

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86 4550-06/65
	Wyroby szczotkarskie Szczotki Szczotki do smołowania	Zamiast BN-79/4551-13
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są szczotki do smołowania.

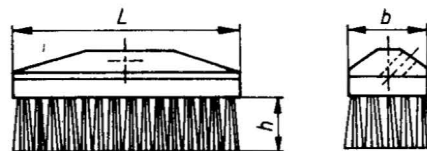
1.2. Określenia

1.2.1. daszkowata prostoliniowa — szczotka do smołowania z nakładką w kształcie daszka o pochyleniu czterostronnym prostoliniowym.

1.2.2. daszkowata wklęsła — szczotka do smołowania z nakładką w kształcie daszka o pochyleniu dwustronnym wklęsłym.

1.2.3. płaska — jedno- lub dwuczęściowa szczotka do smołowania o kształcie oprawy płaskim, prostokątnym.

1.2.4. pozostałe określenia — wg BN-83/4550-33.



BN-86/4550-06/65

Szczotka do smołowania daszkowata

Długość oprawy <i>L</i>	Szerokość oprawy <i>b</i>	Wysokość części pracującej <i>h</i>	Liczba rzędów pęczków	Średnica otworów na pęczki, mm	
				Ø 5	Ø 7
				liczba pęczków	
mm			sztuk		
200 ±5	70 ±2	65 ÷ 75	5	80 ÷ 95	50 ÷ 70

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział szczotek do smołowania — wg KTM 2886-396-400 Szczotka do smołowania daszkowata prostoliniowa,

2886-396-401 Szczotka do smołowania daszkowata wklęsła,

2886-396-402 Szczotka do smołowania płaska.

2.2. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-82/4550-06/00.

2.3. Przykład oznaczenia szczotki do smołowania (2886-396), wykonanej przez centralnego producenta (40), o identyfikatorze (0-01), liczbie kontrolnej (3), o oprawie daszkowatej prostoliniowej, długości oprawy 200 mm (200), z włókna roślinnego tampico (RT):

2886-396-400-013

SZCZOTKA DO SMOŁOWANIA DASZKOWATA
PROSTOLINIOWA 200 RT BN-86/4550-06/65

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Główne wymiary szczotek do smołowania podano przykładowo na rysunku i w tabelicy. Pozostałe wymiary, kształty opraw i rozwiązania konstrukcyjne — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

3.2. Surowce i materiały

3.2.1. Część pracująca — tampico, sizal, kokos, mieszanek szczotkarskie: włosie końskie ogon + tampico, włosie bydlęce ogon + tampico. Pozostałe wymagania wg BN-82/4550-06/02 i BN-85/4550-06/05.

3.2.2. Oprawa — wg BN-82/4550-06/03, drewniana.

3.2.3. Gwoździe, wkręty lub zszywki — wg BN-82/4550-06/04.

3.2.4. Drut — wg BN-82/4550-06/04.

3.3. Wykonanie — wg BN-82/4550-06/00.

3.3.1. Część pracująca — wg BN-82/4550-06/00.

3.3.2. Oprawa może być jedno- lub dwuczęściowa. W środku oprawy powinien być wywiercony otwór służący do osadzenia kija. Średnica otworu na kij od 20 do 22 mm, głębokość 22 mm, pochylenie otworu do płaszczyzny oprawy od 45 do 65°. W oprawie powinien znajdować się otwór na gwóźdź o średnicy $2 \pm 0,5$ mm. Otwór powinien być prostopadły do osi otworu na kij z dokładnością do $\pm 5^\circ$.

Pozostałe wymagania wg BN-82/4550-06/00 i dokumentacji technicznej.

3.4. Wykończenie — wg BN-82/4550-06/00.

3.5. Znakowanie — wg BN-79/4550-05.

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 6 stycznia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1986 poz. 17)

4. PAKOWANIE PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg
BN-84/4550-07.

5. BADANIA

Badania szczotek — wg BN-82/4550-06/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/4551-13

- a) dopuszczono mniejszą wysokość części pracującej h — 65 mm,
- b) dopuszczono stosowanie średnicy 7 mm przy mniejszej liczbie otworów,
- c) układ normy dostosowano do wymagań normy arkuszowej.

3. Normy i dokumenty związane

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie
BN-82/4550-06/00 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Postanowienia ogólne
BN-82/4550-06/02 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Surowce części pracującej

BN-82/4550-06/03 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Oprawy i uchwyty szczotek

BN-82/4550-06/04 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Materiały pomocnicze

BN-85/4550-06/05 Wyroby szczotkarskie. Mieszanki szczotkarskie

BN-84/4550-07 Wyroby szczotkarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie. Terminologia

Kod Towarowo-Materiałowy, podbranża 2886 — wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zatwierdzony przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa.

4. Symbol wg KTM — 2886-396.

5. Autor arkusza normy — inż. Halina Greb-Starodaj — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne CZSN, Warszawa.