

|                    |                                                                                |                                                       |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| WYROBY<br>SKÓRZANE | N O R M A   B R A N Ż O W A                                                    | BN-88                                                 |
|                    | Odzież futrzana z okrywą<br>włosową do wewnątrz<br>niekryta innymi materiałami | 7752-03                                               |
|                    |                                                                                | Zamiast<br>BN-78/7752-03<br><br>Grupa katalogowa 1123 |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest odzież futrzana z okrywą włosową do wewnątrz, wykonana ze skór owczych i jagnięcych, niekryta innymi materiałami — z wyjątkiem takiej odzieży wykonanej z odpadów.

### 1.2. Określenia

**1.2.1. wyraźnie widoczne wady materiałowe lub błędy wykonania** — wady materiałowe lub błędy wykonania obniżające wygląd estetyczny ocenianej sztuki wyrobu, widoczne z odległości 2 m w wyrobie, umieszczonym na manekinie lub modelu o budowie odpowiadającej wielkości wyrobu lub rozłożonym na stole.

**1.2.2. wady materiałowe lub błędy wykonania obniżające cechy użytkowe** — wady materiałowe lub błędy wykonania wskazujące na obniżenie wytrzymałości materiałów lub ich połączeń albo utrudniające normalne użytkowanie wyrobu.

**1.2.3. miejsca niewidoczne** — elementy lub części elementów wyrobu, na których wady materiałowe lub błędy wykonania nie są widoczne w normalnym użytkowaniu. Za miejsca niewidoczne przyjmuje się: spody wyłogów, wewnętrzne obłożenia przodków, spodnią część rękawów, przylegającą do boków wyrobu od pachy do łokcia, a także podwinięcia dołów i rękawów.

**1.2.4. Pozostałe określenia** — wg PN-72/P-22213, PN-85/P-22303 i BN-77/7732-02.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie** — wg KTM podbranża 2233 uzupełnione numerem normy.

**2.2. Przykład oznaczenia** odzieży futrzanej (2233), męskiej (9), kurtki z włosiem pod spodem (4), ze skór owczych uszlachetnionych (2), o numerze wzoru 503-42 i liczbie kontrolnej (2):

KTM 2233-942-503-422 BN-88/7752-03

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Materiały, dodatki i wykonanie** — wg wzoru uzgodnionego z odbiorcą i opisu technologiczno-ma-

teriałowego dla danego wzoru. Materiały i dodatki powinny odpowiadać wymaganiom właściwych norm przedmiotowych.

**3.2. Wielkości odzieży** — wg PN-81/P-84504.

**3.3. Gatunki.** Odzież wykonaną zgodnie z wymaganiami niniejszej normy dzieli się na trzy gatunki: gatunek 1, gatunek 2 i gatunek 3.

Niedopuszczalne wady materiałowe i błędy wykonania odzieży zaliczonej do gatunków — wg tablicy.

| Lp. | Gatunek | Nazwa i charakter wady lub błędu                                                                                                            |
|-----|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 1       | <b>Wady tkanki skórnej i strony zewnętrznej skór</b><br>Dziury, przecięcia, rozdarcia, nieprawidłowe natłuszczenie, nietrwałość wybarwienia |
|     | 2       | Dziury, przecięcia, rozdarcia, nieprawidłowe natłuszczenie, nietrwałość wybarwienia                                                         |
|     | 3       | Dziury, przecięcia, rozdarcia, nieprawidłowe natłuszczenie, nietrwałość wybarwienia                                                         |
| 2   | 1       | Niejednorodność barwy niezamierzona — wyraźnie widoczna                                                                                     |
|     | 2       | Niejednorodność barwy niezamierzona — wyraźnie widoczna na przodzie i plecach                                                               |
|     | 3       | Niejednorodność barwy niezamierzona — wyraźnie widoczna na przodzie                                                                         |
| 3   | 1       | Kruchość tkanki, pękanie warstwy licowej                                                                                                    |
|     | 2       | Kruchość tkanki lub pękanie warstwy licowej                                                                                                 |
|     | 3       | Kruchość tkanki lub pękanie warstwy licowej                                                                                                 |
| 4   | 1       | Plamy i naloty trwałe                                                                                                                       |
|     | 2       | Plamy i naloty trwałe — wyraźnie widoczne                                                                                                   |
|     | 3       | Plamy i naloty trwałe, wyraźnie obniżające estetykę całego wyrobu                                                                           |
| 5   | 1       | Rozwarstwianie się skóry                                                                                                                    |
|     | 2       | Rozwarstwianie się skóry                                                                                                                    |
|     | 3       | Rozwarstwianie się skóry                                                                                                                    |
| 6   | 1       | Luźność lub sztywność elementu, wyczuwalna w porównaniu z innymi elementami wyrobu                                                          |
|     | 2       | Luźność lub sztywność elementu w przodzie lub rękawach wyczuwalna w porównaniu z innymi elementami przodu lub rękawów                       |
|     | 3       | Luźność lub sztywność elementów obniżająca cechy użytkowe                                                                                   |

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 24 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r. do dnia 31 grudnia 1989 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

cd. tablicy

| Lp. | Gatunek                     | Nazwa i charakter wady lub błędu                                                                                                                |
|-----|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7   | 1                           | Różnice wysokości włókna między elementami — wyraźnie widoczne                                                                                  |
|     | 2                           | Różnice wysokości włókna między elementami na przodzie i plecach — wyraźnie widoczne                                                            |
|     | 3                           | Różnice wysokości włókna między elementami przodu — wyraźnie widoczne                                                                           |
| 8   | 1                           | Wychwyty, zacięcia, inne uszkodzenia mechaniczne lub biologiczne obniżające cechy użytkowe albo wyraźnie widoczne                               |
|     | 2                           | Wychwyty, zacięcia, inne uszkodzenia mechaniczne obniżające cechy użytkowe albo uszkodzenia biologiczne wyraźnie widoczne na przodzie i plecach |
|     | 3                           | Wychwyty, zacięcia, inne uszkodzenia mechaniczne lub biologiczne obniżające cechy użytkowe                                                      |
| 9   | 1                           | Żebrowatość tkanki skórnej — wyraźnie widoczna                                                                                                  |
|     | 2                           | Żebrowatość tkanki skórnej, zestawiona niesymetrycznie na przodzie i plecach — wyraźnie widoczna                                                |
|     | 3                           | Żebrowatość tkanki skórnej, zestawiona niesymetrycznie na przodzie — wyraźnie widoczna                                                          |
| 10  | 1                           | Lepkość apretury wykończeniowej                                                                                                                 |
|     | 2                           | Lepkość apretury wykończeniowej                                                                                                                 |
|     | 3                           | Lepkość apretury wykończeniowej                                                                                                                 |
| 11  | <b>Wady okrywy włosowej</b> |                                                                                                                                                 |
|     | 1                           | Łamliwość włosów, nietrwałość osadzenia włosów, nietrwałość wybarwienia, zatłuszczenie okrywy                                                   |
|     | 2                           | Łamliwość włosów, nietrwałość osadzenia włosów, nietrwałość wybarwienia, zatłuszczenie okrywy                                                   |
| 12  | 1                           | Łysiny, sfilcowanie, molowatość na kołnierzu, klapach i obszyciach                                                                              |
|     | 2                           | Łysiny, sfilcowanie, molowatość na kołnierzu, klapach i obszyciach — wyraźnie widoczne                                                          |
|     | 3                           | Łysiny, molowatość na kołnierzu, klapach i obszyciach — wyraźnie widoczne                                                                       |
| 13  | 1                           | Łysiny o powierzchni większej niż 1 cm <sup>2</sup> w korpusie                                                                                  |
|     | 2                           | Łysiny w korpusie o powierzchni większej niż 2 cm <sup>2</sup> jedna i łącznej powierzchni większej niż 20 cm <sup>2</sup>                      |
|     | 3                           | Łysiny w korpusie o powierzchni większej niż 2 cm <sup>2</sup> jedna i łącznej powierzchni większej niż 30 cm <sup>2</sup>                      |
| 14  | 1                           | Nierównomierność barwy, wysokości i gęstości okrywy na kołnierzu, klapach i obszyciach                                                          |
|     | 2                           | Nierównomierność barwy i gęstości okrywy na kołnierzu i klapach — wyraźnie widoczna                                                             |
|     | 3                           | Nierównomierność gęstości okrywy na klapach — wyraźnie widoczna                                                                                 |
| 15  | 1                           | Plamy i zacieki na kołnierzu klapach i obszyciach                                                                                               |
|     | 2                           | Plamy i zacieki na kołnierzu i klapach — wyraźnie widoczne                                                                                      |
|     | 3                           | Plamy i zacieki na kołnierzu i klapach — wyraźnie widoczne                                                                                      |

cd. tablicy

| Lp.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Gatunek                | Nazwa i charakter wady lub błędu                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1                      | Ślady reperacji na kołnierzu i klapach                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Ślady reperacji na kołnierzu i klapach — wyraźnie widoczne                                                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3                      | Ślady reperacji na klapach — wyraźnie widoczne                                                                                                                                                 |
| 17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1                      | Sfilcowanie w korpusie na powierzchni większej niż 10%                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Sfilcowanie w korpusie na powierzchni większej niż 15%                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3                      | Sfilcowanie w korpusie na powierzchni większej niż 20%                                                                                                                                         |
| 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <b>Błędy wykonania</b> |                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Nieprawidłowe zeszytanie elementów, obniżające cechy użytkowe lub wyraźnie widoczne                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Nieprawidłowe zeszytanie elementów, obniżające cechy użytkowe lub wyraźnie widoczne na przodzie i plecach                                                                                      |
| 19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3                      | Nieprawidłowe zeszytanie elementów, obniżające cechy użytkowe lub deformujące wyrób w stopniu wyraźnie widocznym                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Niestaranne wykończenie dziurek i zapięć lub niewłaściwe rozmieszczenie guzików, zapięć i ozdób                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Niestaranne wykończenie dziurek i zapięć lub niewłaściwe rozmieszczenie guzików, zapięć i ozdób — obniżające cechy użytkowe                                                                    |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3                      | Niewłaściwe rozmieszczenie guzików, zapięć i ozdób deformujące wyrób                                                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Podklejenia od strony okrywy włosowej na łącznej powierzchni większej niż 10 cm <sup>2</sup> , a także nie przyszyte choćby z jednej strony                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Podklejenia od strony okrywy włosowej o powierzchni większej niż 15 cm <sup>2</sup> jedno i łącznej powierzchni większej niż 25 cm <sup>2</sup> , a także nie przyszyte choćby z jednej strony |
| 21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3                      | Podklejenia od strony okrywy włosowej o powierzchni większej niż 15 cm <sup>2</sup> jedno i łącznej powierzchni większej niż 40 cm <sup>2</sup>                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Przepuszczenie ściągów, niedoszycia, skrzywienie linii szycia lub krawędzi wyrobu obniżające cechy użytkowe lub wyraźnie widoczne                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Przepuszczenie ściągów, niedoszycia, skrzywienie linii szycia lub krawędzi wyrobu obniżające cechy użytkowe lub wyraźnie widoczne na przodzie i plecach                                        |
| 22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3                      | Przepuszczenie ściągów, niedoszycia — obniżające cechy użytkowe                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Reperacje widoczne od strony mizdry                                                                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Reperacje wyraźnie widoczne od strony mizdry — niesymetrycznie rozmieszczone, a także więcej niż dwie                                                                                          |
| 23                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3                      | Reperacje wyraźnie widoczne od strony mizdry, niesymetrycznie rozmieszczone, a także więcej niż cztery                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                      | Różnice grubości i elastyczności tkanki skórnej elementów — wyraźnie wyczuwalne                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                      | Różnice grubości i elastyczności tkanki skórnej elementów — wyraźnie wyczuwalne w rękawach i przodzie                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3                      | Różnice grubości i elastyczności tkanki skórnej elementów — wyraźnie wyczuwalne w rękawach                                                                                                     |
| <p>Nie są wadami materiałowymi lub błędami wykonania zamierzone efekty wykończeniowe takie jak, wielobarwność i inne — zgodne z wzorem uzgodnionym z odbiorcą i objęte informacją techniczną dla odbiorcy.</p> <p>Nie jest wadą ścieranie się lub łuszczenie się apretury w wyrobach wykonanych ze skór wykończonych systemem <i>nappalam</i>.</p> <p>Nie ocenia się wad i błędów znajdujących się w miejscach niewidocznych, jeżeli te wady lub błędy nie powodują obniżenia cech użytkowych wyrobu.</p> <p>W przypadkach gdy oceniany wyrób ma wady lub błędy niewymienione w normie, a obniżające cechy użytkowe albo estetykę w stopniu rażącym, to o zakwalifikowaniu wyrobów decyduje producent w porozumieniu z odbiorcą.</p> |                        |                                                                                                                                                                                                |

**3.4. Znakowanie** — wg BN-80/7750-01. Dopuszcza się znakowanie wielkości wyrobów liczbami parzystymi w odstępach co 2, oznaczającymi połowę obwodu klatki piersiowej typowego osobnika — jako oznakowanie dodatkowe na wszywkach.

Do każdej sztuki wyrobu należy dołączyć ulotkę zawierającą informacje dotyczące użytkowania i konserwacji wyrobu — zgodnie z BN-80/7750-01 p. 2.2.4, przy czym ulotka może zawierać także inne informacje uznane przez producenta jako istotne.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-84/7602-01.

#### 5. BADANIA ODBIORCZE

**5.1. Informacja techniczna dla odbiorcy.** Do pierwszej dostawy nowego wzoru odzieży, zamówionego w liczbie większej niż 10 sztuk, producent jest obowiązany dołączyć informację techniczną dla odbiorcy, która powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- a) nazwę wyrobu i oznaczenie wg KTM,
- b) charakterystykę materiałów wierzchu i podszewki,
- c) tablicę wymiarów zawierającą wymiary w cm:
  - długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu,
  - długość rękawa,
  - połowa szerokości rękawa u dołu,
  - szerokość pleców na linii ramion (15 cm poniżej wszycia kołnierza) z wyjątkiem odzieży z rękawami typu reglan,
  - obwód u dołu — dla płaszczy i kurtek.

Zaleca się dołączenie do informacji szkicu wyrobu z uwzględnieniem ważniejszych szczegółów konstrukcji wierzchu.

**5.2. Opis badań.** Sprawdzeniu na zgodność z wymaganiami wg rozdz. 3 podlega każda sztuka wyrobu.

Oględziny zewnętrzne wyrobu, na manekinie lub modelu, odpowiadających wymiarom ocenianej sztuki albo rozłożonym na stole, należy wykonać w rozproszonym świetle dziennym lub w odpowiednim oświetleniu elektrycznym.

W przypadkach wątpliwości lub sporu należy wykonać sprawdzenie przez porównanie wyrobu ze wzorem uzgodnionym z odbiorcą i opisem technologiczno-materiałowym.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/7752-03**

a) wprowadzono podział na trzy gatunki w zależności od występowania niedopuszczalnych wad materiałowych i błędów wykonania,

b) wprowadzono dodatkowe określenia nie uwzględnione w PN-85/P-22303,

c) wyeliminowano podział skór na welurowe, weluropodobne i ze sztucznym licem nałożonym na mizdrę,

d) uzupełniono w rozdz. 5 Informację techniczną dla odbiorcy.

**3. Normy związane**

PN-72/P-22213 Skóry wyprawione. Wady i ogólne zasady podziału na gatunki

PN-85/P-22303 Skóry wyprawione futrzarskie. Terminologia

PN-81/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości odzieży

BN-84/7602-01 Wyroby konfekcyjne. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne

BN-77/7732-02 Skóry futrzane wyprawione. Skóry owcze i jagnięce

BN-80/7750-01 Wyroby futrzarskie. Odzież skórzana i rękawiczki. Znakowanie (ze zmianą)

**4. Dotychczas obowiązująca norma**

ZN-84/MPChL/Sk-145 Kozuchy ze skór owczych i jagnięcych wyprawionych naturalnych lub barwionych nie wykończonych od strony mizdry.

**5. Symbol wg SWW** — 2233.