

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Środki pomocnicze dla garbarstwa	6063-10
	Rotanina BN	Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest Rotanina BN, garbnik syntetyczny otrzymywany przez kondensację formaldehydową kwasu arylo-sulfonowego z mieszaniną fenolokrezolową.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rotanina BN stosowana jest w przemyśle garbarskim do garbowania skór.

1.3. Normy związane

PN-58/C-26000 Garbniki syntetyczne. Metody badań

PN-58/C-26006 Garbniki syntetyczne. Pobieranie próbek

PN-62/G-79090 Balony szklane. Wymagania i badania techniczne

PN-65/O-79039 Opakowania transportowe. Balony i butle szklane. Szeregi wymiarowe

PN-65/O-79040 Opakowania transportowe. Kosze do balonów i butli szklanych. Szeregi wymiarowe

¹⁾ Symbol wg SWW: 1286-221.

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-67/7163-02 Opakowania transportowe drewniane. Beczki dębowe cienkościennie do płynów

2. OZNACZENIE

ROTANINA BN BN-73/6063-10
SWW 1286-221

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Rotanina BN powinna być cieczą jednorodną o konsystencji syropu, barwy ciemnobrazowej o lekkiej zielonkawej opalizacji, o ostrym zapachu kwasu octowego, całkowicie rozpuszczalną w wodzie. Po dodaniu do Rotaniny BN klarownych roztworów wodnych garbników roślinnych, jak również innych garbników syntetycznych o gęstości poniżej 1,142 g/cm³ nie powinien powstawać osad. Rotanina rozpuszczona w wodzie w stosunku 1 : 5 nie powinna wykazać zmętnienia przy ogrzaniu do temperatury 70°C.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego „Organika”
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego „Organika”
dnia 15 stycznia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1973 poz. 36)

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	Sposób pobierania próbek wg	Metody badań wg
1	2	3
a) Gęstość w temperaturze 20°C, g/cm ³	1,189 ÷ 1,199	PN-58/C-26006 używając do badań roztworu analitycznego o stężeniu 6 g Rotaniny BN w 1 dm ³ roztworu
b) Części nierozpuszczalnych	nie zawiera	
c) Niegarników, ‰, nie więcej niż	12	
d) Garników, ‰	41 ÷ 46	
e) Liczba czystości, nie niższa niż	78	
f) Wody, ‰, nie więcej niż	50	
g) pH roztworu analitycznego	3,3 ÷ 3,8	
h) Liczba dyferencji, nie wyższa niż	0,7	
i) Popiołu w przeliczeniu na suchą substancję, ‰, nie więcej niż	0,5	
j) Żelaza jako Fe ₂ O ₃ w przeliczeniu na suchą substancję, ‰, nie więcej niż	0,05	
k) Soli amonowych jako (NH ₄) ₂ SO ₄ w przeliczeniu na suchą substancję, ‰, nie więcej niż	25	

3.3. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłki produktu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rotaninę BN należy pakować w beczki dębowe pojemności 50 do 200 dm³ wg BN-67/7163-02 zamykane na szpunt, bębny polietylenowe pojemności 50 dm³ ¹⁾ i beczki pojemnościowe 115 dm³ ²⁾ lub w balony szklane pojemności 60 dm³ wg PN-62/G-79090 i o wymiarach zgodnych z PN-65/O-79039 umieszczone w koszach metalowych lub wiklinowych o wymiarach wg PN-65/O-79040. Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- nr partii,
- masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Rotaninę BN należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach wg 4.1, w krytych i suchych pomieszczeniach lub w zbiornikach z wykładziną gumową. W przypadku zgęstnienia produktu należy go przed użyciem ogrzać.

4.3. Transport Rotaniny BN może odbywać się w cysternach z wykładziną gumową, zaopatrzonych w węzownice grzejne lub w opakowaniach wg 4.1 dowolnymi krytymi środkami transportu. Przy przewozie Rotaniny BN w beczkach i balonach kolejną należy ładować do granic pełnego wykorzystania wagonu, w sposób zgodny z przepisami kolejowymi ³⁾.

³⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6063-10

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-58/C-26001. Wprowadzono znormalizowane opakowania z tworzyw sztucznych.

Dotychczas obowiązująca PN-58/C-26001 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.

2. Bębny polietylenowe pojemności 50 dm³ produkowane przez Warszawską Fabrykę Tworzyw Sztucznych wg ZN-71/MPCh/TE-6532.

3. Beczki polietylenowe pojemności 115 dm³ produkowane przez Zakłady Chemiczne „Boryszew” w Sochaczewie wg WT Nr 14/B/68.

4. Przepisy obowiązujące w komunikacji wewnętrznej. Przepisy o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (Do art. 27 ust. 4 p. 4 DKP).