

ZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-89
	Elektryczne przyrządy powszechnego użytku		4981-02/03
	Prasownice		Zamiast BN-76/4981-02
	Parametry i wymagania funkcjonalne		Grupa katalogowa 1726

1. PRZEDMIOT ARKUSZA NORMY

Przedmiotem arkusza normy są parametry i wymagania funkcjonalne dotyczące prasownic nieckowych przeznaczonych do użytku domowego lub w innych podobnych warunkach.

Metody sprawdzania tych wymagań podane są w ark. 02 niniejszej normy.

2. WYMAGANIA I PARAMETRY FUNKCJONALNE

2.1. Masa prasownicy nie powinna przekraczać masy podanej przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.2. Długość przewodu przyłączeniowego nie powinna być mniejsza niż 2 m.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.3. Wymiary gabarytowe powinny być zgodne z podanymi w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

¹⁾ **2.4. Wysokość podawania bielizny** nie powinna przekraczać (1000 ± 100) mm¹⁾.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.5. Szerokość szczeliny do podawania bielizny powinna być nie mniejsza niż 20 mm.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.6. Szerokość prasowania powinna być równa długości elastycznej części wałka i nie powinna być mniejsza od wartości podanej przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.7. Odległość między wałkiem a stołem nie powinna być mniejsza od wartości podanej przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.8. Równomierność rozkładu temperatur na powierzchni roboczej niecki. Różnice temperatur między średnią arytmetyczną powierzchni roboczej niecki i średnią każdego punktu pomiarowego nie powinny przekraczać wartości liczbowej dla¹⁾ klasy A, B lub C¹⁾ podanych w tabl. 1.

Tablica 1

A	B	C
$\pm 12\%$	$\pm 15\%$	$\pm 20\%$

2.9. Spadek temperatury pod obciążeniem nie powinien być większy od podanego przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.10. Temperatury nastawcze powierzchni roboczej niecki. Wymagane wartości graniczne temperatur nastawczych dla poszczególnych zakresów powinny być zgodne z podanymi w tabl. 2.

¹⁾ Wymaganie dotyczy prasownic do wbudowania, wolnostojących i składanych.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Tablica 2

Wartość nominalna	Oznakowanie zakresu	Wartości graniczne temperatur, °C					
		A		B		C	
		średniej minimum	średniej maksimum	średniej minimum	średniej maksimum	średniej minimum	średniej maksimum
100	.	80	120	70	120	60	120
135	•	110	160	100	160	90	160
180	••	160	210	150	210	140	210
210	••• max ¹⁾	260	300	250	300	240	300

¹⁾ Podlega sprawdzeniu w przypadku oznakowania na pokrętle regulatora termostatycznego.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PREDOM-OBR
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego PREDOM-OBR dnia 21 czerwca 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1989, poz. 25)

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.11. Temperatura przegrzania w pierwszym cyklu pracy nie powinna przekraczać wartości liczbowej dla klasy A, B lub C podanej w tabl. 3.

Tablica 3

Klasa \ Prasownice	z sygnalizacją	bez sygnalizacji
	załączania i wyłączania elementu grzejnego °C	
A	25	8
B	30	12
C	35	15

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.12. Różnica temperatur w cyklu regulacji nie powinna przekraczać wartości liczbowej dla klasy A, B lub C podanej w tabl. 4.

Tablica 4

Wartość nominalna \ Klasa	A°C	B°C	C°C
	100	40	50
135	35	45	55
180	30	40	50
210 ¹⁾	30	40	50

¹⁾ Podlega sprawdzeniu w przypadku oznakowania położenia „max” na pokrętle regulatora termostaticznego.

W przypadku prasownic wyposażonych w regulatory elektroniczne różnica temperatur w cyklu regulacji nie powinna być większa niż 8°C.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.13. Czas rozgrzewu niecki prasownicy nie powinien przekraczać 8 min. W przypadku nie osiągnięcia przez prasownicę temperatury 180°C, próbę należy wykonać przy zwartym regulatorze termostaticznym.

Sprawdzenie zgodności - wg ark. 02.

2.14. Prędkość liniowa wałka powinna być zgodna z wartością podaną przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności - wg ark. 02.

2.15. Nacisk przy prasowaniu powinien być zgodny z wartością podaną przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.16. Czas dosuwania i odsuwania niecki powinien być zgodny z wartością podaną przez producenta w instrukcji obsługi.

Sprawdzenie zgodności — wg ark. 02.

2.17. Próba pracą. Prasownice powinny przepracować w warunkach próby wg 4.18 ark. 02, 250 h. Wymagane uważa się za spełnione jeżeli:

a) rezystancja izolacji nie zmniejszy się poniżej wartości wymaganej,

b) połączenia elektryczne i mechaniczne nie ulegną obłuzowaniu.

W przypadku uszkodzenia prasownicy przed osiągnięciem 250 h pracy, należy podać czas pracy do uszkodzenia i rodzaj uszkodzenia.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PREDOM-OBR.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/4981-02 — analogiczne jak do ark. 01 i 02. Wprowadzono następujące klasy wymagań:

Klasa A — określająca parametry funkcjonalne prasownic na poziomie światowym, uzyskiwane przez wyroby produkowane w krajach przodujących,

Klasa B — określająca parametry funkcjonalne prasownic na poziomie mobilizującym przemysł krajowy,

Klasa C — określająca parametry funkcjonalne prasownic na poziomie odpowiadającym aktualnie produkowanym wyrobom.

3. Normy związane

BN-89/4981-02/02 Elektryczne przyrządy powszechnego użytku. Prasownice. Metody badań cech funkcjonalnych

4. Autorzy projektu normy — inż. H. Woldański, inż. J. Iwicki, inż. J. Ekiert.