

ŚRODKI  
TRANSPORTU  
WODNEGO  
I URZĄDZENIA  
PŁYWAJĄCE

Osprzęt torów kablowych  
Uchwyty taśmowe

Grupa katalogowa 0545

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są uchwyty taśmowe składające się z taśm stalowych i zapinek przeznaczone do mocowania kabli w torach kablowych instalacji elektrycznych na statkach wodnych i obiektach pływających.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Odmiany.** Rozróżnia się trzy odmiany taśm stalowych do uchwytów:

- taśma pokryta tworzywem sztucznym — A,
- taśma ocynkowana — B,
- taśma ze stali odpornej na korozję — C.

#### 2.2. Przykład oznaczenia

a) taśmy odmiany A:

TAŚMA A BN-87/3725-25

b) zapinki:

ZAPINKA BN-87/3725-25

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary taśm.** Taśmy powinny mieć wymiary:

- szerokość 15 mm,
- grubość 0,5 mm,
- długość  $25 \pm 0,2$  m.

**3.2. Wymiary zapinek** — wg rysunku.

**3.3. Materiał.** Taśmy odmiany A i B — stal konstrukcyjna zwykłej jakości w stanie zmięczonym — TAŚMA STALOWA K-S1-bo-ZM wg PN-76/H-92334.

Taśma odmiany C — stal odporna na korozję — TAŚMA STALOWA K-S1-bo-M wg PN-75/H-92332.

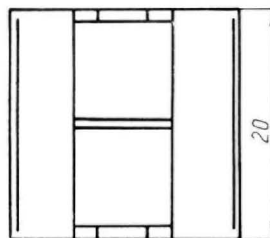
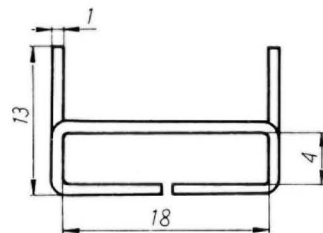
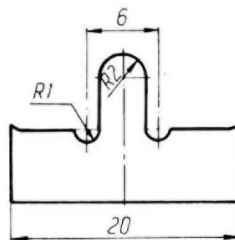
Zapinki — blacha ze stali St3Sx wg PN-83/H-92120.

Materiał wyjściowy do wykonania powłoki na taśmach odmiany A — polwinil typu SOAT wg PN-73/E-29200 lub inny materiał o niegorszych właściwościach.

#### 3.4. Wykończenie

Taśmy odmiany A powinny być pokryte warstwą tworzywa sztucznego o grubości 0,1 do 0,3 mm.

Taśmy odmiany B i zapinki powinny być pokryte powłoką cynkową elektrolityczną Fe/Zn 12c wg BN-84/3702-02.



BN-87/3725-25

Taśmy odmiany C powinny być pokryte cienką warstwą smaru konserwacyjnego.

Ostre krawędzie taśm i zapinek zatępione.

**3.5. Odporność zapinek i taśm odmiany A i B na działanie atmosfery środowiska morskiego.** Uchwyty taśmowe odmiany A i B powinny spełniać wymagania przepisów PRS zawartych w Publikacji nr 11/P, Gdańsk 1982 r. Próby środowiskowe wyposażenia statków — p. 3.13.

**3.6. Odporność taśm odmiany A na oddziaływanie czynników chemicznych.** Powłoka pętli uformowanej z taśmy zanurzona na 20 h w cieczach:

- 5% wodny roztwór NaCl o temperaturze  $25 \pm 2^\circ\text{C}$ ,
- olej hydrauliczny Hydrol 30 wg PN-71/C-96057 o temperaturze  $70 \pm 4^\circ\text{C}$ ,
- olej silnikowy Nettol SAE 30 wg BN-75/0535-41 o temperaturze  $70 \pm 4^\circ\text{C}$ ,
- olej napędowy II wg PN-67/C-96048 o temperaturze  $70 \pm 4^\circ\text{C}$ ,
- smar ŁT12 wg PN-72/C-96134 o temperaturze  $70 \pm 4^\circ\text{C}$ ,

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej  
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 maja 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 18 września 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

— alkohol etylowy wg BN-76/6193-01 o temperaturze  $25 \pm 2^\circ\text{C}$ ,

— benzyna ekstrakcyjna wg PN-56/C-96022 o temperaturze  $25 \pm 2^\circ\text{C}$ , nie powinna wykazywać uszkodzeń, odwarstwień ani pęcherzy.

**3.7. Odporność na pleśnie.** Taśmy odmiany A powinny spełniać wymagania przepisów PRS zawartych w publikacji nr 11/P, Gdańsk 1982 r. Próby środowiskowe wyposażenia statków — p. 3.16.

**3.8. Odporność na podwyższoną temperaturę.** Taśmy odmiany A poddane próbie wg PN-84/E-04160/42 przy temperaturze  $85 \pm 2^\circ\text{C}$ , w ciągu 2 h nie powinny wykazywać pęknięć powłoki ani jej spęcherzenia. Średnica trzpienia do próby powinna wynosić 2 mm.

**3.9. Odporność na niską temperaturę.** Taśmy odmiany A poddane próbie wg PN-73/E-04160/46 metoda D przy temperaturze  $-40 \pm 2^\circ\text{C}$  w ciągu 4 h nie powinny wykazywać widocznych nie uzbrojonym okiem pęknięć powłoki.

**3.10. Odporność na rozprzestrzenianie się płomienia.** Powłoki taśm odmiany A nie powinny rozprzestrzeniać płomienia w warunkach próby metodą B wg PN-73/E-04160/55.

**3.11. Przyczepność powłok na taśmach odmiany A.** Powłoki taśm odmiany A nie powinny odwarstwiać się od taśm stalowych ani nie mogą tworzyć się pęcherze na ich powierzchniach przy nawijaniu taśm na trzpień stalowy o średnicy 15 mm i przy występowaniu siły o wartości  $35 \pm 1$  N ściągającej powłokę z taśmy stalowej.

**3.12. Cechowanie.** Opakowania taśm wg 4.1 oraz pudełka z zapinkami należy cechować wg 2.2 oraz liczbę sztuk w opakowaniu.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Taśmy powinny być zwinięte w rolki i wiązane. Rolki jednej odmiany powinny być pakowane po 10 sztuk w skrzynki lub kartony.

Zapinki powinny być pakowane po 100 sztuk w pudełka z kartonu.

**4.2. Przechowywanie.** Taśmy i zapinki powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych.

**4.3. Transport.** Taśmy i zapinki mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

**2. Nazwy i dokumenty związane**

- PN-56/C-96022 Benzyna do ekstrakcji
- PN-67/C-96048 Przetwory naftowe. Oleje napędowe
- PN-71/C-96057 Przetwory naftowe. Oleje hydrauliczne
- PN-72/C-96134 Przetwory naftowe. Smary plastyczne ŁT ogólnego stosowania do łożysk tocznych
- PN-83/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej
- PN-75/H-92332 Taśma walcowana na zimno ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej
- PN-76/H-92334 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej zwykłej jakości
- PN-84/E-04160/42 Przewody elektryczne. Metody badań. Sprawdzenie podatności na nawijanie w podwyższonej temperaturze izolacji, powłoki lub osłony polwinitowej
- PN-73/E-04160/46 Przewody elektryczne. Metody badań. Sprawdzenie odporności izolacji, powłoki lub osłony z tworzyw termoplastycznych lub gumy na niskie temperatury
- PN-73/E-04160/55 Przewody elektryczne. Metody badań. Sprawdzenie odporności na rozprzestrzenianie się płomienia
- PN-73/E-29200 Polwinit do przewodów elektrycznych
- BN-75/0535-41 Olej silnikowy Nettel SAE-30
- BN-84/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie
- BN-76/6193-01 Odczynniki. Alkohol etylowy

Przepisy PRS. Publikacja nr 11/P — Gdańsk 1982 r. Próby środowiskowe wyposażenia statków.

**3. Symbol wg SWW** — 1059-31.

**4. Zgodność z przepisami PRS.** Norma jest zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 1987-04-29.

**5. Autor projektu normy** — Zbigniew Tarasiewicz — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

**6. Zastosowanie.** Mocowanie wiązek kabli do łoża zbudowanego z drabinek stalowych, korytek lub wsporników wykonuje się za pomocą taśmy obejmującej wiązkę i fragment łoża. Końce taśmy łączy się zapinką po uprzednim naprężeniu taśmy za pomocą specjalnych szczypiec. Sposób mocowania przedstawiono na rysunku.

