

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO, EKSPLOATACJA, OBSŁUGA, NAPRAWA	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-86
	Odbiór po naprawie zespołów pojazdów samochodowych dostarczanych luzem	3615-17/05
	Osie przednie nie napędzane Wymagania i badania	Grupa katalogowa 0529

1. WSTĘP

Przedmiotem arkusza normy są wymagania i badania dotyczące nie napędzanych osi przednich odbieranych luzem po naprawie głównej.

2. WYMAGANIA

2.1. Sworznie kuliste powinny być osadzone w stożkowych otworach ramion, zgodnie z dokumentacją technologiczną wytwórcy. Zmiana położenia ramion powinna odbywać się płynnie, bez zacięć (zakleszczeń).

2.2. Kołki klinowe ustalające sworznie zwrotnic w belce osi przedniej powinny być osadzone sztywno, bez wyczuwalnego luzu, w sposób przewidziany w dokumentacji konstrukcyjnej wytwórcy.

2.3. Luz poosiowy zwrotnicy na sworzniach nie powinien przekraczać wartości maksymalnych przewidzianych w dokumentacji konstrukcyjnej wytwórcy.

2.4. Opory mechaniczne. Obracanie się zwrotnic na sworzniach oraz piast kół na łożyskach powinno odbywać się w sposób płynny, bez zacięć i nadmiernego oporu. Bębny hamulcowe powinny być wyważone.

2.5. Szczęki hamulcowe nie obciążone siłą hamującą nie powinny ocierać się o bęben hamulcowy. Luz między szczęką hamulcową a bębniem powinien być zawarty w granicach przewidzianych w dokumentacji konstrukcyjnej wytwórcy.

2.6. Geometria zawieszenia — kąty pochylenia i skrętu kół, kąty pochylenia i wyprzedzenia sworznia oraz zbieżność kół — powinny być zgodne z wielkościami podanymi w dokumentacji konstrukcyjnej wytwórcy.

2.7. Pozostałe wymagania — wg BN-86/3615-17/01.

3. BADANIA

3.1. Rodzaje badań. Do badań należy pobierać każdą naprawioną oś przednią. Badania i próby odbiorcze obejmują:

- a) badania ogólne wg BN-86/3615-17/01,
- b) sprawdzenie sworzni (2.1),
- c) sprawdzenie kołków klinowych (2.2),
- d) sprawdzenie luzu poosiowego zwrotnicy (2.3),
- e) sprawdzenie oporów mechanicznych (2.4),
- f) sprawdzenie ustawienia szczęk hamulcowych (2.5),
- g) sprawdzenie geometrii zawieszenia (2.6).

3.2. Opis badań

3.2.1. Badania ogólne należy przeprowadzać wg BN-86/3615-17/01.

3.2.2. Sprawdzenie osadzenia sworzni kulistych w kamieniach sworznia i stożkowych otworach ramion należy przeprowadzać manualnie.

3.2.3. Sprawdzenie osadzenia kołków klinowych w pięściach belki ustalających sworznie zwrotnic należy wykonywać manualnie.

3.2.4. Sprawdzenie luzu poosiowego zwrotnicy zawartego między górnym uchem zwrotnicy i belką osi należy przeprowadzać za pomocą szczelinomierza.

3.2.5. Sprawdzenie oporów należy wykonywać metodą manualną, przez poruszenie bębna, w kierunku prostopadłym do płaszczyzny obrotu, w celu sprawdzenia właściwego osadzenia zwrotnicy, a także obracając piastę ręką, w celu sprawdzenia oporów łożysk. Bębny uważa się za wyważone, jeżeli po 3 kolejnych wprowadzeniach bębnow w ruch obrotowy zatrzymają się one w różnych, przypadkowych położeniach.

3.2.6. Sprawdzenie ustawienia szczęk hamulcowych należy wykonywać przez pomiar luzu między okładziami szczęk hamulcowych a bębniem za pomocą szczelinomierza.

3.2.7. Sprawdzenie geometrii zawieszenia należy przeprowadzać na specjalnym stanowisku i za pomocą specjalnego oprzyrządowania. Oś powinna być zamocowana jak w pojeździe na płaszczyznach mocowania resorów i wyposażenia w kontrolne (technologiczne) koła jezdne.

Zgłoszona przez Instytut Transportu Samochodowego
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 20 maja 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1986 poz. 25)

4. OCENA WYNIKÓW BADAŃ

Oś należy uznać za zgodną z wymaganiami niniejszego arkusza normy, jeżeli wszystkie badania dały wynik dodatni. Dla takich osi należy sporządzić świadectwo kontroli technicznej.

Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny na skutek usterki, która nie mogła być usunięta na bieżąco w czasie badań, to oś należy uznać za niezgodną z wymaganiami niniejszego arkusza normy i zwrócić do ponownej naprawy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji PROZAM, Warszawa.

2. **Normy związane**

BN-86/3615-17/01 Odbiór po naprawie zespołów pojazdów samochodowych dostarczanych luzem. Wymagania i badania ogólne

3. **Autorzy projektu normy** — mgr inż. Tadeusz Małek, inż. Jan Kupidłowski, inż. Marian Sypuła — Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji PROZAM, Warszawa.