

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Farby włókniarskie Farby na maszyny zwojowe o szybkości drukowania do 30 000 obr/h, triadowe	7463-04 Arkusze 07
		16 Grupa katalogowa 96

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem normy są farby włókniarskie na maszyny zwojowe o szybkości drukowania do 30 000 obr/h, triadowe.

2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Farby wg 1 są przeznaczone do drukowania na papierze włókniarskim.

3. Przykład oznaczenia farby włókniarskiej na maszynie zwojowej o szybkości drukowania do 30 000 obr/h, triadowej żółtej:

FARBA WŁÓKNIARSKA NA MASZYNY ZWOJOWE  
O SZYBKOŚCI DRUKOWANIA DO 30 000 obr/h  
TRIADOWA ŻÓŁTA W-101 BN-78/7463-04.07

4. Wymagania - wg tablicy.

Lp.	Wymagania	Farba				Domieszka W-105	Metody badań wg
		żółta W-101 W-106	czerwona W-102	niebieska W-103	czarna W-104		
1	Postać	ciekła					BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15					BN-67/7469-15
3	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1 ± 0,01	1 ± 0,02	1 ± 0,01	1 ± 0,02	1 ± 0,01	BN-73/7469-03 p. 2.2
4	Czas wypływu, mierzony kubkiem typu Forda Ø 4 mm, s, co najmniej	50		40		30	BN-78/7469-09,02
5	Utarcie <sup>1)</sup> , µm, najwyżej	12,5					BN-66/7469-10
6	Zawartość substancji nielotnych, %, co najmniej	47		46		47	BN-78/7463-04.06 p. 13
7	Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych, %, najwyżej	0,1					BN-65/7469-05
8	Intensywność barwy oznaczana metodą densytometryczną, co najmniej przy filtrze <sup>2),3)</sup>	0,80	1,15		niebieskim	nie normalizuje się	BN-77/7463-04.05 p. 7
9	Odcień i czystość barwy <sup>4)</sup>	zgodne z wzorcem					BN-77/7469-13 p. 2.2
10	Transparentowość <sup>2),5)</sup>	zgodna z wzorcem					8
11	Elastyczność <sup>2),6)</sup>	zgodna z wzorcem					BN-77/7469-19 p. 2.3
12	Odporność na ścieranie co najmniej <sup>2),7)</sup>	stopień II					BN-70/7469-26 p. 2.5a)

1) Wykonać oznaczenie z pominięciem BN-66/7469-10 p. 2.3.1.2, a w razie potrzeby rozcieńczyć farbę toluenem do uzyskania czasu wypływu 50 ± 10 s.

2) Odbitki sporządzić farbą rozcieńczoną toluenem do uzyskania czasu wypływu 21 ± 1 s.

3) Odbitki sporządzić na papierze włókniarskim atestowanym dostarczanym przez Zakłady Włókniarskie RSW "Prasa-Książka-Ruch" w Warszawie.

4) Dokonać oceny na odbitkach sporządzonych do oznaczania intensywności barwy.

5) Odbitki sporządzić prętem nr 3 zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 10, na folii wiskozowej odmiany PT gat I wg BN-74/6385-03/01.

6) Odbitki sporządzić zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 10, na papierze włókniarskim klasy III wg BN-65/7321-02.

7) Odbitki sporządzić prętem nr 1 zgodnie z BN-76/7469-11/05, na papierze włókniarskim klasy III wg BN-65/7321-02.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 2 listopada 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 6 /1979 poz. 35)

5. Trwałość. Farby wg 1 powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. W tym czasie dopuszcza się wzrost czasu wyptywu o 20% w stosunku do wartości podanej w normie.

#### 6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 4. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych,

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 4 lp. 1, 2, 4, 5, 8 i 9. Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek - zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Oznaczanie transparentowości. Odbitkę farby badanej i wzorcowej umieścić na kontraście czarno-białym, po czym wykonać wizualną ocenę transparentowości (krycia kontrastu).

9. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

10. Pakowanie. Farby wkleśtodrukowe na maszyny zwojowe o szybkości drukowania do 30 000 obr/h, triadowe należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do kontenerów pojemności 700 dm<sup>3</sup> lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

11. Przechowywanie i transport - zgodnie z BN-72/7468-01.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB Piławskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa.

#### 2. Normy związane

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowanie próbek

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW - 1319-131.

4. Autorzy projektu normy - inż. Wiesława Szymańczak, POLIFARB Piławskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa; mgr inż. Maria Rosner-Kania, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Wymagania specjalne. Farby wkleśtodrukowe na maszyny zwojowe mające urządzenia zasilające systemem zasilania, nie mogą być tiksotropowe i powinny mieć czas wyptywu, mierzony kubkiem typu Fonda  $\varnothing$  4 mm, w granicach 100  $\pm$  20 s.