

PRZEMYSŁOWE ODPADY DRZEWNE	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Zrzyny defibracyjne	7111-05
		Zamiast RN-59/MLiPD-0524
		Grupa katalogowa IX 22

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są materiały drzewne zwane zrzynami defibracyjnymi, wyrabiane z przemysłowych odpadów drewna iglastego i liściastego, przeznaczone do produkcji płyt pilśniowych.

1.2. Określenia wad drewna - wg PN-66/D-01000.

1.3. Normy związane

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-60/D-01003 Maszynowa i ręczna obróbka drewna. Podział, nazwy i określenia

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymiary

- a) długość - 0,2 ÷ 1,5 m w dowolnym stopniowaniu,
- b) przekrój - dowolny w granicach średnicy wiązki.

2.2. Obróbka. Drewno do produkcji płyt pilśniowych powinno być pozbawione grubej kory i okorowane na czerwono zgodnie z PN-60/D-01003 p. 3.3.5. Postanowienie to nie dotyczy cienkiej kory, na której nie wykształciła się korowina. W każdej partii może występować dowolny układ drewna niekorowanego (z cienką korą), korowanego na czerwono oraz całkowicie pozbawionego kory.

2.3. Jakość drewna. Zgnilizna miękka niedopuszczalna. Zgnilizna twarda nie może obejmować więcej niż 1/4 poprzecznego przekroju zrzynów. Inne wady są dopuszczalne.

2.4. Zanieczyszczenie. Drewno nie powinno zawierać odłamków metali ani innych ciał obcych.

2.5. Wilgotność może być dowolna.

3. PAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

3.1. Pakowanie

3.1.1. Formowanie wiązek. Materiał powinien być wiązany w wiązki o średnicy 25 cm i długości 1,0, 1,25, i 1,5 m. Za zgodą stron dopuszcza się wiązki o długości 0,5 m. Krótsze odcinki drewna powinny być umieszczone wewnątrz wiązki wypełniając ją szczelnie. Każda wiązka powinna być uformowana z jednej grupy rodzajowej drewna, tzn. tylko z drewna iglastego lub tylko z drewna liściastego.

3.1.2. Wiązanie. Wiązki powinny być wiązane w dwóch miejscach wodoodpornym sznurkiem papierowym o średnicy 3 ÷ 5 mm.



Zjednoczenie Przemysłu Leśnego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Leśnego dnia 6 marca 1965 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 20 maja 1965 r.
(Mon. Pol. nr 24/1965 poz. 122)

3.2. Magazynowanie. Wiązki należy układać w stosy na wolnym powietrzu, na podkładkach (legarach) lub na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zawilgoceniem. Stosy powinny być zabezpieczone przed rozsunięciem się.

4. POMIAR

4.1. Jednostka miary. Jednostką miary jest metr sześcienny (m^3) wyrażony z dokładnością do trzech miejsc dziesiętnych.

4.2. Określenie miąższości. Miąższość materiałów określa się na podstawie objętości wiązek wyrażonej w metrach przestrzennych (mp), przy zastosowaniu współczynnika 0,50.

4.3. Określenie objętości. Objętość partii wiązek określa się jednym z podanych sposobów:

- przez zmierzenie przestrzeni zajętej przez wiązki ułożone w regularne stosy,
- przez zmierzenie łącznej długości wiązek i zastosowanie zamiennika $1 \text{ mp} = 17,5 \text{ m}$.

5. BADANIA TECHNICZNE

5.1. Rodzaje badań. Dla stwierdzenia zgodności z wymaganiami normy wiązki należy poddać następującym badaniom:

- sprawdzenie dokładności obróbki,
- sprawdzenie jakości drewna,
- sprawdzenie wymiarów.

5.2. Pobieranie próbek. Do badań należy pobrać w sposób losowy na ślepo próbkę o liczbie wiązek, którą w zależności od liczby wiązek w partii podano w tablicy.

Liczba wiązek w partii	Liczba wiązek w próbce	Dopuszczalna liczba wiązek niedobrych w próbce
do 160	10	0
161 ÷ 400	15	1
401 ÷ 1 000	25	2
1 001 ÷ 2 500	40	2
2 501 ÷ 6 300	60	3
6 301 ÷ 16 000	100	4

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie dokładności obróbki należy przeprowadzać przez oględziny zewnętrzne, sprawdzając zgodność z 2.2.

5.3.2. Sprawdzenie jakości drewna należy przeprowadzać przez oględziny zewnętrzne sprawdzając zgodność z 2.3.

5.3.3. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać miarą metryczną z podziałką centymetrową, sprawdzając zgodność z 2.1 i 3.1.1.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena wiązki. Badaną wiązkę należy uznać za dobrą, jeśli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wymienione w 5.1.

Badaną wiązkę należy uznać za niedobłą, jeśli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5.1 z wynikiem dodatnim. Wiazkę uznaną za niedobłą na podstawie jednego z badań nie należy badać dalej.

5.4.2. Ocena partii. Partię wiązek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba wiązek niedobrych w próbce nie przewyższa liczby podanej w tablicy.

Partię wiązek należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba wiązek niedobrych w próbce przewyższa liczbę podaną w tablicy.

5.5. Postępowanie z partią niezgodną z wymaganiami normy. Partię uznaną za niezgodną z wymaganiami normy należy przesortować i ponownie poddać badaniom. Powtórne badania są ostateczne.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Uwagi do wydania VI

W stosunku do wydania V - bez zmian