

MATERIAŁY ŁYKOWE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87
	Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona	7521-11/05
	Przędza lniana czesankowa, mokroprzędziona, mieszankowa z włóknami wiskozowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej	Grupa katalogowa 1171

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy lnianej czesankowej, mokroprzędzionej, mieszankowej z włóknami wiskozowymi, tkackiej, pojedynczej po obróbce chemicznej.

2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy na str. 2.

3. Pozostałe wymagania - wg BN-87/7521-11/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego, Oddział w Łodzi.

2. Normy związane

BN-87/7521-11/01 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Postanowienia ogólne
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autorzy projektu normy - inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek
- Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Wymagania szczegółowe i metody badań dla przędzy lnianej czesankowej, mokroprzędzionej, mieszankowej z włóknami wiskozowymi, tkackiej pojedynczej,
po obróbce chemicznej

Rodzaj przędzy	standardowa		zwykła		Metoda badania wg	
	17	33	17	33		
Masa liniowa nominalna przędzy surowej, tex	zgodnie z PN-83/P-01706					
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej masy liniowej przędzy surowej, %					PN-83/P-04653	
Dopuszczalne granice dla przędzy						
- gotowanej	jakość 1	od -3,7 do -12,8	od -1,9 do -11,2	od -3,7 do -12,8		od -1,9 do -11,2
	jakość 2	od +0,9 do -17,4	od +2,8 do -15,9	od +0,9 do -17,4		od +2,8 do -15,9
- bielonej do 1/4 stopnia bieli i barwionej na kolor ciemny	jakość 1	od -5,4 do -14,4	od -4,5 do -13,6	od -5,4 do -14,4		od -4,5 do -13,6
	jakość 2	od -0,9 do -18,9	od 0 do -18,2	od -0,9 do -18,9		od 0 do -18,2
- bielonej do 1/2 stopnia bieli	jakość 1	od -7,9 do -16,7	od -7,1 do -15,9	od -7,9 do -16,7		od -7,1 do -15,9
	jakość 2	od -3,5 do -21,1	od -2,7 do -20,4	od -3,5 do -21,1		od -2,7 do -20,4
- bielonej do 3/4 stopnia bieli i barwionej na kolor jasny	jakość 1	od -10,3 do -18,8	od -9,5 do -18,1	od -10,3 do -18,8		od -9,5 do -18,1
	jakość 2	od -6,0 do -23,1	od -5,2 do -22,4	od -6,0 do -23,1		od -5,2 do -22,4
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż	jakość 1	6,5		6,5		
	jakość 2	8,5		8,5		
Wytrzymałość właściwa cN/tex, nie mniej niż	jakość 1	13,5	10,8	12,1	9,9	PN-84/P-04654
	jakość 2	12,1	9,9	11,0	9,0	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż	jakość 1	19,5		20,5		
	jakość 2	24,0		25,5		
Liczba błędów na 100 m, nie więcej niż	jakość 1	1,5		1,5		3. 4. 3. 2 oraz tabl. 5 BN-86/7521-09/01
	jakość 2	4		4		