

GÓRNICTWO RUD MIEDZI PODSADZANIE I ODWADNIANIE	NORMA BRANŻOWA	BN-82 <hr/> 0442-08
	Rurociągi stalowe do podsadzki hydraulicznej Trójniki kontrolne kołnierzowe na ciśnienie 10 i 13 MPa	
	Grupa katalogowa 0362	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są trójniki kontrolne kołnierzowe łane na ciśnienie robocze 10 MPa i 13 MPa oraz wymagania dotyczące śrub i nakrętek przeznaczonych do łączenia trójników kołnierzowych wchodzących w skład rurociągów stalowych do przepływu podsadzki hydraulicznej z podsadz-kowni do wyrobisk górniczych.

2. OZNACZENIE

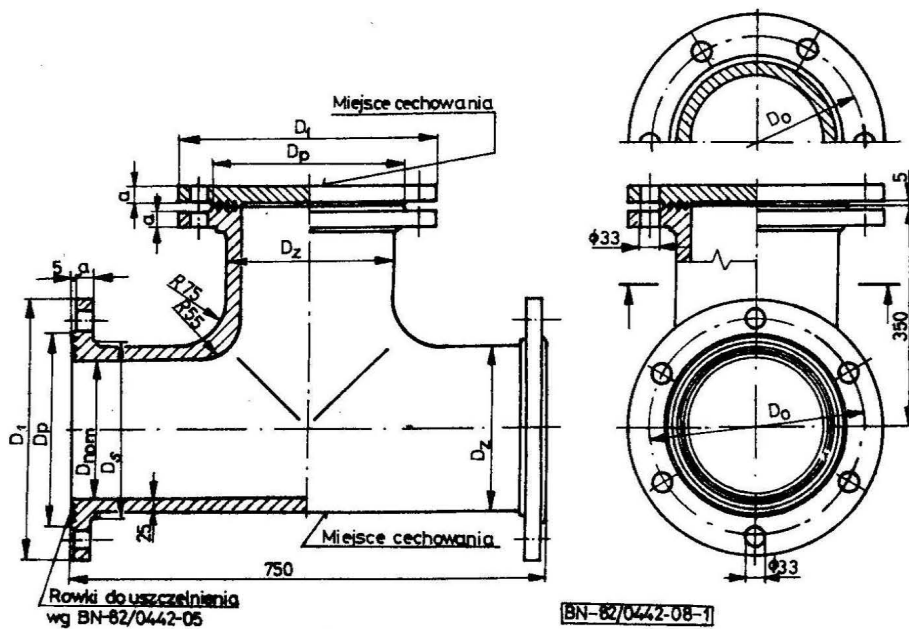
Przykład oznaczenia trójnika kontrolnego kołnierzowego do rurociągów podsadzkowych stalowych (S) na ciśnienie robocze 10 MPa i o średnicy nominalnej $D_{nom} = 150$ mm:

TRÓJNIK KONTROLNY KOŁNIERZOWY S 10-150

BN-82/0442-08

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i tablicy.



Rys. 1

Zgłoszona przez Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
 dnia 31 grudnia 1982 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 4/1983 poz. 6)

Ciśnienie										Śruba wg PN-74/M-82101		Masa ¹⁾ trójnika kontrolnego wraz z pokrywą	
robocze	próbne	D_{nom}	D_2	D_1	D_0	D_p	D_s	a	wyróżnik oznaczenia śruby				
									do łączenia trójnika kontrolnego kołnierzonego z elementem lanym rurociągu	do łączenia trójnika kontrolnego kołnierzonego z rurą kołnierzową stalową			
MPa	MPa	mm								liczba śrub		kg, około	
10	15	150	200	345	280	± 1	240	208	36	6	M30x2x130-8-1	M30x2x170-8-1	170
		185	235	380	315		275	243	40				209
13	19,5	150	200	345	280		240	208	40				

1) Masę trójnika wraz z pokrywą obliczono przyjmując gęstość staliwa 7,85 t/m³.

Tolerancje wymiarów D_2 i z grubości powinny odpowiadać najwyżej IV klasie dokładności wg PN-72/H-83154.

3.2. Pozostałe wymagania - wg BN-82/0442-05.

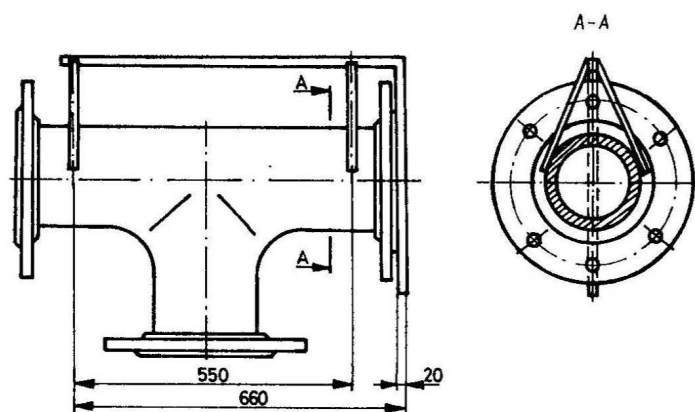
4. BADANIA

4.1. Program badań oraz kontrola jakości - wg BN-82/0442-05 p. 4, 1 i 4, 2.

4.2. Opis badań

4.2.1. Sprawdzenie prostokątności czoła. Do trójnika kontrolnego ułożonego na kołtach należy przyłożyć wzdłuż osi podłużnej dłuższe ramię kątownika (rys. 2) tak, aby krótsze ramię przylegało do czoła trójnika i z dokładnością do 0,1 mm zmierzyć luz między czołem trójnika i ramieniem kątownika. Następnie trójnik obrócić względem jego osi podłużnej o 90° i wykonać drugi pomiar.

W taki sam sposób sprawdzić przeciwnie czoło trójnika kontrolnego.



BN-82/0442-08-2

Rys. 2

4.2.2. Pozostałe badania - wg BN-82/0442-02.

4.3. Ocena wyników badań i zaświadczenie o jakości - wg BN-82/0442-05 p. 4.5 i 4.6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM, Wrocław.

2. Normy związane

PN-72/H-83154 Odlewy ze staliwa. Tolerancje wymiarowe, nadatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy
 PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym
 BN-82/0442-05 Rurociągi stalowe do podszkazy hydraulicznej.

Rury łącznikowe kołnierzowe na ciśnienie 10 i 13 MPa

3. Symbol wg SWW - 0612-401.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Zbigniew Naporowski, inż. Wacław Kurek, inż. Józef Szczap - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM, Wrocław.