

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-90
	Półprodukty do farb graficznych Pokosty toluenowe	7462-10/08
		Zamiast BN-79/7462-10/08
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokosty do farb graficznych, zawierające żywice rozpuszczone w toluenie.

2. Określenia - wg BN-70/7460-03/02.

3. Przykład oznaczenia pokostu toluenowego polomalowego 92:

POKOST POLOMALOWY 92  
BN-90/7462-10/08

4. Zestawienie wymagań i metod badań - wg tablicy na str. 2.

5. Trwałość. Pokosty toluenowe powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

6. Badania pełne, pobieranie próbek, ocena partii i zaświadczenie o wynikach badań - wg BN-88/7462-10/01.

7. Badania niepełne, polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4a), b), c), d), g), należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-90/7468-01. Na każdym opakowaniu należy umieścić nalepkę ostrzegawczą nr 3 wg RID/ADR. Klasyfikacja pokostów w zakresie przepisów transportowych:

- wg RID kl. 3, l.m.301, p. 5b,
- wg ADR kl. 3, l.m.2301, p. 5b.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/7462-10/08

- a) zmieniono tytuł normy,
- b) zakres normy rozszerzono o 7 nowych pokostów: baltolowe 92 i 94, beckacitowy A, polomalowy A/RR, węglowodorowy K oraz asfaltowe 140 i PS-140,
- c) wyeliminowano nie produkowany obecnie pokost chlorokauczukowy 91,
- d) zmieniono sposób oznaczania barwy oraz oznaczania zawartości składników nielotnych,
- e) wyeliminowano oznaczanie mieszania się z innymi pokostami.

3. Normy związane

BN-70/7460-03/02 Słownictwo farb graficznych. Surowce i półprodukty  
BN-88/7462-10/01 Półprodukty do farb graficznych. Pokosty. Postanowienia ogólne

BN-90/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport  
Pozostałe normy związane wymieniono w tablicy.

4. Symbol wg SWW - 1319-171.

5. Autorzy projektu normy - mgr Kazimierz Orcholski, Maria Siemiątkowska - Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń, mgr inż. Teresa Kluz - "Polifarb" Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa, mgr inż. Maria Rosner-Kania - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

6. Producenci pokostów wg niniejszej normy

- a) Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń: baltolowe 92 i 94, polomalowy 92, beckacitowy 93, kumaronowy 96, asfaltowe 97, 99 i 10073;
- b) POLIFARB Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa: beckacitowy A, polomalowy A/RR, węglowodorowy K, asfaltowe 140 i PS-140.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1990, poz. 34)

Wymagania	Pokost													Metody badań wg
	balto- lowy 92	poloma- lowy 92	poloma- lowy A/RR	beckaci- towy 93	beckaci- towy A	balto- lowy 94	węglowo- dorowy K	kumaro- nowy 96	asfal- towy 97	asfal- towy 99	asfal- towy 140	asfal- towy PS-140	asfal- towy 10073	
a) Postać	ciekła													BN-67/7469-15
b) Klarowność <sup>1)</sup>	klarowny													BN-74/9178-01
c) Barwa wg skali Gard- nera, najwyżej	8			11	12	10	17	nie oznacza się						PN-86/C-04534/05
d) Czas wypływu mierzony kubkiem wypływowym Ø 4 mm, s	29 ±5	75 ±15		100 ±10	100 ±20	100 ±10	110 ±20	50 ±10	110 ±20	30 ±5	100 ±20	150 ±50	45 ±5	PN-81/C-81508
e) Zawartość wody, %, najwyżej	0,1													BN-81/7469-04
f) Zawartość części nie- rozpuszczalnych w pokoście, %, najwyżej	0,1													BN-79/7462-10/22
g) Czas schnięcia, s, najwyżej	8	4		5		8	7	12	10	20		10	20	BN-83/7462-10/18
h) Zawartość składników nielotnych, %, co najmniej <sup>2)</sup>	45								35	25	45		25	BN-88/7463-04/06
i) Działanie na miedź	nie działa													BN-65/7469-06

<sup>1)</sup> Oznaczanie wykonać w temperaturze 50°C.

<sup>2)</sup> Suszyć do stałej masy.