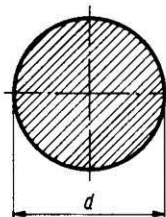


MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Pręty ze stali stopowej okrągłe walcowane na gorąco Wyciąg	2302-01
		Zamiast BN-70/2302-01
		Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące prętów ze stali stopowej okrągłych walcowanych na gorąco, stosowanych do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemysłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-75/H-93200/00 i PN-75/H-93200/02.

2. Wymiary przekroju poprzecznego oraz masa 1 m pręta - wg rysunku i tablicy.



BN-77/2302-01

d mm	Masa 1 m pręta kg	d mm	Masa 1 m pręta kg
8	0,395	55	18,7
10	0,617	60	22,2
12	0,888	65	26,0
14	1,21	70	30,2

cd. tablicy

d mm	Masa 1 m pręta kg	d mm	Masa 1 m pręta kg
16	1,58	75	34,7
18	2,00	80	39,5
20	2,47	90	49,9
22	2,98	100	61,7
25	3,85	110	74,6
28	4,83	120	88,8
30	5,55	130	104
35	7,55	140	121
38	8,90	150	139
40	9,87	160	158
45	12,5	180	200
50	15,4	200	247

3. Gatunki materiałów. Stal: 20H, 18HGM, 17HGN, 35SG, 40H, 25HM, 35HM, 40HM, 45HN wg PN-72/H-84030 i 21HMF, 26H2MF wg PN-60/H-93015.

4. Pozostałe wymagania - wg PN-73/H-93001, PN-60/H-93015, PN-75/H-93200/00 i PN-75/H-93200/02.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych
dnia 21 września 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej
od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1 /1978 poz. 3)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-01

- a) skreślono wymiar 6 mm,
- b) wprowadzono wymiary 28, 38, 65, 75, 100, 110, 130, 150 i 160 mm,
- c) wprowadzono gatunki stali 18HGM, 17HGN, 35HM, 40HM wg PN-72/H-84030 i 21HMF, 26H2MF wg PN-60/H-93015,
- d) podano masę 1 m pręta.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne, Gatunki

PN-73/H-93001 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych wyższej jakości i stopowych. Wymagania i badania

PN-60/H-93015 Pręty stalowe do wyrobu śrub, nakrętek i rozpórek pracujących w podwyższonych temperaturach

PN-75/H-93200/00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-75/H-93200/02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Pręty ogólnego zastosowania. Wymiary

4. Zgodność normy. Postanowienia normy są zgodne z Programem Produkcji Polskich Hut Żelaza i Stali - 1974 r.