

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-83
	Wagony i tendry normalnotorowe Wzorzec nastawczy do przyrządu czujnikowego do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów	3509-16
		Grupa katalogowa 0428

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wzorzec nastawczy, przeznaczony do sprawdzania wskazań przyrządu czujnikowego do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów wg BN-82/3509-14.

1.2. Symbol: MDXp - wg PN-68/M-02812.

2. OZNACZENIE

Oznaczenie wzorca nastawczego do przyrządu czujnikowego do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów:

MDXp 1360 BN-83/3509-16

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku.

3.2. Temperatura odniesienia. Wartości tolerancji i odchyłek są odniesione do temperatury 20 °C.

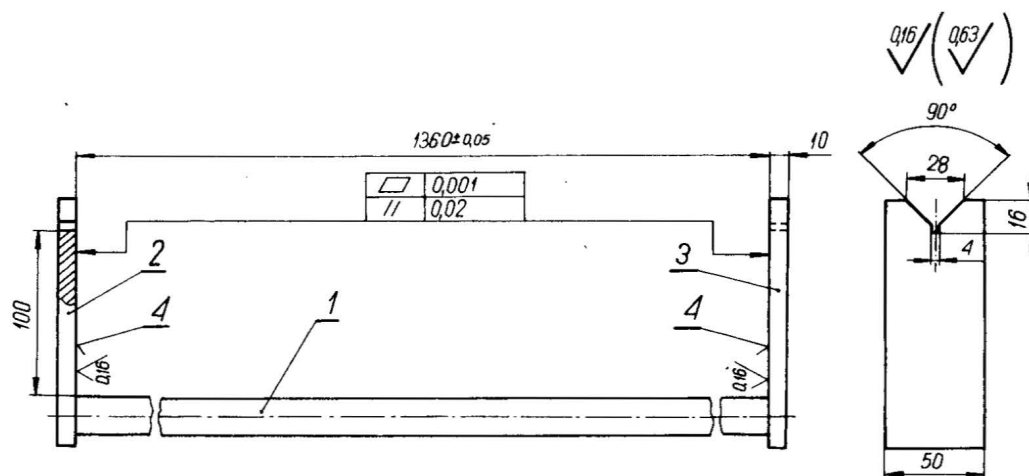
3.3. Materiał - stal o współczynniku rozszerzalności liniowej nie większym niż $(11,5 \pm 2) \cdot 10^{-6}/1 \text{ } ^\circ\text{C}$

Zaleca się stosowanie materiałów odpornych na korozję. W celu zwiększenia odporności powierzchni pomiarowych na zużycie zaleca się stosować powłoki ochronne lub nakładki, np. z węglików spiekanych.

3.4. Twardość powierzchni pomiarowych stałowych powinna wynosić co najmniej HRC 60.

3.5. Wykończenie. Zaleca się polerowanie całego wzorca nastawczego z wyjątkiem powierzchni pomiarowych.

3.6. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób trwały następujące znaki:



1 - pręt, 2 - płytki bazowa I, 3 - płytki bazowa II, 4 - powierzchnia pomiarowa

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 29 marca 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1983 poz. 15)

- a) znak wytwórni,
b) oznaczenie wg 2.

5. BADANIA

Wysokość znaków powinna wynosić 4 ± 6 mm.

5.1. Rodzaje badań, opis badań i ocena wyników – wg tablicy.

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania wg	Sposób kontroli	Opis badań	Ocena wyników badań
1	2	3	4	5	6
1	Sprawdzenie materiału	3.3	100 % wzorców nastawczych	należy sprawdzić za zgodność z atestem	wzorce nastawcze, które przeszły wszystkie badania z wynikiem dodatnim należy uznać za odpowiadające wymaganiom normy
2	Oględziny zewnętrzne	3.5 3.6		polegają na sprawdzeniu wzrokowo, przy jasnym rozproszonym świetle, stanu wykończenia powierzchni oraz sprawdzeniu oznaczenia wzorca nastawczego	
3	Sprawdzenie głównych wymiarów tolerancji i odchyłek	rysunku		należy przeprowadzać za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych mierzących z dokładnością odpowiednio 0,01 mm i 0,001 mm	
4	Sprawdzenie chropowatości powierzchni pomiarowych	rysunku		należy przeprowadzać przez porównanie chropowatości powierzchni pomiarowych z użytkowymi wzorcami chropowatości - wg PN-76/M-04254, bez użycia przyrządów pomiarowych	
5	Sprawdzenie twardości powierzchni pomiarowych	3.4		należy przeprowadzać sposobem Rockwella zgodnie z PN-78/H-04355 wg skali C, w odległości około 3 mm od krawędzi powierzchni pomiarowych	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wzorce nastawcze należy pakować pojedynczo w pudełka (futurały) zapewniające zabezpieczenie ich przed uszkodzeniami.

4.2. Przechowywanie. Wzorce nastawcze nie zabezpieczone przed korozją powłoką ochronną należy przechowywać, powleczone cienką warstwą wazeliny technicznej (TN wg PN-69/C-96120), owinięte w papier przettuszczony.

4.3. Transport. W czasie transportu każdy wzorzec nastawczy powinien mieć opakowanie oddzielne zabezpieczające przed uszkodzeniem.

5.2. Zaświadczenie kontroli jakości. Na żądanie zamawiającego dostawca obowiązany jest wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność dostarczanego wyrobu z wymaganiami normy, zawierające następujące dane:

- nazwę wytwórcy,
- nazwę instytucji zamawiającej, nr potwierdzenia przydziału,
- numer produkcyjny,
- określenie wyrobu,
- numer normy,
- podpis przedstawiciela kontroli jakości,
- znak i podpis odbiorcy.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Biuro Konstrukcyjne - Polskie Koleje Państwowe, Poznań.

2. Normy związane

PN-69/C-96120 Przetwory naftowe. Wazelina techniczna

PN-78/H-04355 Pomiar twardości metali sposobem Rockwella. Skala A, B, C i F

PN-68/M-02812 Klasyfikacja i znakowanie warsztatowych środków pomiarowych. Dział M

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

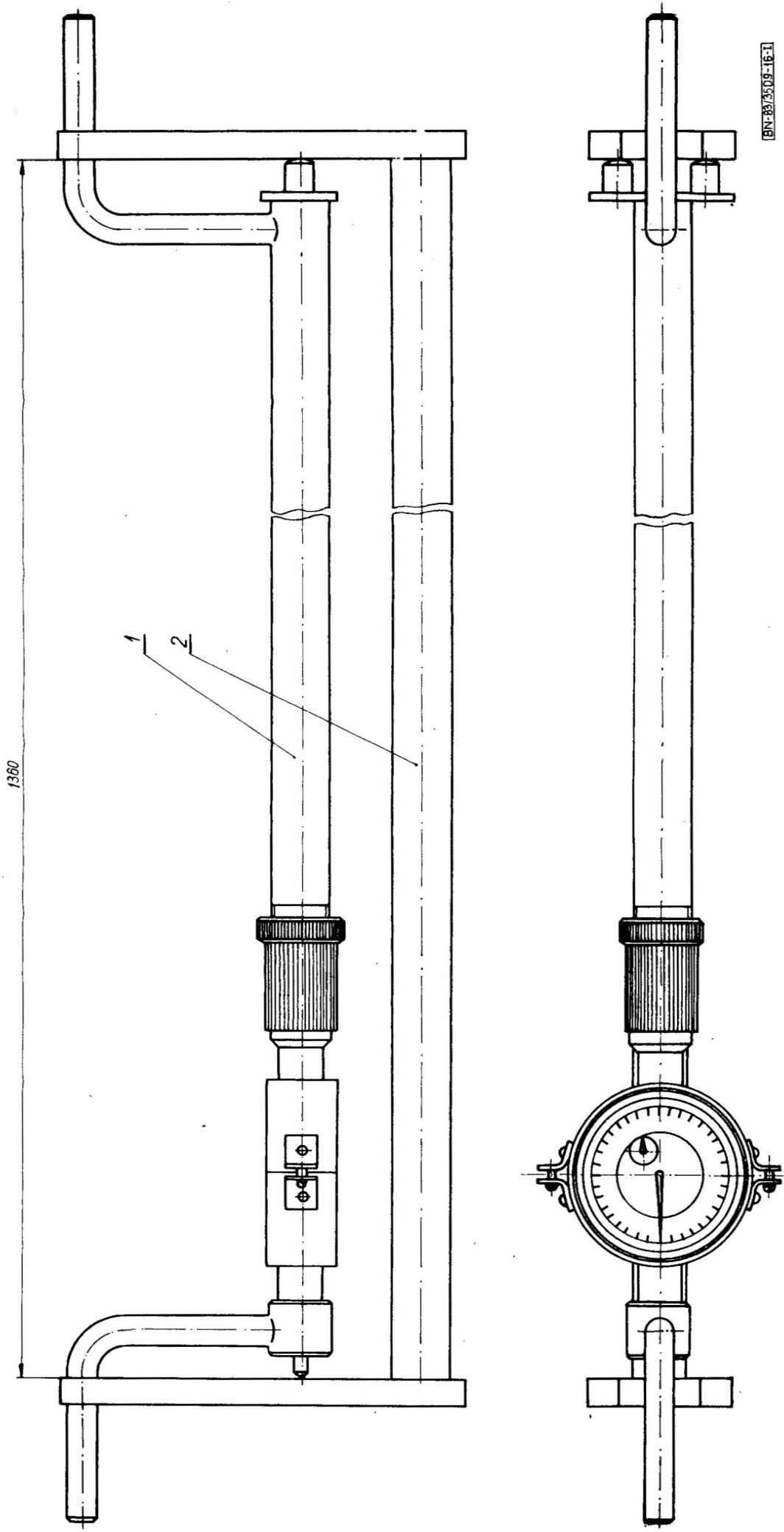
PN-76/M-04254 Struktura geometryczna powierzchni. Użytkowe wzorce chropowatości powierzchni

BN-82/3509-14 Wagony i tendry normalnotorowe. Przyrząd czujnikowy do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów

3. Symbol wg SWW - 0943-141.

4. Autor projektu normy - inż. Alfred Majchrzak, Centralne Biuro Konstrukcyjne Polskich Kolei Państwowych, Poznań.

5. Opis ustawienia wzorca nastawczego do sprawdzania poprawności wskazań przyrządu czujnikowego. Wzorzec nastawczy wg 3.1 należy ustawić tak, aby stojąc na poziomej płycie, powierzchniami wewnętrznymi płytek bazowych przylegał do powierzchni pomiarowych przyrządu czujnikowego wg rysunku. Powierzchnie pomiarowe - z jednej strony kuliste końki oporowe oraz z drugiej strony końcówka miernicza czujnika zachowując styk z płytkami bazowymi, powinny być zawieszane na powierzchniach walcowych ramion przyrządu, w odpowiednich wycięciach płytek bazowych. Po dokonaniu tych czynności należy odczytać wskazania czujnika.



1 - przyrząd czujnikowy, 2 - wzorzec nastawczy