

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Podziemne przekroczenia przeszkód terenowych gazociągami niskiego i średniego ciśnienia Wsporniki płóz gazociągów	8976-63
		Grupa katalogowa 0418

BIBLIOTEKA

NB-9385

Politechniki Lubelskiej

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wsporniki służące do przy-
mocowywania płóz gazociągów do zewnętrznej po-
wierzchni rur gazociągów.

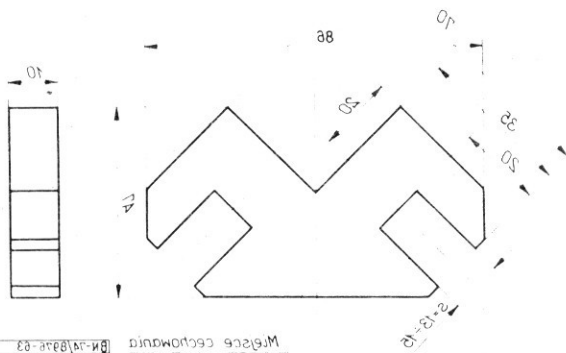
2. OZNACZENIE

WSPORNIK BN-74/8976-63

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku. Wymiar s należy
ustalać na podstawie rzeczywistej grubości płozy
współpracującej ze wspornikiem.

Orientacyjna masa wspornika wynosi 0,2 kg.



3.2. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna zwyk-
łej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/
H-84020, gatunek stali - wg uznania wytwórcy.

3.3. Wykonanie. Wsporniki należy wykonywać z
prętów płaskich wg PN-72/H-93202 lub PN-84/
H-93000, stosując obróbkę mechaniczną.

Zadziory i ostre krawędzie należy stępić.

3.4. Cechowanie. Wsporniki należy cechować wy-
bijając w miejscu wskazanym na rysunku oznaczenie
wg rozdz. 2 bez części słownej.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wsporniki należy pakować w pu-
dełka kartonowe. Jedno opakowanie powinno zawie-
rać 20 wsporników. Każde opakowanie powinno być
oznakowane przez podanie:

- nazwy lub znaku wytwórni,
- oznaczenia wg rozdz. 2.

Do transportu wsporniki w opakowaniach należy
pakować w skrzynki drewniane o pojemności 200
wsporników.

4.2. Przechowywanie. Wsporniki należy przecho-
wywać w magazynach zamkniętych i suchych, układa-
jąc je na regałach.

4.3. Transport. Wsporniki należy przewozić za-
krytymi środkami transportowymi zabezpieczając je
przed opadami atmosferycznymi. Opakowania tran-
sportowe powinny być zabezpieczone przed prze-
mieszczeniem się.

5. BADANIA**5.1. Rodzaje badań**

- sprawdzenie kształtów i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie materiału (3.2),
- sprawdzenie wykonania (3.3),
- sprawdzenie cechowania (3.4).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszyst-
kie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy
odbiorze partii wsporników.

5.3. Przygotowanie partii wsporników do badań.
Do badań należy przedstawić partie liczące nie
mniej niż 40 i nie więcej niż 400 wsporników, wy-
konanych z tego samego gatunku stali. Przedsta-
wione do badań wsporniki należy układać w stosy
po 20 sztuk.

5.4. Pobieranie próbek. Do wykonania badań wg
5.1 a), c) i d) z partii wsporników należy pobrać

Zgłoszona przez Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gazowniczego
dnia 13 maja 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 33/1974 poz. 109)

próbki w sposób losowy, w liczbie podanej w tabelicy.

Liczba wsporników w partii	Liczba wsporników poddanych badaniom wg 5.1 a), c) i d)	Największa dopuszczalna liczba wsporników nie odpowiadających wymaganiom normy ze względu na badania wg 5.1 a), c) i d)
40+160	15	2
161+400	25	3

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać za pomocą szablonu, przez pomiar miarką z dokładnością do 1 mm oraz suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

5.5.2. Sprawdzenie materiału wsporników polega na stwierdzeniu zgodności na podstawie atestu materiałowego przedstawionego przez wytwórcę.

5.5.3. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzić przez oględziny.

5.5.4. Sprawdzenie cechowania należy przeprowadzić przez oględziny.

5.6. Ocena wyników badań. Partię wsporników poddaną badaniu należy uznać za zgodną z wymaganiami

normy, gdy w liczbie wsporników poddanych badaniom wg 5.1 a), c) i d), liczba wsporników nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabelicy, oraz gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik dodatni.

W przypadku, gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 a), c) lub d) liczba wsporników nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabelicy, lub gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik ujemny, całą partię wsporników należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy bez przeprowadzania dalszych badań.

5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący wsporniki powinien na żądanie odbiorcy wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych wsporników oraz wyniki liczbowe badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ WSPORNIKÓW NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia wsporników uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może zostać przez wytwórcę przesortowana i przedstawić do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-84/H-93000 Stal węglowa i niskostopowa. Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie

3. Autorzy projektu normy - mgr inż. Andrzej Bucewicz, Bronisław Pryjma, Jerzy Hyczko - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT.

4. Wydanie 3 - stan aktualny: listopad 1985 - uaktualniono normy związane.