

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-91
	Farby typograficzne Farba na maszyny rolowe o prędkości drukowania do 25 000 obr/h, na papier gazetowy, BW-5 czarna	7463-02/15
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba typograficzna na maszyny rolowe o prędkości drukowania do 25 000 obr/h, na papier gazetowy, BW-5 czarna.

2. Określenie. Farba BW-5 stanowi kompozycję sadzy i mieszaniny olejów o specjalnie dobranym składzie.

3. Oznaczenie farby typograficznej na maszyny rolowe o prędkości drukowania do 25 000 obr/h, na papier gazetowy, BW-5 czarnej:

FARBA TYPOGRAFICZNA NA PAPIER GAZETOWY,
BW-5 CZARNA BN-91/7463-02/15

4. Zestawienie wymagań i metod badań — wg tablicy.

Wymagania		Metody badań, wg
a) Postać	pólciekła	BN-67/7469-15
b) Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
c) Utarcie, μm , najwyżej	15	BN-79/7469-10
d) Płynięcie, mm, najwyżej	150	BN-82/7463-02/05 p. 7
e) Tack, TA, $32 \pm 0,2^\circ\text{C}$, HNV	4 ± 1	BN-80/7469-23
f) Lepkość w temperaturze 21°C , $\text{mPa} \cdot \text{s}$	4000 ± 500	PN-86/C-81554
g) Pylenie przy prędkości obwodowej 2,5 m/s, stopnie szarej skali, co najmniej	2	BN-78/7469-22 p. 2.4.1.
h) Wyschnięcie farby ¹⁾	zgodne z wzorcem	BN-82/7463-02/05 p. 8
i) Odcień barwy ¹⁾	zgodny z wzorcem	BN-77/7469-13 p. 2.1.5.1

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
j) Intensywność barwy oznaczana metodą densytometryczną, co najmniej ¹⁾ przy grubości warstwy farby $2 \mu\text{m}$	0,9	p. 8
przy grubości warstwy farby $3 \mu\text{m}$	1,0	

¹⁾ Odbitki wykonać na papierze gazetowym wg PN-79/P-50402

5. Trwałość. Farba wg p. 1 powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji.

6. Badania pełne, pobieranie próbek, ocena partii i zaświadczenie o wynikach badań — wg BN-88/7463-02/01.

7. Badania niepełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4, z wyjątkiem poz. f), j), należy wykonać dla każdej partii wyrobu.

8. Oznaczanie intensywności barwy metodą densytometryczną — wg BN-76/7469-31. Odbitki należy wykonać zgodnie z BN-78/7469-11/02, BN-77/7469-11/03 lub inną metodą zapewniającą uzyskanie określonej grubości warstwy farby i pozostawić je na 24 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Do oznaczania intensywności barwy metodą densytometryczną należy użyć drugą kolejno wykonaną odbitkę.

9. Pakowanie. Farbę typograficzną wg p. 1 należy pakować zgodnie z BN-90/7468-01 do kontenerów pojemności 750 l, wiader pojemności 20 l z wiekiem zdejmowanym i pałąkiem lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

10. Przechowywanie i transport — wg BN-90/7468-01. Farba typograficzna według niniejszej normy nie podlega przepisom RID i ADR.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 11 kwietnia 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1991, poz. 17)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

2. Normy związane

BN-88/7463-02/01 Farby typograficzne. Postanowienia ogólne

BN-90/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-78/7469-11/02 Farby graficzne. Sporządzanie odbitek do badań za pomocą aparatu IGT

BN-77/7469-11/03 Farby graficzne. Sporządzanie odbitek do badań za pomocą aparatu Duncan-Lynch

BN-76/7469-31 Farby graficzne. Oznaczanie gęstości optycznej. Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-111.

4. Autorzy projektu normy: inż. Krystyna Żebrowska, mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Producent farby wg niniejszej normy — Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń.