

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa	6061-09
	Olan AS	Zamiast BN-66/6061-09
		Grupa katalogowa X 95

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Olan AS, będący bezwodną łatwo emulgującą się, łatwo spieralną natłustką nie wykazującą skłonności do samozagrzewania się, opartą na oleju mineralnym i emulgatorze niejonowym.

Olan AS stosowany jest do natłuszczenia włókien wełnianych.

**1.2. Zakres stosowania normy.** Normę należy stosować w zakresie produkcji i obrotu.

## 2. OZNACZENIE

OLAN AS BN-75/6061-09

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymagania ogólne.** Olan AS powinien być oleistą cieczą o zapachu charakterystycznym dla oleju wrzecionowego i barwie jasnobrunatnej.

**3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne – wg tabl. 1.**

Tablica 1

Wymagania	
a) pH, 30-procentowej emulsji	5,5 ÷ 7,5
b) Trwałość 30-procentowej emulsji, godz, nie mniej niż	8
c) Pozostałość natłustki po praniu, %, nie więcej niż <sup>1)</sup>	0,8

<sup>1)</sup> Oznaczenie wykonywane będzie na życzenie odbiorcy.

**3.3. Trwałość.** Olan AS opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy licząc od daty wyprodukowania.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Olan AS należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe ciężkie 1-1 (lub 2) – 1 (lub 2) – 1 ÷ 4 – 200 dm<sup>3</sup> wg BN-69/5046-03 lub 2 – 1 (lub 2) – 1 ÷ 4 – 1 (lub 2) – 200 dm<sup>3</sup> wg BN-69/5046-01. Można również używać bębny polakierowane lub ocynkowane. Dopuszcza się pakowanie Olanu AS w bębny metalowe lekkie 3 – 1 ÷ 3 – 1 ÷ 4 – 1 (lub 2) – 200 dm<sup>3</sup> wg BN-69/5046-02. Można również używać bębny polakierowane lub ocynkowane.

Znakowanie opakowań wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto.

**4.2. Formowanie jednostek ładunkowych.** W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-68/M-78216. Ładunek na palecie zabezpieczyć przed przesuwaniami się i deformacją.

**4.3. Przechowywanie.** Olan AS opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze 5 ÷ 25°C.

Opakowania powinny być ustawione w pozycji pionowej w jednej lub dwu warstwach.

**4.4. Transport.** Olan AS opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu w dwu warstwach do możliwości wykorzystania użytego środka transportu. Może być przewożony w wagonach niekrytych z bocznymi ścianami jak i innych niekrytych środkach transportu. Załadowane do wagonów i innych środków transportu bębny powinny być ustawione w pozycji pionowej lub poziomej oraz zabezpieczone przed przemieszczaniem się w

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 6 lutego 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1975 poz. 52)

czasie transportu w sposób określony Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

W transporcie samochodowym, opakowania należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

## 5. BADANIA

### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wymagań ogólnych (3.1),
- oznaczanie pH, 30-procentowej emulsji (3.2 a),
- oznaczanie trwałości 30-procentowej emulsji (3.2 b),
- oznaczanie pozostałości natłustki po praniu (3.2 c).

**5.2. Wielkość partii** nie powinna przekraczać 10 000 kg.

**5.3. Pobieranie próbek.** Z przedstawionej do badań partii wylosować na ślepo opakowania w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań wylosowanych
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać z całej wysokości warstwy w bębnie zgłębnikiem 2 wg PN/C-60008 tyle próbek pierwotnych

o masie około 100 g, aby masa próbki ogólnej nie była mniejsza niż 1 kg. Sporządzenie próbki ogólnej i średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-67/C-04500 z tym, że próbkę ogólną należy dokładnie wymieszać i pobrać z niej średnią próbkę laboratoryjną o masie nie mniej niż 200 g. Próbkę do analizy rozjemczej należy przechowywać przez okres 6 tygodni licząc od daty wyprodukowania.

### 5.4. Opis badań

**5.4.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych** wykonać organoleptycznie.

**5.4.2. Oznaczanie pH** 30-procentowej emulsji wykonać za pomocą pH-metru.

**5.4.3. Oznaczanie trwałości** 30-procentowej emulsji. Do cylindra pomiarowego pojemności 100 cm<sup>3</sup> wlać 30 cm<sup>3</sup> Olanu AS i 70 cm<sup>3</sup> wody wodociągowej, zamknąć cylinder korkiem i energicznie wstrząsać.

Powinna powstać emulsja nie wykazująca w ciągu 8 godz widocznego nieuzbrojonym okiem rozwarstwienia.

**5.4.4. Oznaczanie pozostałości natłustki po praniu** wykonać wg BN-66/6060-01 stosując środek piorący Sulfapol E-20 konc. o stężeniu 1,5 g/dm<sup>3</sup>.

**5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie** liczb dotyczących wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 wykonywać wg zasad PN-70/N-02120 p. 3.3.3.

**5.6. Zaświadczenie o wynikach badań.** Dla każdej wysyłki producent jest obowiązany wystawić i przesłać odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** – Łódzkie Zakłady Chemiczne.

### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6061-09

- wprowadzono następujące wymagania:
  - wygląd Olanu AS,
  - zmieniono skalę barwy z jasnożółtej do jasnobezowej na jasnobrunatną,
  - zmieniono przy oznaczaniu pH oraz trwałości emulsji stężenie emulsji z 10-procentowej na 30-procentową stosowane w praktyce.

### 3. Normy i dokumenty związane

- PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
- PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych
- PN-70/N-02210 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb
- PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

- PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe drewniane czterowejściowe bez skrzydeł 800 × 1200 mm
- BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi
- BN-69/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie
- BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi
- BN-66/6060-01 Środki powierzchniowo-czynne. Ocena zdolności piorącej środków piorących dla przemysłu włókienniczego w odniesieniu do zabrudzeń olejowych
- Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami)
- Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24 z 1963 r. poz. 123)

**4. Autor projektu normy** – mgr Stefan Wtorkiewicz, Łódzkie Zakłady Chemiczne.