

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Wyroby lakierowe Sposoby otrzymywania błon lakierowych	6110-01
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sposoby otrzymywania błon lakierowych.

1.2. Określenia. Błona jest to jednowarstwowa powłoka malarska oddzielona od podłoża.

1.3. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy badaniu wyrobów lakierowych.

1.4. Normy związane

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-64/H-92122 Stal walcowana. Blacha ocynowana (biała)

2. SPOSOBY OTRZYMYWANIA BŁON LAKIEROWYCH

2.1. Wytyczne ogólne. Błony z wyrobów lakierowych schnących na powietrzu otrzymuje się przez oddzielanie powłok wytworzonych na podłożu z folii polietylenowej lub z blachy ocynowanej. Wyrób podłoża określa norma przedmiotowa.

Błony z wyrobów lakierowych piecowych otrzymuje się przez zdjęcie powłok wytworzonych na podłożu z blachy ocynowanej.

2.2. Sposób otrzymywania błon lakierowych na podłożu z folii polietylenowej. Folię polietylenową rozpiąć na wygładzonej płytce drewnianej, a następnie pokryć ją wyrobem lakierowym w sposób podany i wysuszyć. Sposób nakładania powłok, czas i inne warunki suszenia oraz grubość powłok określają normy przedmiotowe.

Następnie ostrzem nożyka lekko naciąć krawędzie powłoki w taki sposób, aby nie uszkodzić folii polietylenowej. Podważyć powłokę ostrzem noża i ostrożnie zdjąć ją z podłoża.

2.3. Sposób otrzymywania błon lakierowych na podłożu z blachy ocynowanej

2.3.1. Przyrządy i materiały

a/ Ramka drewniana o wymiarach 8 × 10 cm.

b/ Kuweta.

c/ Płytki z blachy ocynowanej wg PN-64/H-92122.

d/ Rtęć.

e/ Polialkohol winylowy cz. 10-procentowy roztwór wodny.

2.3.2. Przygotowanie płytek.

Płytki odtłuszczane zgodnie z PN-64/C-81513 p. 2.2.4 pokryć cienką warstwą roztworu polialkoholu winylowego za pomocą pędzla, po czym suszyć przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $65 \pm 5\%$ w ciągu 24 godz, a następnie w temperaturze 80°C w ciągu 3 godz. Otrzymana powłoka powinna być równa, gładka i nie wykazywać zanieczyszczeń mechanicznych.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 20 października 1962 r. jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 23 stycznia 1963 r.

(Mon. Pol. nr 5/1963 poz. 26)

2.3.3. Otrzymywanie błon lakierowych. Przygotowaną płytkę pokryć wyrobem lakierowym w sposób podany w PN-59/C-81514 i wysuszyć. Sposób nakładania powłok, czas i inne warunki suszenia oraz grubość powłoki określają normy przedmiotowe. Następnie ostrzem nożyka naciąć brzegi wymalowania. Płytkę umieścić w kuwecie, na rysy nanieść kilka kropli rtęci i przykryć kuwetę. Po upływie 30 min podważyć naroże powłoki, po czym ostrożnie zdjąć ją z podłoża. Otrzymaną błonę ułożyć na ramce i przylepić naroża błony do ramki woskiem. Warstwę polialkoholu winylowego zmyć w wodzie bieżącej, po czym tak otrzymaną błonę suszyć na powietrzu przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $65 \pm 5\%$ w ciągu 24 godz, jeśli norma przedmiotowa nie przewiduje inaczej.

K O N I E C