

URZĄDZENIA WIERTNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe Pompy płuczkowe Gwinty trzonów tłokowych	1779-06
		Grupa katalogowa IV 13

BIBLIOTEKA

NB-9235

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są gwinty trzonów tłokowych stanowiące połączenie następujących części pomp płuczkowych do wierceń obrotowych normalnośrednicowych: trzonów tłokowych, przedłużaczy, wodzików. Gwinty trzonów tłokowych mogą znaleźć zastosowanie przy połączeniach innych części sprzętu wiertniczego.

2. **Odmiany.** W zależności od konstrukcji gwintu, rozróżnia się dwie odmiany gwintu:

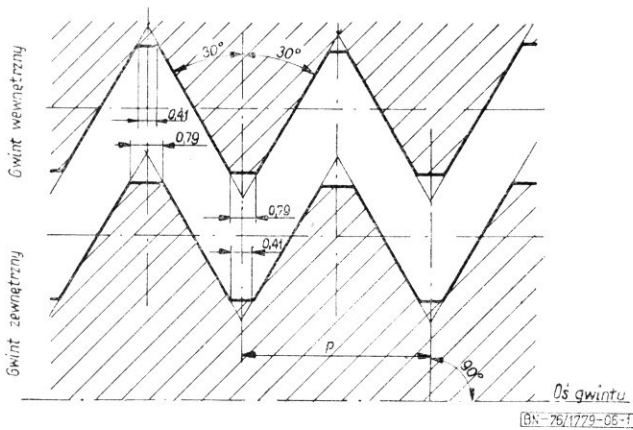
- C — gwint cylindryczny,
- St — gwint stożkowy.

### 3. Przykład oznaczenia

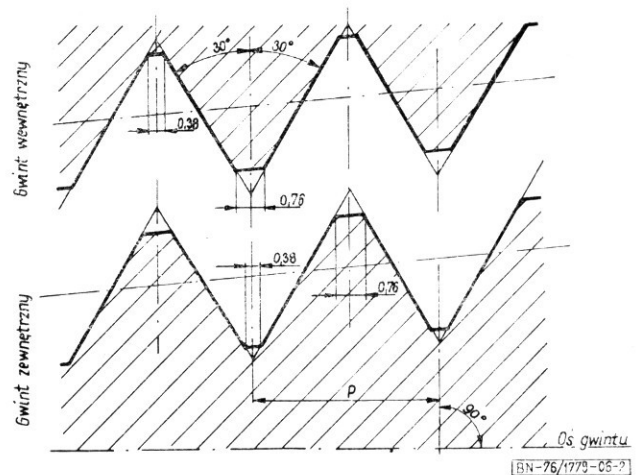
- a) gwintu cylindrycznego C o wielkości 1 1/4:  
GWINT 1 1/4 BN-76/1779-06
- b) gwintu stożkowego St o wielkości 1 1/2:  
GWINT St 1 1/2 BN-76/1779-06

Gwintów cylindrycznych nie wyróżnia się w oznaczeniu.

4. **Zarys gwintu** cylindrycznego — wg rys. 1, stożkowego — wg rys. 2.



Rys. 1



Rys. 2

5. **Wymiary gwintu** cylindrycznego — wg rys. 3 i tablicy, stożkowego — wg rys. 4 i tablicy na str. 2 i 3.

### 6. Dopuszczalne odchyłki wymiarów skoku, zbieżności i kąta zarysu

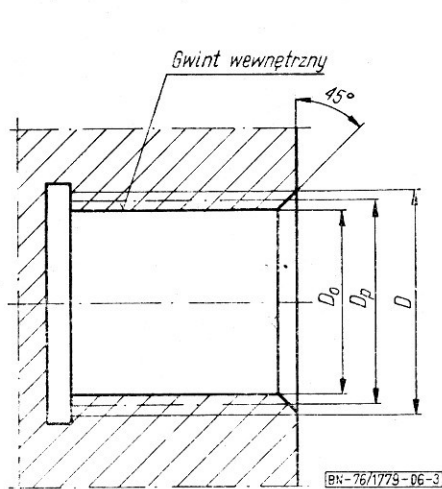
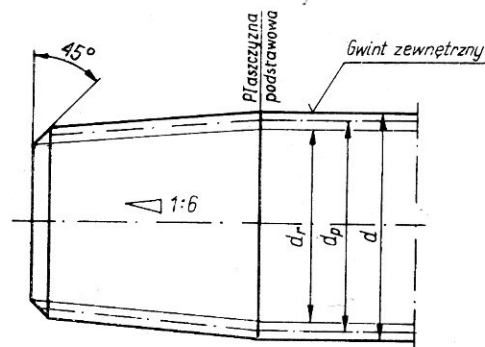
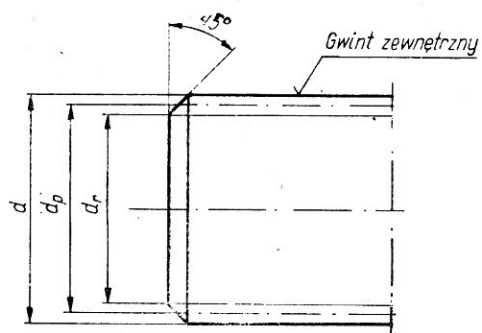
- skoku gwintu  $\pm 0,007$  mm,
- skoku gwintu na długości 25,4 mm  $\pm 0,056$  mm,
- zbieżności stożka gwintu wewnętrznego  $\begin{matrix} +0,0 \\ -1,0 \end{matrix}$  mm mierzonej na długości 600 mm,
- zbieżności stożka gwintu zewnętrznego  $\begin{matrix} +1,0 \\ -0,0 \end{matrix}$  mm mierzonej na długości 600 mm,
- kąta rozwarcia  $\pm 1^\circ$ .

Zgłoszona przez Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Górnictwa Naftowego i Gazownictwa  
dnia 12 listopada 1976 r.

jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 lipca 1977 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1977 poz. 20)

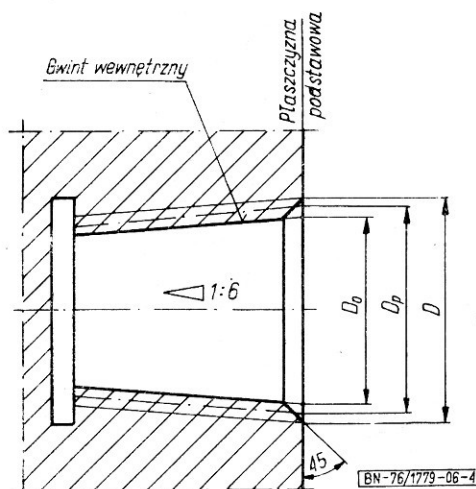
## Wymiary gwintu

Wielkość gwintu	Liczba skoków na długości 25,4 mm	Skok gwintu P	Gwint zewnętrzny						Gwint wewnętrzny					
			d		d <sub>p</sub>			d <sub>r</sub>	D <sub>o</sub>		D <sub>p</sub>			D
			max	min	max	min	tolerancja		min	max	min	max	tolerancja	
7/8	9	2,822	22,176	21,824	20,342	20,183	0,159	18,714	19,177	19,761	20,392	20,599	0,207	22,225
1	8	3,175	25,349	24,969	23,286	23,114	0,172	21,452	21,971	22,606	23,338	23,561	0,223	25,400
1 1/8	8	3,175	28,521	28,141	26,459	26,284	0,175	24,625	25,146	25,781	26,513	26,741	0,228	28,575
1 1/4	8	3,175	31,696	31,316	29,634	29,457	0,177	27,800	28,321	28,956	29,688	29,921	0,233	31,750
1 3/8	8	3,175	34,869	34,489	32,806	32,624	0,182	30,972	31,496	32,131	32,863	33,098	0,235	34,925
1 1/2	8	3,175	38,044	37,664	35,981	35,797	0,184	34,147	34,671	35,306	36,038	36,278	0,240	38,100
1 3/4	8	3,175	44,391	44,011	42,329	42,139	0,190	40,495	41,021	41,656	42,388	42,636	0,248	44,450
1 7/8	8	3,175	47,566	47,186	45,504	45,309	0,195	43,670	44,196	44,831	45,563	45,816	0,253	47,625
2	8	3,175	50,741	50,361	48,679	48,481	0,198	46,845	47,371	48,006	48,738	48,994	0,256	50,800
2 1/4	8	3,175	57,089	56,709	55,026	54,824	0,202	53,192	53,721	54,356	55,088	55,351	0,263	57,150
2 1/2	8	3,175	63,439	63,059	61,376	61,169	0,207	59,542	60,071	60,706	61,438	61,706	0,368	63,500
2 3/4	8	3,175	69,786	69,406	67,724	67,514	0,210	65,890	66,421	67,056	67,788	68,061	0,273	69,850
3	8	3,175	76,133	75,753	74,071	73,856	0,215	72,237	72,771	73,406	74,138	74,419	0,281	76,200
3 1/4	8	3,175	82,483	82,103	80,421	80,201	0,220	78,587	79,121	79,756	80,488	80,774	0,286	82,550



BN-76/1779-06-3

Rys. 3



BN-76/1779-06-4

Rys. 4

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLINIK oraz Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków.

2. Normy zagraniczne  
Rumunia STAS 7840-71 Utilaj Petrolier. Pișe de Mare Uzura. Pentru pompe de Noroj. Dimensiuni — norma r ownoważna

USA API Spec. 7 Bl. 1-1960 Unified Screw Threads i USAS Bl. 1a-1968 Supplement to USAS Bl. 1-1960 Unified Screw Threads-Metric Translation — norma r ownoważna w zakresie klas 2A i 2B

3. Autor projektu normy — Zdzisław Wal — FMWiG, GLINIK.