

<b>SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY</b>	<b>N O R M A   B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-88</b>
	Wyroby szczotkarskie <b>Szczotki</b>	<b>4550-06/50</b>
	<b>Szczotki do mycia rąk i ciała</b>	Zamiast BN-83/4550-06/50
		Grupa katalogowa 1722

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są szczotki do mycia rąk i ciała, naciągane ręcznie, włączane mechanicznie, w oprawach z drewna lub tworzywa sztucznego.

**1.2. Określenia** — wg BN-83/4550-33.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

### 2.1. Podział szczotek do mycia ciała wg KTM

2886-213 Szczotki do rąk jednostronne,  
2886-214 Szczotki do rąk dwustronne,  
2886-215 Szczotki do rąk lekarskie,  
2886-218 Szczotki do mycia ciała,  
2886-219 Szczotki higieny osobistej pozostałe —  
w zakresie szczotek do mycia rąk i ciała.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia** — wg BN-87/4550-06/01.

**2.3. Przykład oznaczenia** szczotki do rąk jednostronnej (2886-213), centralny producent (40), identyfikator (2-04) o liczbie kontrolnej (6), o długości oprawy 85 mm (85), pięciorzędowej (5), wykonanej z włosia końskiego z ogona (WK), w oprawie z tarnami-  
du (OTM):

KTM 2886-213-402-046

SZCZOTKA DO RĄK JEDNOSTRONNA 85-5-WK/OTM

BN-88/4550-06/50

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wymiary

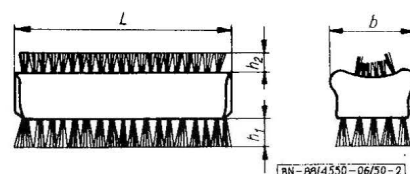
**3.1.1. Główne wymiary szczotek do mycia rąk i ciała** w kształtach najpopularniejszych podano na przykładowych rys. 1 ÷ 5 i w tabl. 1 ÷ 3.

Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne, kształty opraw i części pracującej — wg obowiązujących dokumentacji technicznych.

**3.1.2. Główne wymiary szczotek do rąk jednostronnych i dwustronnych** podano na przykładowym rys. 1 i 2 oraz w tabl. 1.



Rys. 1. Szczotka do rąk jednostronna



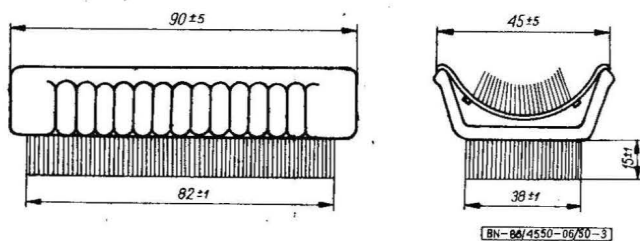
Rys. 2. Szczotka do rąk dwustronna

Tablica 1

Rodzaj szczotki	Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej			Średnica otworów	Liczba otworów
	długość $L$	szerokość $b$	$h$	$h_1$	$h_2$		
	mm						sztuk
Jednostronne	82 ÷ 110	24 ÷ 45	15 ± 2	—	—	2,2 ÷ 3,5	32 ÷ 98
Dwustronne	82 ÷ 110	24 ÷ 45	—	15 ± 2	5 ÷ 10	2,2 ÷ 3,5	52 ÷ 92

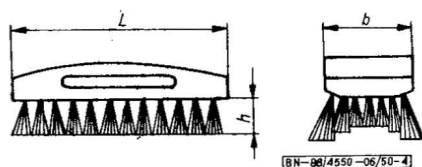
Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 22 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

3.1.4. Główne wymiary szczotek do rąk dwustronnych wykonanych w całości z tworzywa sztucznego podano na przykładowym rys. 3.



Rys. 3. Szczotka do rąk dwustronna

3.1.5. Główne wymiary szczotek lekarskich do rąk podano na przykładowym rys. 4 i w tabl. 2.

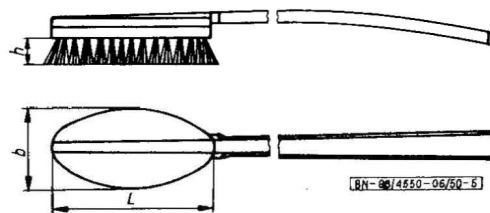


Rys. 4. Szczotka do rąk lekarska

Tablica 2

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej $h$	Średnica otworów	Liczba otworów
długość $L$	szerokość $b$			
mm				sztuk
100 ÷ 120	42 ÷ 59	14 ÷ 21	3,5 ± 0,2	74 ÷ 105

3.1.6. Główne wymiary szczotek do mycia ciała podano na przykładowym rys. 5 i w tabl. 3.



Rys. 5. Szczotka do mycia ciała z rączką

Tablica 3

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej $h$	Średnica otworów	Liczba otworów
długość $L$	szerokość $b$			
mm				sztuk
75 ÷ 145	45 ÷ 100	20 ÷ 30	3,0 ÷ 3,5	95 ÷ 145

3.1.7. Główne wymiary szczotek do mycia rąk i ciała pozostałych — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

### 3.2. Materiały i surowce

3.2.1. Oprawy — wg BN-87/4550-06/03.

3.2.2. Materiały pomocnicze — wg BN-87/4550-06/04.

### 3.2.3. Część pracująca

a) dla szczotek do mycia rąk (z wyjątkiem szczotek lekarskich) oraz do mycia ciała: włókna roślinne i zwierzęce, włókna sztuczne oraz ich mieszanki,

b) dla szczotek lekarskich do rąk: tylko włókna roślinne i zwierzęce.

Pozostałe wymagania — wg BN-87/4550-06/02.

3.3. Wykonanie — wg BN-87/4550-06/01.

3.4. Znakowanie — wg BN-87/4550-05.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-84/4550-07.

## 5. BADANIA

Badania szczotek — wg BN-87/4550-06/01.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń, Warszawa.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-83/4550-06/50

a) szczotki jednostronne i dwustronne ujęto w jednej tablicy,  
b) zlikwidowano Postanowienia przejściowe.

#### 3. Normy i dokumenty związane

BN-87/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Znakowanie

BN-87/4550-06/01 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Postanowienia ogólne

BN-87/4550-06/02 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Surowce części pracującej

BN-87/4550-06/03 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Oprawy i uchwyty szczotek

BN-87/4550-06/04 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Materiały pomocnicze

BN-85/4550-06/05 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Mieszanki szczotkarskie

BN-84/4550-07 Wyroby szczotkarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport

Kod Towarowo-Materiałowy podbranza 2886 wyroby szczotkarskie — opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa.

4. Symbol wg KTM — 2886-21.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Jacek Tworowski — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.