

MASZYN I URZĄDZENIA DLA ZAPLECZA TECHNICZNEGO PRZEDSIĘBIORSTW HANDLOWYCH I PRZEMYSŁU GA- STRONOMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Urządzenia chłodnicze Zawiasy Wymagania i badania	2566-01
		Zamiast BN-64/2566-01
		Grupa katalogowa IV 87

MB-95/22
Politechniki Lubuskiej

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania i badania techniczne dotyczące zawias do urządzeń chłodniczych handlowych typu szafa, lada, witryna i komora składana.

1.2. Określenia. Zawiasa jest to sworzniowe połączenie obudowy i drzwi umożliwiające ich wielokrotne zamykanie i otwieranie, ustalające jednocześnie prawidłowe położenie drzwi względem otworu drzwiowego i obudowy.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Typy. Rozróżnia się dwa typy zawias:

- S — sworzniowe,
- K — kołkowe.

2.1.2. Rodzaje. Rozróżnia się trzy rodzaje zawias:

- n — normalne,
- z — samozamykające,
- s — samohamowne.

2.1.3. Odmiany. Ze względu na zastosowany materiał rozróżnia się następujące odmiany zawias:

- al — aluminiowe,
- st — stalowe,
- t — z tworzywa.

2.2. Przykład oznaczania zawiasy kołkowej (K), samozamykającej (z), stalowej (st):

ZAWIASA K-z-st BN-76/2566-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Podstawowe wymiary zawias do handlowych urządzeń chłodniczych powinny być zgodne z zatwierdzoną dokumentacją techniczną.

Odchyłki rozstawienia osi otworów na śruby mocujące nie powinny przekraczać $\pm 0,25$ mm. Odchyłka współosiowości pomiędzy sąsiednimi otworami na sworzeń w zawiasie nie powinna przekraczać $\pm 0,05$ mm/m.

Odchyłki pozostałych wymiarów montażowych nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ mm.

3.2. Materiał. Elementy zawias pracujących na rozciąganie (zginanie, ścinanie) powinny być wykonane z materiału, którego $R_m = 40$ kG/mm².

3.3. Wykonanie. Wykonane zawiasy powinny mieć gładką powierzchnię, bez rys i śladów jam odlewniczych. Powierzchnie powinny być zabezpieczone przed korozją elektrolicznymi powłokami ochronnymi (niklowanie, chromowanie), które powinny być odporne na działanie środowiska korozyjnego o stopniu agresywności korozyjnej lekkiej B - wg PN-71/H-04651.

3.4. Żywotność. Zawiasy powinny wytrzymać co najmniej 100 000 cykli otwarć i zamknięć bez uszkodzenia, które ujemnie mogłyby wpłynąć na szczelność zamknięcia.

3.5. Cechowanie. Zawiasy należy cechować przez wybijanie oznaczenia wg 2.2 (bez części słownej) w widocznym miejscu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pokryte smarem zawiasy powinny być pakowane w folię polietylenową wg BN-70/6365-01. Jako zbiorcze opakowanie transportowe powinny być stosowane pojemniki zabezpieczające przed uszkodzeniami mechanicznymi i wpływami atmosferycznymi.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Produkcji Maszyn i Urządzeń Handlowych dnia
12 lutego 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)

Na opakowaniu zbiorczym należy podać następujące dane:

- nazwę i znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- wagę brutto,
- liczbę sztuk,
- numer partii.

4.2. Przechowywanie. Zawiasy należy przechowywać w opakowaniu wg 4.1 w pomieszczeniach, w których wilgotność względna powietrza nie przekracza 70%, a temperatura 45°C. Powietrze musi być pozbawione oparów kwasów, alkalii i innych substancji żrących oraz pyłów.

4.3. Transport. Opakowane wg 4.1 zawiasy powinny być przewożone suchymi, czystymi i krytymi środkami transportowymi, zabezpieczonymi przed przenikaniem do ich wnętrza opadów atmosferycznych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Zawiasy powinny być podane następującym badaniom:

- a) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- b) sprawdzenie materiałów (3.2).

- c) sprawdzenie wykonania (3.3),
- d) sprawdzenie opakowania (4.1),
- e) badania żywotności (3.4).

Badaniom wg a) ÷ d) podlegają wszystkie wyprodukowane zawiasy.

Badaniom wg e) podlegają dwa zawiasy z produkcji miesięcznej.

5.2. Opis badań

5.2.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać przyrządami pomiarowymi zapewniającymi wymaganą dokładność.

5.2.2. Sprawdzenie materiałów polega na stwierdzeniu zgodności użytych materiałów z dokumentacją techniczną i atestami (jeżeli są wymagane).

5.2.3. Sprawdzenie wykonania i opakowania należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem (3.3).

5.2.4. Badania żywotności polegają na wykonaniu 100 000 cykli otwarć i zamknięć.

5.3. Ocena wyników badań. Badaną zawiasę należy uznać za dobrą, jeżeli uzyska ocenę dodatnią ze wszystkich badań wg 5.1.

5.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii zawias wytwórca obowiązany jest wystawić świadectwo o wynikach badań wg 5.1.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/2566-01. Wprowadzono podział i oznaczenie zawias.

3. Normy i dokumenty związane
PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk
BN-70/6365-01 Folie z polietylenu

4. Autor projektu normy — mgr inż. Andrzej Wesołowski — OBRUCH i G.