

SUROWCE WTÓRNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-80
	Surowce dla przemysłu papierniczego		7311-01.00
	Odpadki włókiennicze sortowane		Zamiast BN-78/7311-01.00
	Postanowienia ogólne		Grupa katalogowa XI 08

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są puchy, kurze, zmiotki krawieckie, szwy, ścinki i zużytki tkanin i dzianin bawełnianych, bawełnopodobnych, wełnianych, wełnopodobnych, lnianych, lniano-konopnych i jutowych, przeznaczone dla przemysłu papierniczego.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji i obrocie odpadkami włókienniczymi przeznaczonymi dla przemysłu papierniczego.

1.3. Określenia

1.3.1. odpadki włókiennicze luźne — odpadki w postaci puchu, kurzy, zmiotków przędzy i szwów — bawełnianych, bawełnopodobnych, wełnianych i wełnopodobnych, lnianych, lnianopodobnych i jutowych.

1.3.2. ścinki krawieckie — pozostałości wykrojów powstających w procesie krojenia tkanin i dzianin bawełnianych i bawełnopodobnych, wełnianych i wełnopodobnych, lnianych, lnianokonopnych oraz jutowych, nieprzydatnych w przemyśle włókienniczym.

1.3.3. zużytki włókiennicze — zużyte, o różnych wymiarach, kawałki tkanin i dzianin bawełnianych i bawełnopodobnych, wełnianych i wełnopodobnych, lnianych, lniano-konopnych i jutowych, nieprzydatne w przemyśle włókienniczym.

1.3.4. partia — określona ilość odpadków włókienniczych sortowanych, tego samego rodzaju lub tej samej odmiany, w jednakowym opakowaniu, przeznaczona do jednorazowego odbioru.

1.3.5. biała obłożona — biała, w której dwa płaty obłożenia są umieszczone na dwóch przeciwległych bokach oraz na jednej płaszczyźnie czołowej, ściągnięta drutem.

1.3.6. biała nieobłożona — biała bez płatów obłożenia, ściągnięta drutem.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie — wg SWW, podbranza 2082, uzupełniony nazwą rodzaju i symbolem odmiany.

2.2. Szczegółowy podział — wg tabl. 1.

Tablica 1

Rodzaj odpadków	Surowiec		Symbol wg SWW	Odmiana	Symbol odmiany
Puchy	bawełniane i bawełnopodobne		2082-115	czesankowe	1
	wełniane i wełnopodobne		2082-215	zgrzeblarkowe kanałowe	2 3
Kurze	bawełniane i bawełnopodobne		2082-119	przędzalnicze	1
	wełniane i wełnopodobne		2082-219	tkackie	2
Zmiotki	bawełniane i bawełnopodobne		2082-117	przędzalnicze	1
	wełniane i wełnopodobne		2082-217	krawieckie	2
Szwy krawieckie	wełniane i wełnopodobne		2082-290	—	—
Ścinki krawieckie	bawełniane i bawełnopodobne	dziane	2082-131	cienkie średnio grube grube specjalne	1 2 3 4
		tkane	2082-141 ÷ 143		
	wełniane i wełnopodobne	dziane	2082-231		
		tkane	2082-241 ÷ 243		
z włókien łykowych tkane		2082-341 ÷ 343			
Zużytki włókiennicze	bawełniane i bawełnopodobne	dziane	2082-132	specjalne	4
		tkane	2082-144 ÷ 146		
	wełniane i wełnopodobne	dziane	2082-232		
		tkane	2082-244 ÷ 246		
	włókien łykowych		2082-344 ÷ 346		

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przetwórstwa Surowców Wtórnych dnia 8 sierpnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 listopada 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1980 poz. 68)

2.3. Przykład oznaczenia — odpadków włókienniczych sortowanych (2082) bawełnianych i bawełnopodobnych (-1), dzianych (3), ścinków (1) odmiany 2 (2):

SWW 2082-131

ŚCINKI KRAWIECKIE 2 BN-78/7311-01.02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Rodzaje i odmiany odpadków włókienniczych, podane w tabl. 1, powinny zawierać włókna naturalne: bawełny, lnu, konopii i juty. Dopuszcza się w mieszankach surowcowych tkanin i dzianin udział włókien syntetycznych — nie większy niż 15%.

Odpadki włókiennicze przeznaczone na produkcję bibułki papierosowej powinny zawierać 100% włókien naturalnych, bez domieszek włókien sztucznych i syntetycznych.

W szwach wełnianych i wełnopodobnych dopuszcza się udział innych tkanin niż wełniane, wynikający z konstrukcji szytej odzieży, takich jak: płótno krawieckie, włosianka, podszewka itp.

W zmiotkach dopuszcza się mieszanie włókien, przędzy i różnych wymiarów odcinków tkanin i dzianin, o barwie jednolitej i różnobarwnych.

W zmiotkach nie dopuszcza się 100% udziału włókien syntetycznych. Odpadki włókiennicze sortowane nie powinny być mokre, zapleśniałe, zbutwiałe, zaparzone i zaolejone oraz nie powinny zawierać następujących zanieczyszczeń:

a) zapleśniałych, zbutwiałych, zgniłych części tkanin, dzianin i włókna powyżej ustalonych procentowych wielkości, podanych w poszczególnych arkuszach normy,

b) ścinków, zużytków i włókien luźnych z domieszką włókien syntetycznych powyżej 15%,

c) ścinków i zużytków zawierających włosie (oprócz szwów wełnianych),

d) ścinków, zużytków i szwów zlepionych kauczukiem lub substancjami nierozpuszczalnymi w wodzie, farbami olejnymi itp.,

e) ścinków i szwów przesiąkniętych tłuszczem,

f) filców folowanych i bitych,

g) wyrobów powroźniczych z włókien syntetycznych, sztucznych, manilli, sizalu itp.,

h) ścinków i zużytków impregnowanych i powlekanymi,

i) części metalowych, gumy, skóry, tektury, szkła, kamieni, cegieł, tworzyw sztucznych, pierza itp.,

j) szwów jutowych z nićmi z tworzywa sztucznego.

3.2. Wymagania szczegółowe podano w odrębnych kolejnych arkuszach normy wg wykazu w tabl. 2.

Tablica 2

Kolejny numer arkusza normy	Rodzaje odpadków ujętych w normie
01	Puchy, kurze, zmiotki i szwy krawieckie
02	Ścinki krawieckie
03	Zużytki włókiennicze

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Wytyczne ogólne. Poszczególne odmiany odpadków włókienniczych należy pakować oddzielnie.

4.2. Rodzaj i sposób pakowania

4.2.1. Bela obłożona — sprasowane w belę odpadki włókiennicze, obłożone tkaniną z zużytków włókienniczych lub tekturą odpadową, w sposób zabezpieczający przed rozsypaniem beli, związana drutem stalowym o średnicy 2,5 ÷ 3,5 (ga GT5-Nw) wg PN-67/M-80026. Dopuszcza się stosowanie drutu używanego.

4.2.2. Bela nieobłożona — wg 4.2.1 bez udziału obłożenia tkaninowego lub tektury. Bele nieobłożone można stosować do odpadków o dużych płaszczyznach (zużytki włókiennicze).

4.3. Wymiary beli — zgodnie z szeregiem wymiarowym wg PN-65/O-79025.

4.4. Masa brutto beli — nie mniejsza niż 100 kg.

4.5. Napisy na opakowaniu. Na każdym opakowaniu powinny być umieszczone w widocznym miejscu na płatach obłożenia, przywieszkach lub nalepkach napisy zawierające co najmniej:

- nazwę i adres dostawcy,
- oznaczenie wg 2.3,
- masę brutto opakowania,
- znak kontroli jakości.

4.6. Przechowywanie. Odpadki włókiennicze sortowane należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, zgodnie z przepisami przeciwpożarowymi oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.

4.7. Transport. Do przewożenia odpadków włókienniczych sortowanych można stosować wszystkie środki transportu, które zabezpieczają surowiec przed zabrudzeniem i zawilgoceniem.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań odpadków włókienniczych sortowanych:

- sprawdzenie opakowania (4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.5),
- sprawdzenie masy brutto (4.4),
- sprawdzenie odmiany (tabl. 1),
- oznaczanie wilgotności surowca (3.1),
- sprawdzenie zawartości zanieczyszczeń (3.1),
- sprawdzenie braku zaparzenia surowca (3.1),
- oznaczanie zawartości włókien syntetycznych w surowcu (3.1),
- oznaczanie zawartości tłuszczu (3.1).

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład partii. Partia odpadków włókienniczych powinna zawierać odpadki jednego rodzaju i jednej odmiany, w takich samych jednostkach opakowaniowych pochodzących od jednego dostawcy. Wielkość partii — nie mniej niż 100 kg.

5.2.2. Sposób pobierania próbek do badań — losowo, na ślepo, wg PN/N-03010.

5.2.3. Poziom kontroli — II normalny wg PN-79/N-03021.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna w_2 — nie więcej niż 6,5%.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania — wg PN-79/N-03021.

Plany badań dla kontroli normalnej — wg tabl. 3.

Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

Tablica 3

Liczność partii sztuk N	Liczność próbek sztuk n	Liczba kwalifikująca m_1
2 ÷ 15	2	0
16 ÷ 50	8	1
51 ÷ 90	13	2
91 ÷ 150	20	3
151 ÷ 280	32	5
281 ÷ 500	50	7

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie opakowania należy przeprowadzić wzrokowo, w celu stwierdzenia:

- prawidłowości opakowania i napisów,
- braku zamoczenia, zaolejenia lub zanieczyszczenia opakowania,
- braku uszkodzenia opakowania.

5.3.2. Sprawdzenie masy brutto polega na zważeniu poszczególnych opakowań i porównaniu z danymi wymienionymi w napisach lub specyfikacji towarowej.

5.3.3. Sprawdzenie odmiany należy przeprowadzić wzrokowo w celu stwierdzenia zgodności surowca z wy-

maganiem podanymi w arkuszach szczegółowych 01, 02 i 03.

5.3.4. Oznaczanie wilgotności surowca należy wykonać zgodnie z PN-65/P-50150, z tym że z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać próbki o masie 200 g, z różnych miejsc i warstw beli. Dopuszcza się stosowanie przenośnych wilgotnościomierzy, z tym że badania należy wykonać w co najmniej trzech miejscach beli.

5.3.5. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń. Zważone wg 5.3.2 jednostki opakowaniowe należy poddać sortowaniu ręcznemu, wykładając lub wytrząsając zanieczyszczenia do osobnych pojemników. Następnie wysortowane odpadki i oddzielone zanieczyszczenia zważyć osobno z dokładnością do 0,1 kg. Zawartość zanieczyszczeń należy obliczyć w procentach w stosunku do masy brutto opakowania.

5.3.6. Oznaczanie stopnia zaparzenia surowca należy wykonać organoleptycznie (materiał zaparzony jest gorący w dotyku).

5.3.7. Oznaczanie zawartości włókien syntetycznych w surowcu należy wykonać zgodnie z PN-75/P-04860.

5.3.8. Oznaczanie zawartości tłuszczu — wg PN-72/P-04643.

5.4. Ocena wyników badań. Jednostkę opakowaniową należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli wynik chociażby jednego z badań jest ujemny.

5.5. Ocena partii. Partię odpadków włókienniczych sortowanych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wg 5.1 spełniają postanowienia wg rozdz. 3 i 4 niniejszej normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/7311-01.00

- uaktualniono i ujednolicono nazwy odpadków zgodnie z działem wg SWW,
- rozszerzono zakres rozdz. 5 Badania, przez wprowadzenie — określenia wielkości partii,
- zmienionej metody oznaczania zawartości włókien syntetycznych.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-65/O-79025 Opakowania transportowe. Bele prasowane. Szereg wymiarowy

PN-75/P-04860 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zawartości włókien w mieszankach wieloskładnikowych

PN-65/P-50150 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczenie zawartości wody (oznaczanie wilgotności, suchości i starzenia włókna w zawiesinie wodnej)

PN-72/P-04643 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zawartości tłuszczu

BN-78/7311-01.01 Surowce dla przemysłu papierniczego. Odpadki włókiennicze luźne

BN-78/7311-01.02 — Ścinki krawieckie

BN-78/7311-01.03 — Zużytki włókiennicze

Systematyczny Wykaz Wyrobów. Wyd. II uzupełnione. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Symbol wg SWW — 2082.

5. Autor projektu normy — inż. Józef Jankowski — Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych, Łódź.

6. Wykaz arkuszy szczegółowych

BN-78/7311-01.01 Surowce dla przemysłu papierniczego. Odpadki włókiennicze luźne

Arkusz 02 — Ścinki krawieckie

Arkusz 03 — Zużytki włókiennicze