

| | | |
|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| FARBY GRAFICZNE | N O R M A B R A N Ź O W A | BN-90 |
| | Półprodukty do farb graficznych | 7462-10/10 |
| | Pokosty olejowe roślinno-mineralne | Zamiast BN-82/7462-10/10 |
| | | Grupa katalogowa 1696 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokosty do farb graficznych, zawierające żywice rozpuszczone w mieszaninach olejów roślinnych i mineralnych.

2. Określenie - wg BN-70/7460-03/02.

3. Przykład oznaczenia pokostu olejowego roślinno-mineralnego, baltolowego 706:

POKOST BALTOLOWY 706 BN-90/7462-10/10

4. Zestawienie wymagań i metod badań - wg tablicy na str. 2.

5. Trwałość. Pokosty: baltolowe 706 i 709 oraz polomalowy 715 powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji; pozostałe pokosty - w ciągu co najmniej 12 miesięcy od daty produkcji.

6. Badania pełne, pobieranie próbek, ocena partii i zaświadczenie o wynikach badań - wg BN-88/7462-10/01.

7. Badania niepełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4a) do d), należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-90/7468-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/7462-10/10
a) zakres normy rozszerzono o 6 nowych pokostów: baltolowy 709, polomalowy 715 oraz beckacitowe 1739; 1740; 1741 i 1742;

b) wyeliminowano nie produkowane obecnie pokosty: alkidowy 703, kalafoniowy 704, polomalowy 705, baltolowy 708 oraz albertolowe 713 i 714,

c) wyłączono z niniejszej normy pokosty beckacitowe 1662 i 1746, gdyż będą one przedmiotem odrębnego arkusza, dotyczącego pokostów żelowych,

d) zmieniono przykład oznaczenia,

e) wyeliminowano oznaczanie barwy wg skali jodowej,

f) uaktualniono normy na metody badań oraz pakowanie, przechowywanie i transport.

3. Normy związane

BN-70/7460-03/02 Słownictwo farb graficznych. Surowce i półprodukty

BN-88/7462-10/01 Półprodukty do farb graficznych. Pokosty. Postanowienia ogólne

BN-90/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane wymienione są w tablicy.

4. Symbol wg SWW - 1319-171.

5. Autorzy projektu normy - mgr Kazimierz Orcholski, Maria Siemiątkowska - Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń; mgr inż. Maria Rosner-Kania - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

6. Producent pokostów według niniejszej normy - Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 19 grudnia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1991, poz. 8)

| Wymagania | Pokost | | | | | | | | | | Metody badań wg |
|---|------------------------------------|------------------|-------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|
| | baltolowy 706 | baltolowy 709 | polomalowy 715 | węglowodoro- rowy 1573 | albertolowy 1621 | beckaci- towy 1738 | beckaci- towy 1739 | beckaci- towy 1740 | beckaci- towy 1741 | beckaci- towy 1742 | |
| a) Postać | ciekła | | półciekła | | | | | | | | BN-67/7469-15 |
| b) Klarowność ¹⁾ | klarowny | | | | | | | | | | BN-74/9178-01 |
| c) Barwa wg skali Gardnera, najwyżej | 16 | | | 14 | | 18 | | | | | PN-86/C-04534/05 |
| d) Lepkość dynamiczna, mPa · s, w temperaturze 25°C | nie oznacza się | | | 1750 ±250 ²⁾ | | 2250 ±250 ³⁾ | | | | nie ozna- cza się | BN-78/7479-09/03 |
| w temperaturze 50°C | 145 ±15 | 500 ±20 | 3600 ±200 | nie oznacza się | | | | | 3600 ±200 | | |
| e) pH wyciągu wodnego | 7 ±0,5 | | | | | | | | | | BN-70/7469-29 |
| f) Współczynnik załamania światła w temperaturze 20°C | 1,5480 do 1,5490 | 1,4800 do 1,5500 | | 1,5020 do 1,5720 | 1,4800 do 1,5500 | 1,4850 do 1,5550 | | | | PN-81/C-04952 | |
| g) Liczba kwasowa, najwyżej | 17 | 14 | 12 | 2,0 | 29 | 20 | 30 | | | PN-80/C-81509 | |
| h) Liczba zmydlenia ⁴⁾ | 8 ±3 | nie oznacza się | | 7 ±3 | 9 ±3 | 12 ±4 | nie oznacza się | | | PN-88/C-04288/07 | |
| i) Liczba jodowa, co najmniej ⁴⁾ | 42 | nie oznacza się | | 5 | 6 | 44 | nie oznacza się | | | PN-87/C-04281 | |
| j) Zawartość części nierozpuszczalnych w pokoście, %, najwyżej | 0,1 | | | | | | | | | | BN-79/7462-10/22 |
| k) Czas schnięcia, h, najwyżej | 24 | | 0,5 | 0,6 | 5 | 6 | | | | BN-83/7462-10/18 | |
| l) Mieszanie się z bielą cynkową | miesza się | | | | | | | | | | BN-70/7462-10/20 |
| ł) Mieszanie się z innymi pokostami ⁴⁾ | miesza się z pokostami grupy 1 i 2 | | | | | | | | | | BN-70/7462-10/21 |
| ¹⁾ Oznaczanie wykonać w temperaturze 50°C. ²⁾ Do oznaczania stosować pokost z dodatkiem 20% niskoaromatycznej frakcji ropy naftowej o temperaturze wrzenia 260 ÷ 290°C. ³⁾ Do oznaczania stosować pokost z dodatkiem 20% niskoaromatycznej frakcji ropy naftowej o temperaturze wrzenia 280 ÷ 320°C. ⁴⁾ Oznaczanie wykonuje się tylko na żądanie odbiorcy. | | | | | | | | | | | |