

BARWNIKI I PIGMENTY	NORMA BRANŻOWA		BN-76
	Barwniki helantrenowe i kadziowe		6041-16
	Zamiast BN-66/6041-16		
	Grupa katalogowa X 23		

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są barwniki helantrenowe i kadziowe, stosowane do barwienia i drukowania wyrobów z włókien celulozowych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od stopnia rozdrobnienia i sposobu standaryzacji, rozróżnia się następujące postacie barwników helantrenowych i kadziowych:

- mikropasty,
- mikropasty typu 2E,
- kolopasty,
- proszki,
- mikroproszki,
- koloproshki.

W zależności od koncentracji mikropasty, mikropasty typu 2E i kolopasty występują jako:

- mikropasty skoncentrowane,
- mikropasty podwójne,
- kolopasty podwójne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa barwnika	Postacie handlowe	Zalecane stosowanie	Przybliżone relacje koncentracji (w częściach) w odniesieniu do mikropast
1	2	3	4	5
1	Żółcień helantrenowa GOK	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	80
		2E mikropasta skoncentrowana	druk dwuetapowy	80
		mikroproszek	barwienie	24

cd. tabl. 1

Lp.	Nazwa barwnika	Postacie handlowe	Zalecane stosowanie	Przybliżone relacje koncentracji (w częściach) w odniesieniu do mikropast
1	2	3	4	5
2	Żółcień helantrenowa RK	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	80
		2E mikropasta skoncentrowana	druk dwuetapowy	80
		mikroproszek	barwienie	34
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
3	Oranż helantrenowy GK	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	40
4	Oranż helantrenowy RK	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	40
5	Szkarłat helantrenowy B	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	80
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	26

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA
dnia 10 marca 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 stycznia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

cd. tabl. 1

Lp.	Nazwa barwnika	Postacie handlowe	Zalecane stosowanie	Przybliżone relacje koncentracji (w częściach) w odniesieniu do mikropast
1	2	3	4	5
6	Róż helantrenowy R	mikropasta	druk klasyczny	130
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	100
		2E mikropasta skoncentrowana	druk dwuetapowy	100
7	Róż helantrenowy RS	mikroproszek	barwienie	26
8	Róż helantrenowy 3B	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	20
9	Fiolet helantrenowy 4R	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	66,6
		2E mikropasta skoncentrowana	druk dwuetapowy	66,6
		mikroproszek	barwienie	20
10	Fiolet helantrenowy 3B	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta podwójna	druk klasyczny	50
		mikroproszek	barwienie	20
11	Błękit helantrenowy RCL	mikroproszek	barwienie	25
		koloproczek	barwienie	25
12	Błękit helantrenowy RS	2E mikropasta podwójna	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	40
		koloproczek	barwienie	40
13	Błękit helantrenowy 3G	mikropasta	druk klasyczny	
14	Błękit helantrenowy GCD	2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	20
		koloproczek	barwienie	20

cd. tabl. 1

Lp.	Nazwa barwnika	Postacie handlowe	Zalecane stosowanie	Przybliżone relacje koncentracji (w częściach) w odniesieniu do mikropast
1	2	3	4	5
15	Błękit helantrenowy BC	2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	23
		koloproczek	barwienie	23
16	Zieleń helantrenowa B	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	barwienie	36
		koloproczek	barwienie	50
17	Zieleń helantrenowa BS	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
18	Zieleń helantrenowa 2G	mikroproszek	barwienie	40
		mikropasta podwójna	druk klasyczny	50
19	Zieleń helantrenowa 4G	mikroproszek	barwienie	50
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	66,6
20	Zieleń helantrenowa F4G	2E mikropasta	druk dwuetapowy	66,6
		mikroproszek	barwienie	20
21	Oliw helantrenowy BT	mikroproszek	barwienie	20
22	Oliw helantrenowy T	mikropasta podwójna	druk klasyczny	50
		mikroproszek	barwienie	20
23	Oliw helantrenowy MW	mikroproszek	barwienie	20
		koloproczek	barwienie	20
	Oliw helantrenowy MW 20	kolopasta	barwienie	100
24	Khaki helantrenowe BN	kolopasta podwójna	barwienie	50
25	Szarzeń helantrenowa 3B	mikropasta podwójna	druk klasyczny	50
		mikroproszek	barwienie	20

cd. tabl. 1

Lp.	Nazwa barwnika	Postacie handlowe	Zalecane stosowanie	Przybliżone relacje koncentracji (w częściach) w odniesieniu do mikropast
1	2	3	4	5
26	Czerń helantrenowa TLN	mikropasta	druk klasyczny	100
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
27	Czerń helantrenowa BRN	mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	66,6
28	Szkarałat kadziowy GGN	mikropasta	druk klasyczny	100
		mikropasta skoncentrowana	druk klasyczny	80
		2E mikropasta	druk dwuetapowy	100
		mikroproszek	druk klasyczny	26
29	Błękit kadziowy 4 BS	mikroproszek	druk klasyczny	40
30	Oliw kadziowy 2 GN	proszek	barwienie	100

2.2. Przykład oznaczenia barwnika helantrenowego o nazwie Żółcień helantrenowa GOK w postaci mikropasty 2E skoncentrowanej:

ŻÓLCIEŃ HELANTRENOVA GOK 2E MIKROPASTA SKONC. BN-76/6041-16

3. WYMAGANIA

3.1. Postać. Barwniki helantrenowe i kadziowe powinny mieć postać proszków, proszków niepylących (np) lub zawiesin wodnych.

3.2. Koncentracja — zgodna z wzorcem.

3.3. Odcień — zgodny z wzorcem.

3.4. Rozdrobnienie

— koloproszki i kolopasty

poniżej 4 μm większość (tło),

4÷8 μm nie więcej niż 30,

powyżej 8 μm pojedyncze ziarna,

— mikroproszki i mikropasty

poniżej 4 μm większość (tło),

4÷10 μm nie więcej niż 50,

11÷20 μm nie więcej niż 5.

3.5. Stopień sedymentacji — praktycznie zgodny z wzorcem.

3.6. Temperatura zamrażania — zgodna z wzorcem.

3.7. Trwałość na światło sztuczne, pranie mechaniczne w temperaturze 95°C, pot kwaśny i alkaliczny, gotowanie w sodzie z Nitrolem S, bieleń podchlorynem, nadtlutki, merceryzację, prasowanie wilgotne po 4 godz, tarcie suche i mokre, pranie w rozpuszczalnikach organicznych — wg tabl. 2 na str. 4 i 5.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Barwniki helantrenowe i kadziowe w postaci mikropast należy pakować w hóbki wg BN-65/5043-01 pojemności 25 i 50 dm³, malowane wewnątrz emalią epoksydową.

Mikroproszki i koloproszki należy pakować w bębny metalowe lekkie wg BN-69/5046-02 pojemności 50, 60 i 75 dm³, wyłożone workami polietylenowymi wg BN-70/6414-06. Po napełnieniu worka barwnikiem, worek należy związać mocnym sznurkiem, sposobem czubowym.

Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-67/O-79252.

Na każdym opakowaniu należy umieścić trwałą i czytelny napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- masę brutto i netto,
- numer partii,
- datę produkcji.

4.2. Przechowywanie. Barwniki helantrenowe i kadziowe opakowane wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w temperaturze -5° do +30°C. Mikropasty nie dłużej niż dwa lata, mikroproszki nie dłużej niż cztery lata.

Opakowania należy ustawiać w pozycji stojącej. Odległość ustawianych opakowań od ścian, przewodów kanalizacyjnych, urządzeń grzejnych i kanałów powinna wynosić nie mniej niż 0,8 m.

4.3. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji barwniki helantrenowe i kadziowe w opakowaniach transportowych należy formować w jednostki ładunkowe przy użyciu palet ładunkowych wg PN-68/M-78218 o wymiarach 800×1200 mm.

Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniami się i deformacją.

4.4. Transport. Barwniki helantrenowe i kadziowe opakowane wg 4.1 należy przewozić krytymi środkami transportu, chroniącymi przed działaniem szkodliwych warunków atmosferycznych.

Środek przewożony przed załadowaniem należy przygotować przez usunięcie gwoździ, zabezpieczenie śrub, haków itp. wystających części, które mogą spowodować uszkodzenie opakowań. Opakowania z barwnikami należy ustawiać ściśle obok siebie.

Tablica 2

Stopnie trwałości na wybarwieniach wg 5.3.7

Lp.	Nazwa barwnika	na światło sztuczne	na pranie mechaniczne w temperaturze 95°C		na pot						na gotowanie w sodzie z Nitrolem S		na bielenie podchlorynem		na nadtlenki		na merce-ryzację		na prasowanie wilgotne po 4 godz		na tarcie		na rozpuszczalniki organiczne						
			zabrudzenie bieli		kwaśny			alkaliczny							zabrudzenie bieli				su-che		mo-kre		trójchloro-etylen		benzyna				
			zmiana barwy	na bawełnie	na wiskoźie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy i odcienienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienienia	zmiana barwy i odcienienia	na bawełnie	na wiskoźie	zmiana barwy i odcienienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienienia	zabrudzenie białej bawełny	Zabrudzenie bieli		zmiana barwy	zabrudzenie bieli		zmiana barwy	zabrudzenie bieli	
																						na bawełnie	na wełnie		na bawełnie	na wełnie		na bawełnie	na wełnie
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	Żółcień helantrenowa GOK	5	3-4	4	4	4-5	5	5	4	5	5	4	4	4-5	4	4	4	4-5	5	5	5	4-5	2-3	4-5/R	5	5	4	5	5
2	Żółcień helantrenowa RK	5-6	4	4	4	4-5	5	5	4	5	5	4	4	4-5	4	4	4	4	5	5	5	4-5	3	5	5	5	4-5	5	5
3	Oranż helantrenowy RK	6-7	4	4	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4	4	4-5	4	4	4	4	4-5	4-5	5	4	2-3	5	5	5	4-5	5	5
4	Oranż helantrenowy GK	6	4	4-5	5	4	5	5	4	5	5	4	4-5	4-5	4	4	4	4	4-5	5	5	4	2-3	4-5	5	5	5	5	5
5	Szkarłat helantrenowy B	5-6	4	4	5	4-5	5	5	4-5	5	5	3-4	4	4	3-4	4	4	4	4-5	4-5	5	4	2	4-5	5	5	4/B	5	5
6	Róż helantrenowy R	5-6	4/G	4-5	5	5	5	5	4-5	5	5	4	4	4-5	4	4	4	3-4/G	5	5	5	4-5	3	4-5/B	5	5	5	5	5
7	Róż helantrenowy RS	5-6	4/G	4-5	5	5	5	5	4-5	5	5	4	4	4-5	4	4	4	3-4/G	5	5	5	4-5	3	4-5/B	5	5	5	5	5
8	Róż helantrenowy 3B	5	4/R	5	5	4-5	5	5	4	5	5	4	4	4-5/B	4	4	4	4/G	5	5	5	4	3	5	5	5	5	5	5
9	Fiolet helantrenowy 4R	6	4/R	4-5	4-5	4/R	5	5	4-5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	4-5	5	3-4	4-5	3-4	5	4	3	5	5	5	5	5	5
10	Fiolet helantrenowy 3B	6	4/R	4-5	4-5	4/R	5	5	4/R	5	5	4	4	4	3-4	4-5	5	3/R	4-5	3-4	5	4	2-3	5	5	5	5	5	5
11	Błękit helantrenowy RCL	6-7	4/R	5	5	4	5	5	4-5	5	5	4	5	3/GT	4	4-5	4-5	3-4/RH	4-5	5	5	4-5	2-3	5	5	5	5	5	5
12	Błękit helantrenowy RS	7	4-5	4-5	5	4	5	5	4	5	5	4	4-5	2/G	4	4-5	4-5	2-3	4-5	5	5	4-5	2-3	5	5	5	5	5	5
13	Błękit helantrenowy 3G	7	3-4	2-3	3	5	5	5	5	5	5	4-5	3-4	1-2/G	4	4	4	2/G	4	4-5	5	4	2	5	5	5	5	5	5
14	Błękit helantrenowy GCD	7	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	3-4	4-5	2/G	3-4	4	4	2-3/G	4-5	5	5	4-5	3	4-5	5	5	4-5	5	5
15	Błękit helantrenowy BC	7	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5	3	4	4-5	4-5	4/G	4-5	5	5	4	2-3	5	5	5	5	5	5
16	Zieleń helantrenowa B	6-7	4-5	4-5	5	4	5	5	4-5	5	5	4	4-5	4	4	4-5	4-5	4/H	4-5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	5	5	5	5
17	Zieleń helantrenowa BS	6-7	4-5	4-5	5	4	5	5	4	5	5	4	4-5	4	4	4-5	4-5	4/H	4-5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	5	5	5	5
18	Zieleń helantrenowa 2G	6	4	4-5	5	4-5	5	5	5	5	5	4	4	3-4/BT	4	4-5	4-5	4/G	4-5	4-5/G	5	4-5	2-3	5	5	5	4-5	5	5

		Stopnie trwałości na wybarwieniach wg 5.3.7																											
Lp.	Nazwa barwnika	na światło sztuczne	na pranie mechaniczne w temperaturze 95°C			na pot						na gotowanie w sodzie z Nitrolem S		na bieleńie podchlorynem		na nadtlenki			na merce-ryzację		na prasowanie wilgotne po 4 godz		na tarcie		na rozpuszczalniki organiczne				
			zabrudzenie bieli		kwaśny			alkaliczny			zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie bieli		zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	su-che	mo-kre	trójchloro-etylen		benzyna					
			na bawełnie	na wiskoźie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie				na bawełnie	na wiskoźie							zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie		
			zabrudzenie bieli	na wiskoźie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienia	zmiana barwy i odcienia	na bawełnie	na wiskoźie	zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	zmiana barwy i odcienia	zabrudzenie białej bawełny	zabrudzenie bieli		zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	zmiana barwy	na bawełnie	na wełnie	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
19	Zieleń helan-trenowa 4G	5-6	4-5	5	4	5	5	4-5	5	5	4	4-5	3-4/GT	4	4-5	4-5	4/GH	4-5	5	5	4	3	5	5	5	5	5	5	5
20	Zieleń helan-trenowa F-4G	5-6	4	4	4	4-5	5	4	4-5	5	3-4	4	4	4	4	4	3-4	4-5	5	5	4-5	2-3	5	5	5	4-5	5	5	
21	Oliw helan-trenowy BT	7	4-5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	5	4/H	4-5	4-5	5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	5	5
22	Oliw helan-trenowy T	6-7	4	5	5	4	5	5	4	5	5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	5	4/G	5	5	5	4-5	4	4-5	5	5	4	5	5
23	Oliw helan-trenowy MW	7	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4/B	4-5	4-5	4-5	3-4	4-5	5	5	4-5	4	5	5	5	5	5	5
24	Khaki helan-trenowe BN	7	4	5	5	4	5	5	4	5	5	4	4-5	4/G	4	4-5	4-5	3-4	4-5	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5
25	Szarzeń helan-trenowa 3B	6	4	3-4	3-4	4	5	5	4	5	5	3-4	3	3	3-4	3	3	3-4/RH	5	4	5	4	2-3	4	5	5	4	5	5
26	Czerń helan-trenowa TLN	6-7	4	3-4	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4	3-4	3-4	3-4/T	4	3-4	3-4	3/RH	3-4	4-5	5	2	2	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5
27	Czerń helan-trenowa BRN	6	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4	4/G	3-4	4	3-4	3	4	5	5	2-3	2	4-5	4-5	5	4-5	4	4-5
28	Szkarłat ka-dziowy GGN	5	3-4	4	4	3-4	4-5	4-5	3-4	4-5	4-5	3-4	4	4	4/G	4	4	3/G	3-5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	5	4-5	5	5
29	Błękit ka-dziowy 4BS	4	4	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4	1	3	4	3-4	3/RH	4-5	4-5	5	4-5	2-3	5	4-5	5	4-5	4	4-5
30	Oliw ka-dziowy 2 Gn ¹⁾	6-7	4	4-5	4-5	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	1	2	4	4	4/B	4-5	5	5	3	2	5	5	5	5	5	5

¹⁾ Oliw kadziowy 2GN nie nadaje się do barwienia przędzy przeznaczonej na tkaniny barwne tkane.

G, R, B — zmiany odcienia w kierunku: żółcieni, czerwieni, błękitu.

T — odcień bardziej tępy.

H — wybarwienie wzmacnione.

bie na całej powierzchni środka przewozowego (wagonu, samochodu) pokrywą zamykającą do góry. Ewentualne luki zabezpieczyć materiałem wyściółkowym tak, aby stanowiły zwartą całość, zabezpieczającą towar przed przemieszczaniem się.

W transporcie kolejowym opakowania z barwnikami należy ładować do granic wykorzystania wagonu wg Przepisów o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

W transporcie samochodowym opakowania z barwnikami należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne obejmują:

- sprawdzenie postaci (3.1),
- oznaczanie koncentracji (3.2),
- oznaczanie odcienia (3.3),
- oznaczanie rozdrobnienia (3.4),
- oznaczanie sedymentacji (3.5),
- oznaczanie temperatury zamarzania (3.6),
- oznaczanie trwałości na: światło sztuczne, pranie mechaniczne w temperaturze 95°C, pot kwaśny i alkaliczny, gotowanie w sodzie z Nitrolem S, bielenie podchlorynem, nadtlarki, merce-ryzację, prasowanie wilgotne po 4 godz, tarcie suche i mokre, pranie w rozpuszczalnikach organicznych (3.7).

Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być przeprowadzana dla każdej marki barwnika co najmniej raz w roku.

5.1.2. **Badania niepełne** obejmują badania wymienione w 5.1.1 a)÷e).

Eadaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego barwnika.

5.2. **Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** — wg PN-74/C-04707. Próbkę barwnika w postaci proszku należy pobrać próbnikiem nr 15 lub 16, w postaci pasty próbnikiem nr 11 lub 12. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić nie mniej niż 500 g.

5.3. Opis badań

5.3.1. **Sprawdzenie postaci.** Postać barwników helantrenowych i kadziowych ocenić wizualnie. Pylistość należy sprawdzić w sposób następujący:

Oznaczenie pylistości. Do słoika pojemności 500 cm³ wsypać tyle badanego barwnika, aby warstwa proszku wynosiła 25÷30 mm. Słoik zakryć korkiem i energicznie wstrząsać przez 15 s po czym obserwować w świetle przechodzącym charakter chmury cząsteczek i szybkość ich opadania.

Następnie otworzyć słoik i sprawdzić dymienie barwnika, tj. wydobywanie się smugi barwnika ze słoika.

Określenie stopnia pylistości proszku barwnika określić wg skali ocen zawartej w tabl. 3.

Tablica 3

Charakterystyka pylenia	Stopień pylenia	Ocena słowna
1	2	3
Brak wirujących cząsteczek, brak dymienia	5	barwnik niepyłący
Bardzo mało wirujących, szybko opadających cząsteczek, brak dymienia	4	barwnik prawie niepyłący
Mała liczba wirujących, szybko opadających cząsteczek, słabe dymienie	3	barwnik mało pyłący
Dużo wirujących cząsteczek, wyraźne dymienie	2	barwnik pyłący
Bardzo dużo wirujących, długo utrzymujących się w powietrzu cząsteczek, silne dymienie	1	barwnik bardzo pyłący

Ocena wyniku. Za barwnik niepyłący należy uznać ten barwnik, który ma stopień pylenia nie niższy niż 4.

5.3.2. **Oznaczenie koncentracji** — wg BN-75/6041-01 porównując z wzorcem:

— barwniki w postaci mikropast i kolopast drukować sposobem klasycznym,

— barwniki w postaci mikropast typu 2E drukować sposobem dwuetapowym lub barwić sposobem klasycznym,

— barwniki w postaci proszków, mikroproszków i koloproshków barwić sposobem klasycznym.

Barwniki — Oliw helantrenowy T i Khaki helantrenowe BN w postaci mikropast podwójnych, barwić sposobem ciągłym.

5.3.3. **Oznaczenie odcienia** — wg BN-75/6041-01.

5.3.4. **Oznaczenie rozdrobnienia** — wg BN-75/6041-01 metodą mikroskopową.

5.3.5. **Oznaczenie sedymentacji** — wg BN-75/6041-01.

5.3.6. **Oznaczenie temperatury zamarzania** — wg BN-75/6041-01.

5.3.7. **Badanie trwałości na światło sztuczne** — wg PN-68/P-04943 na wybarwieniach przygotowanych wg BN-75/6041-01 o intensywności podstawowej (1/1) wzorca pomocniczego, na tkaninie

bawełnianej typu satyna lub o splocie płóciennym, bielonej (bez użycia rozjaśniaczy optycznych), merceryzowanej, niepodbarwianej, nie zawierającej nadmiernej ilości włókien martwych ani pozostałości chemikaliów.

5.3.8. Badanie trwałości na pranie mechaniczne w temperaturze 95°C — wg PN-71/P-04912 metodą 4, na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.9. Badanie trwałości na pot — wg PN-71/P-04913 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.10. Badanie trwałości na gotowanie w sodzie z dodatkiem Nitrolu S — wg PN-57/P-04920 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.11. Badanie trwałości na bielenie podchlorynem — wg PN-63/P-04916 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.12. Badanie trwałości na bielenie nadtlenkami — wg PN-57/P-04921 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.13. Badanie trwałości na merceryzację — wg

PN-57/P-04926 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.14. Badanie trwałości na prasowanie wilgotne po 4 godz wykonać wg PN-73/P-04914 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.15. Badanie trwałości na tarcie suche i mokre wykonać wg PN-63/P-04908 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.16. Badanie trwałości na rozpuszczalniki organiczne wykonać wg PN-73/P-04923 na wybarwieniach przygotowanych zgodnie z 5.3.7.

5.3.17. Wyniki badań trwałości przeprowadzonych wg 5.3.7÷5.3.16 nie powinny być niższe niż w tabl. 2 lub niższe niż wzorca.

5.4. Ocena wyników badań. Partię barwnika należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 5.1.2 oraz ostatnie wyniki badań temperatury zamarzania i trwałości wg 5.1.1 wykazały zgodność z wymaganiami normy.

5.5. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii barwnika wytwórca obowiązany jest wystawić i przesłać odbiorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Przemysłu Barwników BORUTA Zgierz.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6041-16

a) rozszerzono przedmiot normy oprócz barwników do druku, norma obejmuje barwniki do barwienia,

b) powiększono liczbę form handlowych barwników; zamiast dotychczasowych past i mikropast wprowadzono mikropasty, mikropasty typu 2E, kolopasty, mikroproszki, koloprozki, które w zależności od koncentracji mogą występować jako skoncentrowane lub podwójne,

c) wprowadzono dodatkowe parametry oceny temperatury zamrażania i trwałości na światło sztuczne, pot kwaśny i alkaliczny, nadtlenki, merceryzację, gotowanie w sodzie z dodatkiem Nitrolu S, pranie w rozpuszczalnikach organicznych, tarcie suche i mokre (w stopniach).

3. Normy i dokumenty związane

PN-74/C-04707 Barwniki. Pobieranie próbek

PN-68/M-78218 Palety ładunkowe płaskie dwupłytkowe drewniane nieodwracalne dwuwejściowe bez skrzydeł

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-63/P-04908 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na tarcie

PN-71/P-04912 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pranie

PN-71/P-04913 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pot

PN-73/P-04914 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na prasowanie

PN-63/P-04916 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na bielenie podchlorynem

PN-57/P-04920 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na gotowanie w sodzie

PN-57/P-04921 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na bielenie nad-tlenkami

PN-73/P-04923 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na rozpuszczalniki organiczne

PN-57/P-04926 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na merceryzację

PN-68/P-04943 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na światło sztuczne (Lampa ksenonowa)

BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

BN-69/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie

BN-75/6041-01 Barwniki kadziowe. Metody badań

BN-70/6414-06 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Worki polietylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych, zgrzewane

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (do art. 27, ust. 4, pkt 4 DKP).

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7.3.1963 r. Mon. Pol. nr 24, poz. 123).

4. Wzorce barwników helantrenowych i kadziowych na żądanie odbiorcy dostarcza producent — ZPB BORUTA w Zgierzu.

5. Autorzy projektu normy inż. Halina Palczewska, Kazimiera Cinkusz i inż. Wiesława Błońska.