

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Zęby kultywatorów Redliczki	1923-14
		Zamiast BN-81/1923-14 BN-69/1923-27
		Grupa katalogowa 049

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są redliczki do zębów sprężynowych i półsprężynowych kultywatorów ciągnikowych i konnych.

2. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia redliczki do rodzaju zęba oraz kąta wygięcia przekroju poprzecznego redliczki, rozróżnia się następujące rodzaje redliczek:

— płaska do zębów ciężkich i średnich — wg rys. 1 i tabl. 1 — I,

— o kącie wygięcia przekroju poprzecznego redliczki 120° do zębów lekkich wg rys. 2 i tabl. 2 — II,

— o kącie wygięcia przekroju poprzecznego redliczki 90° do zębów lekkich wg rys. 3 i tabl. 3 — III,

— płaska do zębów kultywatorów konnych wg rys. 4 — IV.

3. Symbole wielkości — wg tabl. 1 ÷ 3.

4. Przykład oznaczenia

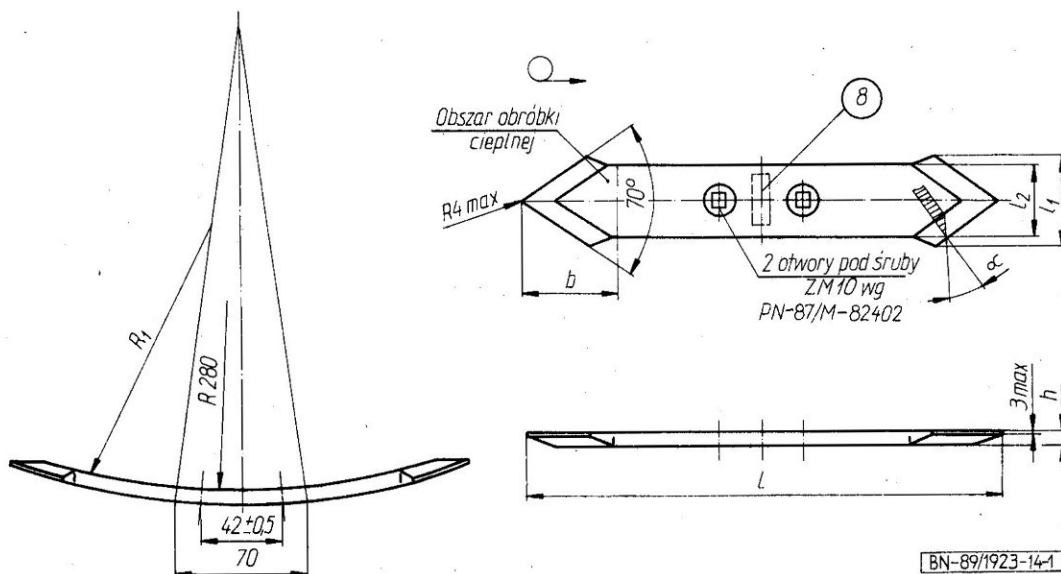
a) redliczki płaskiej do zębów ciężkich i średnich (I) i symbolu wielkości wg tabl. 1 — A;

REDLICZKA I A BN-89/1923-14

b) redliczki płaskiej do zębów kultywatorów konnych (IV);

REDLICZKA IV BN-89/1923-14

5. Wymiary w mm — wg rys. 1 ÷ 4 i tabl. 1 ÷ 3.

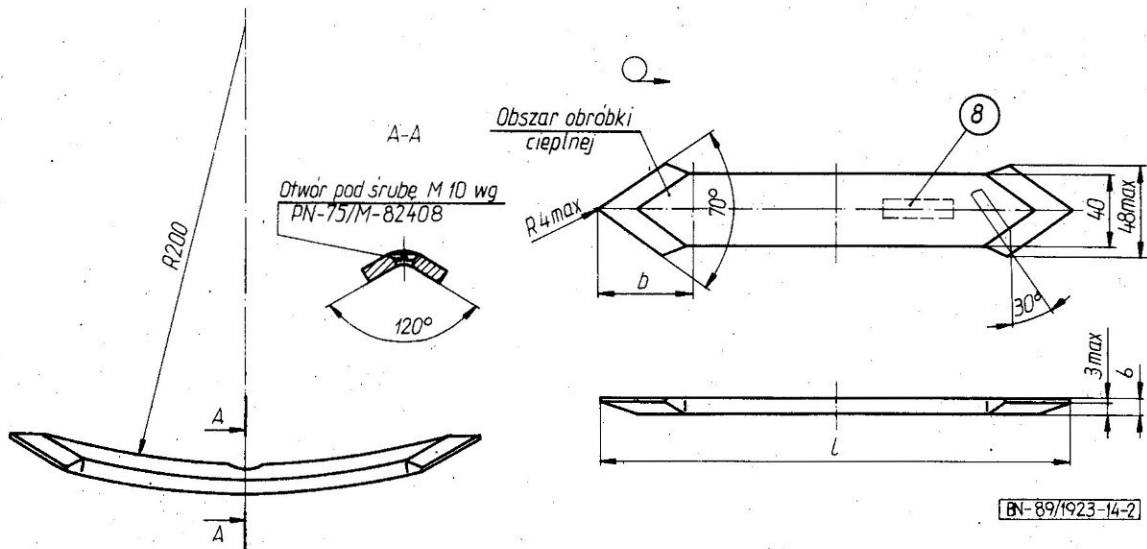


Rys. 1

Tablica 1

Symbol wielkości	l	$l_1 \text{ max}$	$l_2 \text{ max}$	h	α°	R_1	b
A	195	55	45	8	25	155	30÷35
B	220						40÷45
C	240	42	35	10	30	—	

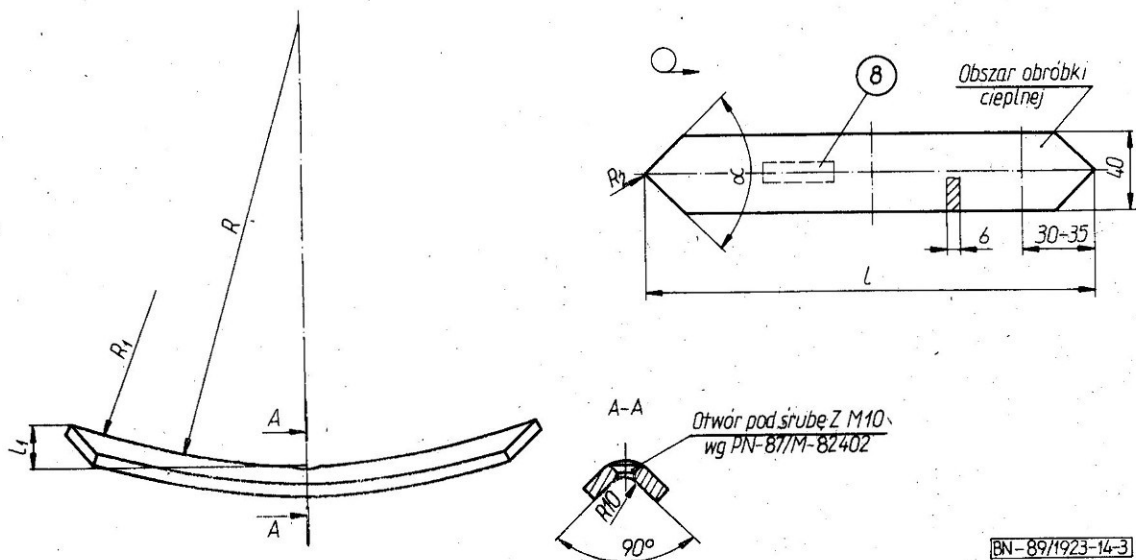
Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych dnia 18 stycznia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1989, poz. 6)



Rys. 2

Tablica 2

Symbol wielkości	l	b
A	195	30÷35
B	220	40÷45



Rys. 3

Tablica 3

Symbol wielkości	l	l_1	R	R_1	R_2	α°
A	200	—	280	+40	—	73
B	216	28	214	+20	56	90

6. Materiał — stal 38GSA wg BN-85/0642-48. Dopuszcza się stal w gatunku nie niższym niż 45 wg PN-75/H-84019.

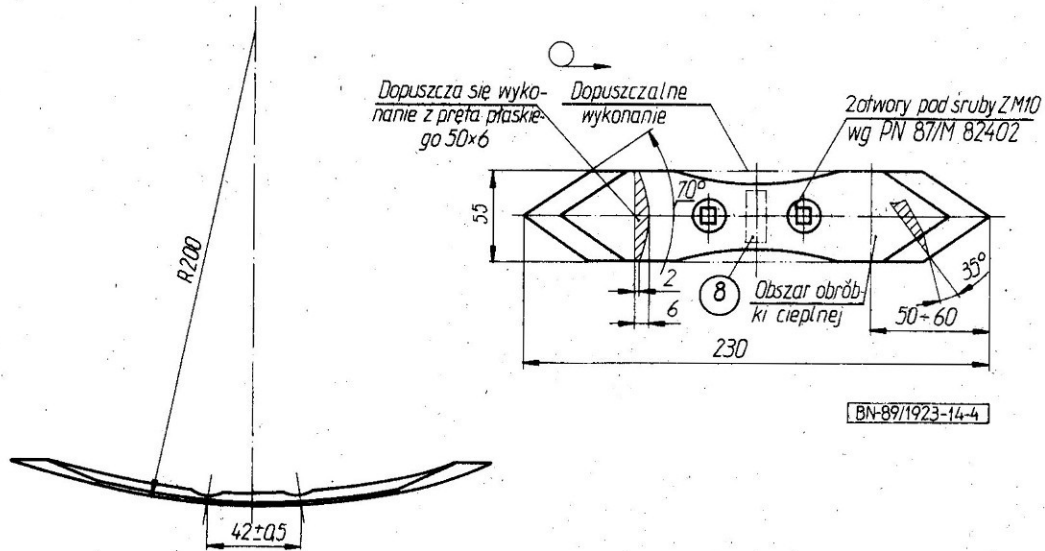
7. Obróbka cieplna. Końce redliczek powinny być obrobione cieplnie w obszarze określonym na rysunkach do twardości 40 ÷ 52 HRC.

Redliczki rodzaju III i IV dopuszcza się obrabiać cieplnie na całym obszarze.

8. Cechowanie. Na każdej redliczce, w miejscu oznaczonym na rys. 1 ÷ 4, należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórni,
- symbol rodzaju i wielkości wg p. 2 i 3,
- znak BN.

Dopuszcza się naklejanie metki informacyjnej.



Rys. 4

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-81/1923-14

- a) wprowadzono nową wielkość redliczki (IIIA),
- b) włączono do normy redliczkę do kultywatorów konnych (rodzaj IV),

- c) wprowadzono nowy gatunek materiału 38GSA,
- d) ujednoczono twardość redliczek.

3. Normy związane

PN-87/M-82402 Śruby z łbem stożkowym z podsadzeniem

PN-75/M-82408 Śruby noskowe ze łbem stożkowym

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-85/0642-48 Stalowe wyroby walcowane do produkcji lemiesz i innych pracujących w glebie elementów maszyn rolniczych

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 33-41330 Landmaschinen. Grubbrzinken S-Form Haupt- und Anschlussmasse

TGL 33-41335 Badenbearbeitungswerkzeuge. Feingrubberzinken. Haupt- und Anschlussmasse.

RFN DIN 11130 Landmaschinen. Federgrubber. Gruberzinken.

5. Symbol wg SWW — 0829-1.