

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 <hr/> 6061-36
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Olan G	
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Olan G, będący bezwodną łatwo emulgującą się natłuską opartą na oleju wrzecionowym i emulgatorze niejonowym, stosowany w przemyśle bawełnianym do natłuszczenia włókien.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych

PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe drewniane, czterowiejsciowe bez skrzydeł 800 X 1200

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-66/O-79031 Opakowania transportowe. Bębny i bańki metalowe. Szereg wymiarowy

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-66/6060-01 Środki powierzchniowo-czynne. Ocena zdolności piorącej środków piorących dla przemysłu włókienniczego w odniesieniu do zabrudzeń olejowych

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik 10 (do art. 27 ust. 4 p.4 DKP)

2. OZNACZENIE

OLAN G BN-73/6061-36

SWW 1285-521

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Olan G powinien być klarowną cieczą barwy żółtej o słabym charakterystycznym zapachu.

¹⁾Symbol wg SWW: 1285-521.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne - wg tabl.1.

Tablica 1

Wymagania	
a) pH 30-procentowej emulsji	6÷8
b) Trwałość 30-procentowej emulsji, godz, nie mniej niż	5
c) Pozostałość natłuski po praniu, %, nie więcej niż ¹⁾	2,6
¹⁾ Oznaczanie należy wykonywać na żądanie odbiorcy	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Olan G należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe ciężkie z obręczami wytłaczanymi, z dnami stałymi, z otworem do napełniania umieszczonym w dnie lub poboczniczy zamykanym korkiem gwintowanym, niepokryte lub lakierowane, pojemności 200 dm³ wg BN-69/5046-01. Dopuszcza się pakowanie w inne bębny metalowe pojemności 200 dm³ z dnami stałymi, zamykane korkiem gwintowanym umieszczonym w dnie lub poboczniczy i mające - w miarę możliwości - wymiary zgodne z szeregiem wymiarowym wg PN-66/O-79031, przy czym powinny one zabezpieczać produkt co najmniej w takim stopniu, jak opakowania wg BN-69/5046-01.

Znakowanie opakowań wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji wyrób w opakowaniach transportowych formować w jednostki ładunkowe przy użyciu palet ładunkowych o wymiarach 800 X 1200 mm wg PN-68/M-78216. Ładunek na palecie zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Olan G opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 30 października 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 41/1974 poz. 9)

o temperaturze $5 \pm 25^{\circ}\text{C}$. Opakowania powinny być ustawione pionowo w jednej lub dwu warstwach.

4.4. Transport. Olan G opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu z wykorzystaniem pełnej ich ładowności. Może być przewożony w wagonach niekrytych z bocznymi ścianami, jak i innych niekrytych środkach transportu. Załadowane do wagonów lub innych środków transportu bębny powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób określony w Przepisach o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzanie wymagań ogólnych (3.1),
- oznaczanie pH 30-procentowej emulsji (3.2a),
- oznaczanie trwałości 30-procentowej emulsji (3.2b),
- oznaczanie pozostałości natłuski po praniu (3.2c).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 12000 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z przedstawionej do badań partii wylosować na ślepo opakowania w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań wylosowanych
do 6	wszystkie
7÷ 15	6
16÷ 25	9
26÷ 63	12
64÷160	14

Z każdego wylosowanego opakowania pobrać zgłębnikiem nr 2 wg PN/C-60008 tyle próbek pierwotnych po 100 g każda, aby masa próbki ogólnej nie była mniejsza niż 1 kg. Sporządzenie próbki ogólnej i średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-67/C-04500, przy czym masa średniej próbki laboratoryjnej nie może być mniejsza niż 200 g.

Próbki do analizy rozjemczej należy przechowywać w ciągu 6 tygodni od daty wyprodukowania.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Oznaczanie pH 30-procentowej emulsji wykonać za pomocą pehametru.

5.4.3. Oznaczanie trwałości 30-procentowej emulsji. Do cylindra pomiarowego pojemności 100 cm^3 wlać 30 cm^3 Olanu G i 70 cm^3 wody. Zamknąć cylinder korkiem i energicznie wstrząsać w ciągu 30 s. Powinna powstać emulsja nie wykazująca w ciągu 5 godz widocznego nieuzbrojonym okiem rozwarstwienia.

5.4.4. Oznaczanie pozostałości natłuski po praniu wykonać wg BN-60/6060-01, stosując środek piorący Sulfapol E-20 konc. o stężeniu 6 g/dm^3 . Pracę w środowisku alkalicznym, doprowadzając do pH 9 ± 10 za pomocą sody amoniakalnej.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 wykonywać wg zasad PN-70/N-02120 p.3.3.3.

5.6. Zaświadczenia o wynikach badań stwierdzające zgodność produktu z wymaganiami normy dołączyć do każdej wysyłki produktu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6061-36

Niniejsza norma zastępuje ZN-54/MPCh/SP-101 Chemiczne środki pomocnicze dla włókiennictwa, Olan G.