

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Myjarki opakowań szklanych	2430-01
	Podział, nazwy i określenia	Zamiast BN-73/2430-01
		Grupa katalogowa IV 70

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest podział oraz nazwy i określenia dotyczące myjarek opakowań szklanych stosowanych w przemyśle spożywczym.

2. PODZIAŁ

2.1. Typy. W zależności od ruchu mechanizmu głównego rozróżnia się myjarki:

- tunelowe,
- karuzelowe.

2.2. Rodzaje. W zależności od technologii mycia różni się myjarki:

- natryskowe,
- szczotkowo-natryskowe,
- zamaczalnikowo-natryskowe,
- zamaczalnikowo-szczotkowo-natryskowe.

2.3. Odmiany. W zależności od konstrukcji korpusu różni się myjarki:

- segmentowe,
- monolityczne.

2.4. Wersje. W zależności od sposobu wprowadzania i odbioru opakowań różni się myjarki:

- o wejściu i wyjściu z jednej strony,
- o wejściu z jednej i wyjściu z drugiej strony.

3. NAZWY I OKREŚLENIA

3.1. Myjarki - wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr punktu	Nazwa	Określenie
1	2	3
(3.1.1)	myjarka opakowań szklanych	maszyna służąca do mycia opakowań szklanych

cd. tabl. 1

Nr punktu	Nazwa	Określenie
1	2	3
(3.1.2)	myjarka tunelowa	myjarka, w której mechanizmem głównym jest przenośnik ciągnowy z zasobnikami opakowań, prowadzony po torze jezdnym
(3.1.3)	myjarka karuzelowa	myjarka, w której mechanizmem głównym jest bęben z zasobnikami lub stół obrotowy z prętami do osadzania mytych opakowań
(3.1.4)	myjarka natryskowa	myjarka z urządzeniem natryskowym do mycia opakowań od wewnątrz i zewnątrz
(3.1.5)	myjarka szczotkowo-natryskowa	myjarka z urządzeniem natryskowym oraz zespołem szczotek do mycia opakowań od wewnątrz i zewnątrz
(3.1.6)	myjarka zamaczalnikowo-natryskowa	myjarka z urządzeniem do zamaczania i natryskiwania opakowań podczas mycia
(3.1.7)	myjarka zamaczalnikowo-szczotkowo-natryskowa	myjarka z urządzeniem do zamaczania, zespołem szczotek do mycia oraz natryskiem opakowań od wewnątrz i zewnątrz
(3.1.8)	myjarka segmentowa	myjarka zbudowana z segmentów korpusu tworzących po zmontowaniu funkcjonalną całość
(3.1.9)	myjarka monolityczna	myjarka, której korpus stanowi niepodzielną całość
(3.1.10)	myjarka o wejściu i wyjściu z jednej strony	myjarka, w której z tej samej strony są wprowadzane opakowania brudne i odbierane opakowania czyste
(3.1.11)	myjarka o wejściu z jednej strony i wyjściu z drugiej strony	myjarka, w której opakowania brudne wprowadzane są z jednej strony, a opakowania czyste odbierane z drugiej strony maszyny

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 9 listopada 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

3.2. Zespoły i charakterystyczne części myjarek - wg

tabl. 2.

Tablica 2

Nr punktu	Nazwa	Określenie
1	2	3
(3.2.1)	napęd główny	zespół silnika napędowego i przekładni przenoszący moment obrotowy na mechanizm główny myjarki
(3.2.2)	mechanizm główny myjarki	urządzenie myjarki przemieszczające zasobniki opakowań w procesie mycia
(3.2.3)	przenośnik podający	urządzenie, które przemieszcza opakowania brudne w kierunku mechanizmu załadowniczego
(3.2.4)	mechanizm załadownczy	zespół pobierający opakowania z przenośnika podającego i wprowadzający je do zasobników
(3.2.5)	zasobnik opakowań	urządzenie, w którym znajdują się miejsca na koszyczki lub urządzenie z elementami do umieszczenia opakowań w procesie mycia
(3.2.6)	koszyczek	pojemnik ażurowy dostosowany kształtem do mytego opakowania
(3.2.7)	zbiornik czynnika myjącego	wanna z uzupełnianym czynnikiem myjącym przeznaczona do zamoczenia lub obiegowego natryskiwania opakowań przemieszczanych przez mechanizm główny myjarki
(3.2.8)	filtr czynnika myjącego	urządzenie służące do wychwytywania i odprowadzania na zewnątrz myjarki etykiet i innych większych zanieczyszczeń mechanicznych, które zostały usunięte z opakowań w procesie mycia

cd. tabl. 2

Nr punktu	Nazwa	Określenie
1	2	3
(3.2.9)	zespół natryskowy	zestaw składający się z przewodów zasilających w czynnik myjący, pompy oraz elementów natryskowych
(3.2.10)	element natryskowy	przewód zaopatrzony w dysze natryskowe
(3.2.11)	dozownik chloru	urządzenie do stałego podawania równomiernie odmierzonych porcji chloru (podchloryn sodu) do wody używanej w procesie mycia
(3.2.12)	dozownik środków myjących	urządzenie do stałego podawania równomiernie odmierzonych porcji substancji chemicznych do wody używanej w procesie mycia
(3.2.13)	mechanizm wyładownczy	zespół odbierający wymyte opakowania z zasobników i wystawiający je na przenośnik odbierający
(3.2.14)	taca ociekowa	naczynie płaskie otwarte z szeregowo rozmieszczonymi w dnie otworami, z których spływa ciecz myjąca na przesuwające się pod tacami opakowania
(3.2.15)	ślizg	listwa lub dno zbiornika, o które opiera się dno opakowania, zapobiegające wyślizgnięciu się opakowania z koszyczka
(3.2.16)	przenośnik odbierający	urządzenie, które przemieszcza opakowania czyste z mechanizmu wyładowniczego
(3.2.17)	urządzenie ogrzewcze	zespół podgrzewający czynnik myjący i zabezpieczający jego stałą ściśle określoną temperaturę

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań ul. Smoluchowskiego 1/9.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/2430-01.

a) wprowadzono nazewnictwo wg BN-76/2510-01,

b) wprowadzono podział maszyn do mycia opakowań szklanych,

c) wprowadzono dodatkowe nazwy i określenia zespołów oraz charakterystycznych części myjarek, jak np. napęd główny, filtr czynnika myjącego, urządzenie grzewcze,

d) zaktualizowano lub usunięto niektóre nazwy i ich określenia.

3. Autor projektu normy - inż. Wojciech Węgrzyn - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących.