczególnienie	Jednostka miary	Klasa III					
Zwoje	szerokość	mm	700; 1050 lub inne wg uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50127		
	dopuszczalne odchyłki szerokości		± 2				
	średnica zewnętrzna		400 ÷ 500				
	średnica wewnętrzna tulei		70±3				
	grubość ścianki tulei		8 ÷ 10				
Surowce	skład surowców włóknistych	-	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym		PN-55/P-04040		
Własności fizyczne i chemiczne	grubość	mm	0,06	0,08	0,10	0,12	PN-65/P-50130
	dopuszczalne odchyłki grubości		+0,006 -0,004	+0,008 -0,004	±0,01		
	obciążenie zrywające w kierunku podłużnym, nie mniej niż	kg	5,0	5,2	5,8	6,2	PN-66/P-50133
	wydłużenie w kierunku podłużnym, nie mniej niż	%	2,0				
	chłonność liniowa wody w kierunku podłużnym, po 10 min	mm	4 ÷ 10				PN-65/P-50152
	pH wyciągu wodnego	-	6 ÷ 8,5				PN-62/P-50109
	przewodność elektryczna wyciągu wodnego, najwyżej	μS.cm ⁻¹	100				PN-62/P-50112
	spadek obciążenia zrywającego w kierunku podłużnym, po suszeniu w temperaturze 120 ± 20°C w ciągu 8 godz i po następnym klimatyzowaniu w ciągu 16 godz, nie więcej niż	%	25				PN-68/P-50142
	wilgotność, nie więcej niż		8				PN-65/P-50150
	przezroczce	-	równomierne				
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	satynowana				
	barwa wg PN-55/P-02002	-	brązowa naturalna				
	Wady	obrótnane i sklezione zerwania wstęgi, na szerokości do 25 mm, oznaczone paskami jaskrawego papieru lub kredką na czole zwoju, nie więcej niż	liczba	3	2		PN-54/P-04004
uszkodzenia mechaniczne, jak: smugi, prześwity, nierówności, obciążenia, postrzępione brzegi, dziury, fałdy, zmarszczki, pęknięcia, plamy, nierówności powierzchni, zadrapania itp. wg PN-69/P-50013		-	nie dopuszczalne				
zanieczyszczenia mineralne, np. piaskiem, węglem, cząstkami metali itp.		-	nie dopuszczalne				

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/7333-04

Odpowiedniki w normach zagranicznych

ZSRR ГОСТ 3441-55 Бумага изоляционная пропиточная - норма неравноважна.