

BARWNIKI ORGANICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Środki barwiące do obuwia Lakiery solpurowe do podeszew	6116-04
		Grupa katalogowa 1023

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są środki barwiące w postaci gotowych preparatów barwnych, stosowanych do powierzchniowego barwienia podeszew formowanych z poliuretanu.

## 2. OZNACZENIE

**Przykład oznaczenia** lakieru solpurowego koloru brązowego:

LAKIER SOLPUROWY BRĄZOWY BR BN-90/6116-04

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

**3.1. Barwa.** Lakiery solpurowe są produkowane wg marek o poniżej podanej barwie:

- Lakier solpurowy jasnobrązowy 2RM,
- Lakier solpurowy jasnobrązowy RM,
- Lakier solpurowy brązowy BR,
- Lakier solpurowy czarny B.

**3.2. Zestawienie wymagań i metody badań** — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań
a) Postać	jednorodna ciecz	wizualnie
b) Koncentracja w stosunku do wzorca, %	100 ± 10	wg BN-84/6044-19
c) Odcień w stosunku do wzorca	praktycznie zgodny	wg BN-84/6044-19
d) Połysk w stosunku do wzorca	praktycznie zgodny	wg BN-84/6044-19 metoda wizualna
e) Czas wypływu mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	10 ÷ 14	wg PN-81/C-81508 metoda A
f) Odporność powłoki lakieryrowej na wielokrotne zginanie, w temperaturze +20°C, liczba zgięć, nie mniej niż	50 000	wg BN-84/6044-19

**3.3. Trwałość.** Lakiery solpurowe w opakowaniach w 4.1 przechowywane zgodnie z 4.3 powinny odpowiadać wymaganiom normy wg tabl. 1 przez 6 miesięcy.

### 3.4. Program badań

**3.4.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w tabl. 1. Badania pełne należy wykonywać dla każdej marki lakieru solpurowego co najmniej raz w roku oraz przy każdej zmianie wzorca, stosowanych surowców lub metod technologicznych, jak również w przypadku badań rozjemczych.

**3.4.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu wymagań wg 3.2a ÷ e). Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

**3.4.3. Wielkość partii.** Partię lakieru solpurowego stanowi najwyżej 3000 kg produktu.

**3.5. Pobieranie próbek** — wg PN-67/C-04500. Z przedstawionej do badań partii należy wylosować opakowania w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań wylosowanych
do 15	6
16 ÷ 25	9
powyżej 26	12

Z każdego wylosowanego opakowania, po dokładnym wymieszaniu, należy pobrać dwie próbki pierwotne, każda o masie co najmniej 100 g. Probki pobierać jednym z próbników 1 ÷ 4 wg PN-74/C-60008. Probki pierwotne połączyć ze sobą, tworząc w ten sposób próbkę ogólną, z której po dokładnym wymieszaniu pobrać średnią próbkę laboratoryjną nie mniejszą niż 3 l.

Średnią próbkę laboratoryjną podzielić na dwie części, z których jedną przeznaczyć do badań, a drugą przechowywać do analiz rozjemczych.

**3.6. Ocena wyników badań.** Lakier solpurowy należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań są zgodne z wymaganiami podanymi w tabl. 1.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników ORGANIKA  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 27 kwietnia 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar Nr 10/1990, poz. 23)

**3.7. Zaświadczenie o wynikach badań.** Do każdej partii lakieru solpurowego wytwórca jest obowiązany wystawić i przesłać odbiorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność produktu z wymaganiami normy.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Lakiery solpurowe należy pakować do czystych i suchych bębnow metalowych z obręczami wytłaczanymi typu 2, kategorii 1, rodzaju 5 wg BN-87/5046-01.

Po uzgodnieniu z odbiorcą i przewoźnikiem, dopuszcza się stosowanie innych opakowań o wymiarach zgodnych z PN-89/O-79021, zabezpieczających produkt nie gorzej niż wyżej wymienione.

Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-85/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) numer partii,
- d) masę brutto i netto,
- e) datę produkcji,
- f) liczbę warstw składowania — 2,
- g) liczbę warstw ładowania — 3,
- h) nalepkę ostrzegawczą dla materiałów ciekłych zapalnych wg wzoru nr 3 RID/ADR.

**4.2. Formowanie jednostek ładunkowych.** W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 × 1200 mm wg PN-88/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem i deformacją tak, aby tworzył wraz z paletą zwartą i stabilną jednostkę ładunkową.

**4.3. Przechowywanie.** Lakiery solpurowe w opakowaniach wg 4.1 należy przechowywać w krytych pomieszczeniach o sprawnej wentylacji wyciągowej, w temperaturze nie przekraczającej 30°C. Opakowania należy ustawiać w pozycji stojącej, korkiem zamykającym do góry. Dopuszcza się piętrzenie opakowań do 2 warstw. Pomieszczenia magazynowe powinny być oznakowane wg PN-64/N-01255 p. 3.3.2 znakiem bezpieczeństwa: „Zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu”.

**4.4. Transport.** Lakiery solpurowe są materiałami niebezpiecznymi w myśl przepisów transportowych RID/ADR, zaliczane do kl. 3 l. m. 301, p. 3b — wg RID oraz l. m. 2301, p. 3b — wg ADR.

Lakiery solpurowe w opakowaniach wg 4.1 należy ładować do trzech warstw i przewozić zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi<sup>1)</sup> regulującymi warunki przewozu materiałów niebezpiecznych w komunikacji krajowej.

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM.

**2. Normy i dokumenty związane**

- PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
- PN-74/C-60008 Próbki do pobierania próbek produktów bezkształtnych
- PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)
- PN-88/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200 — EUR
- PN-64/N-01255 Barwy i znaki bezpieczeństwa
- PN-89/O-79021 Opakowania. System wymiarowy
- PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
- BN-87/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny z obręczami wytłaczanymi
- BN-84/6044-19 Środki barwiące do podszew formowanych z poliuretanu. Metody badań
- Prawo przewozowe. Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.)
- Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych. (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.)
- Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych — Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej RIV. (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami
- Specjalne warunki przewozu towarów niebezpiecznych w międzynarodowej komunikacji kolejowej stanowiące załącznik 4 do Umo-

wy SMGS (Dz. TiZK nr 7, poz. 35 z 1966 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID). Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF) (Dz. TiZK nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Rozporządzenie Ministra Żeglugi z dnia 1 lutego 1974 r. w sprawie transportu morskiego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 9, poz. 55 z 1974 r.)

Rozporządzenie Ministra Komunikacji z dnia 6 października 1987 r. w sprawie wykazu rzeczy niebezpiecznych wyłączonych z przewozu koleją oraz szczególnych warunków przewozu rzeczy niebezpiecznych dopuszczonych do przewozu (Dz. U. nr 32, poz. 169 z 1987 r.)

**3. Symbol wg SWW** — 1377-711.

**4. Wzorce lakierów solpurowych** na żądanie dostarczają Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM Aleje LWP 65, 85-825 Bydgoszcz.

**5. Zawartość substancji lotnych** w lakierach solpurowych wynosi około 90%.

**6. Autorzy projektu normy** — mgr inż. Ewa Radzińska, inż. Bożena Nawracała, Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM.