

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Karton skoroszytowy	7325-03
		Grupa katalogowa IX 61 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest karton warstwowo sklepany przeznaczony do wyrobu skoroszytów, teczek i obwolut do akt, kart kartotekowych itd.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych
 PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy
 BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport
 Pozostałe normy związane podano w tablicy.
 Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu. Oznaczenie wg SWW 1814-389 należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z dalszego podziału w zależności od gramatury, barwy, wymiarów i jakości zgodnie z tablicą.

2.2. Przykład oznaczenia kartonu skoroszytowego o gramaturze 280 g/m², niebieskiego (nbs), w arkuszach 700×1000 mm, jakości 1:

KARTON SKOROSZYTOWY 1814-389 /280-nbs-700×1000-1
 BN-73/7325-03

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7325-03

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/P-95804

- wprowadzono symbol wg SWW,
- rozszerzono zakres normy o gramaturę 200 g/m²,
- wprowadzono dwie jakości wytworu,
- wyeliminowano samozerwalność,
- zmieniono metodę oznaczania gładkości, wprowadzając badanie w aparacie Bendtsena,

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Arkusze należy pakować zgodnie z BN-67/7350-01 w paczki wg p. 2.2.3, a następnie w bele wg 2.2.26.

Zaleca się formowanie z paczek jednostek ładunkowych na paletach.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Przed przystąpieniem do badań karton skoroszytowy należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej gramatury, barwy, wymiarów i jakości oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać wg PN-62/P-50080. Klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067.

5.2. Wykonanie badań - wg norm podanych w tablicy i w p. 4.

5.3. Ocena partii. Partię kartonu skoroszytowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy oraz sprawdzenie sposobu pakowania dadzą wynik dodatni.

- zlikwidowano dolną granicę parametru wilgotności,
 - zmniejszono liczbę dopuszczalnych cętek.
- Dotychczas obowiązująca PN-61/P-95804 zostaje unieważniona z dniem 30 września 1973 r. w zakresie kartonu skoroszytowego.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych - nie znaleziono.

¹⁾Symbol wg: SWW 1814-389.

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 27 marca 1973 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1973 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

Wymagania

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
			jakość 1	jakość 2	
Wymiary	wymiary arkuszy	mm	700 x 1000 lub inne według uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50127
	dopuszczalne odchyłki wymiarów		±3		
	różnica długości przekątnych, nie więcej niż		3		
Własności fizyczne	gramatura	g/m ²	200; 280		PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki:		±10	±12	
	- dla gramatury 200				
	- dla gramatury 280	±13	±15		
	stopień zaklejenia oznaczony metodą kreskową, średnio z obu stron, nie mniej niż	mm	1,0	0,8	PN-65/P-50151
	wilgotność, nie więcej niż	%	8		PN-65/P-50150
	odporność na zginanie jako liczba zgięć oznaczona w aparacie Köhler-Molin przy obciążeniu 600 G średnio z obu kierunków, nie mniej niż	liczba	70	50	PN-73/P-50134
gładkość oznaczana w aparacie Bendtsena przy nadciśnieniu 150 mm słupa H ₂ O średnio z obu stron, nie więcej niż	ml/min	400	450	BN-68/7308-11	
barwa, wg PN-55/P-02002	-	niebieska, zielona, pomarańczowa lub inna według uzgodnionego zamówienia		PN-72/P-50126	
powierzchnia, wg PN-55/P-02002		satynowana			
plamy oraz uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, naderwania, przecięcia, fałdy, pęcherze, pofalowania, nierówności obciążenia, rozwarstwienia wg PN-69/P-50013		niedopuszczalne			
Wady	cętkowatość - obecność cętek o powierzchni:	liczba	200	250	PN-72/P-50160
	- 0,5 do 1,0 mm ² , nie więcej niż				
	- powyżej 1,0 mm ² do 2,0 mm ² , nie więcej niż		10	15	
	powyżej 2,0 mm ²	niedopuszczalne			