

ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Obramowania okrągłe	3813-76
		Grupa katalogowa 0515

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są obramowania okrągłe otworów stosowane w konstrukcjach lotniczych.

2. Przykład oznaczenia obramowania okrągłego o wielkości $d = 30$ mm

a) ze stopu aluminium PA1r:

OBRAMOWANIE 30 PA1r BN-80/3813-76

b) z aluminium ARI:

OBRAMOWANIE 30 ARI BN-80/3813-76

3. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.

4. Materiał — aluminium ARI wg PN-79/H-82160

lub blacha ze stopu aluminium PA1r wg PN-74/H-92745.

5. Wykonanie — tłoczone, wyżarzone w temperaturze $360 \pm 20^\circ\text{C}$.

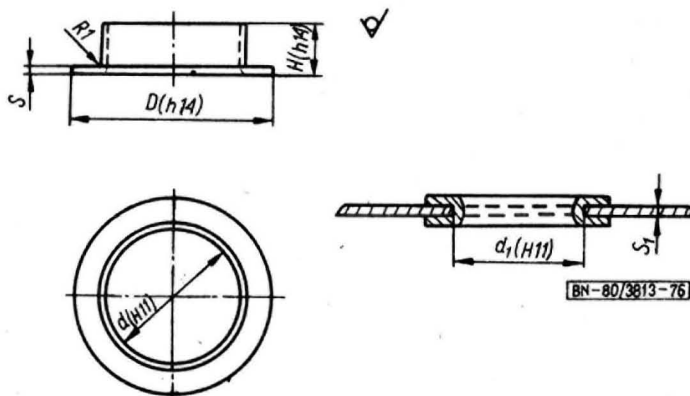
6. Wykończenie — krawędzie zatępione.

7. Powłoka ochronna — AL An BU S wg PN-65/H-97023.

8. Cechowanie. Każde obramowanie powinno mieć przywieszkę, na której należy umieścić co najmniej następujące dane:

a) znak wytwórni,

b) oznaczenie wg 2 (bez części słownej).



Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL
dnia 11 października 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 28/1980 poz. 113)

d	d_1	S	S_1 (max)	D	H	Orientacyjna masa 100 sztuk kg	
10	11,2	0,5	2,5	18	6	0,042	
15	16,2			23		0,063	
20	21,3			28		0,085	
25	26,3			33		0,155	
30	31,9	0,8	1,5	40	6	0,245	
35	36,9		45	0,310			
40	41,9		2,5	8		50	0,375
45	46,9					55	0,417
50	51,9					62	0,460
55	56,9					67	0,502
60	61,9					72	0,545
65	66,9					77	0,588
70	71,9				82	0,630	
75	76,9				87	0,672	
80	81,9		92	0,715			
85	87		97	0,765			
90	92		102	0,807			
95	97		107	0,851			
100	102		112	0,885			
110	112		122	0,970			
120	122	132	1,133				
130	132	142	1,196				
140	142	152	1,256				
150	152	162	1,310				

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.

2. Normy związane

PN-79/H-82160 Aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki
PN-74/H-92745 Aluminium i stopy aluminium. Blachy dla lotnictwa

PN-65/H-97023 Elektrolityczne powłoki tlenkowe na aluminium i stopach aluminium

3. Normy zagraniczne

ZSRR 1773s50 Окантовки круглые

4. Autor projektu normy — Leszek Świdorski — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.