

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0525-08
	Łączniki dwuwidlaste	Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łączniki dwuwidlaste stosowane w zawieszaniach przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych i stacji.

2. Normy związane

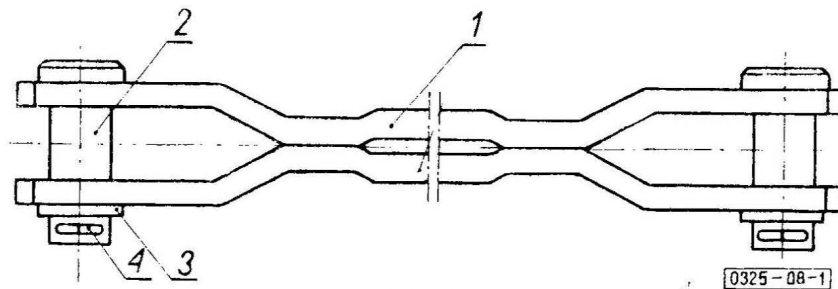
PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwy-

klej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-70/H-93202 Stal walcowana. Pręty płaskie
Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

3. Przykład oznaczenia łącznika dwuwidlastego o wymiarze łączeniowym $h = 300$ mm:

ŁĄCZNIK DWUWIDLASTY 300 BN-73/0325-03

4. Wyszczególnienie części — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Łącznik dwuwidlasty				Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		300	600	850	1200		
		wyróżnik oznaczenia części					
1	Cięgło ¹⁾	300	600	850	1200	rys. 2	1
2	Sworzeń	20×55				BN-70/0325-04	2
3	Podkładka okrągła ¹⁾	22				PN-67/M-82005	2
4	Zawlecзка ²⁾	M-5×40				PN-69/M-82001	2

¹⁾ Cynkować w płynnym cynku wg PN-60/E-04500.

²⁾ Cynkować elektrolitycznie wg PN-64/H-97011.

Instytut Energetyki

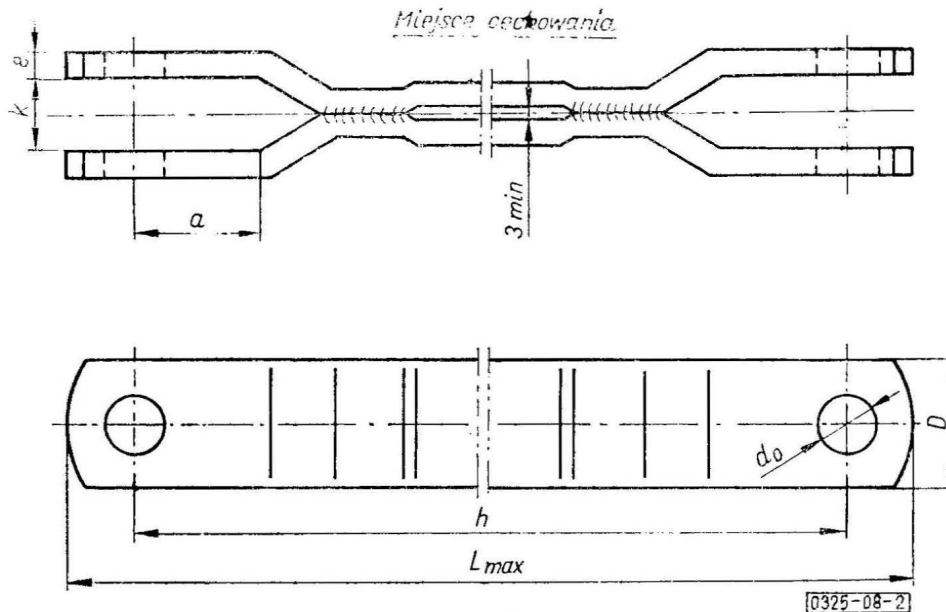
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

5. Obciążenie niszczące i masa — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia łącznika dwuwidlastego	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
300	125	2,7
600		4,6
850		5,7
1200		8,1

6. Główne wymiary — wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia łącznika dwuwidlastego	Wymiary po ocynkowaniu							k	a
	h	d ₀	D	e	L _{max}	mm			
300	300	21	+1	50	8	360	20,5	+1,5	40
600	600					660			
850	850					910			
1200	1200					1260			

7. Materiał — pręt płaski 50×8 mm wg PN-70/H-93202 ze stali St3SX lub St3 wg PN-61/H-84020.

8. Wykonanie. Dwa pręty, składające się na cięgi, należy łączyć ze sobą przez spawanie, nitowanie lub zgrzewanie.

Pozostałe wymagania dotyczące wykonania powierzchni — wg PN-71/E-06400.

9. Wytrzymałość mechaniczna — wg PN-71/E-06400.

10. Cechowanie. Na cięgu, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha, zawierająca następujące dane:

- wyróżnik oznaczenia,
- znak wytwórni,
- znak BN.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-71/E-06400.

12. Badania — wg PN-71/E-06400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-08

Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92410

- ujednolicono wymiary pręta płaskiego,
- wprowadzono łącznik o wymiarze łączeniowym $h = 300$ mm,

c) zmieniono wymiar h łącznika 635 na 600.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92410 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.