

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **206337**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **366499**

(51) Int.Cl.
B21B 23/00 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **22.03.2004**

(54)

Sposób walcowania poprzecznego

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

03.10.2005 BUP 20/05

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

30.07.2010 WJP 07/10

(73) Uprawniony z patentu:

POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, PL

(72) Twórca(y) wynalazku:

ZBIGNIEW PATER, Jakubowice Konięskie, PL

ANDRZEJ GONTARZ, Krasnystaw, PL

WIESŁAW S. WEROŃSKI, Lublin, PL

(74) Pełnomocnik:

rzec. pat. Milczek Tomasz

Politechnika Lubelska

PL 206337 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest sposób walcowania poprzecznego.

Dotychczas w technice znane są między innymi z książki Z. Pater "Walcowanie poprzeczno-klinowe odkuwek osiowo-symetrycznych", wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2001 sposoby walcowania poprzecznego, zwłaszcza klinowego polegające na kształtowaniu dwoma lub trzema narzędziami klinowymi. Narzędzia te mocuje się na płaskich płytach walcarek lub na walcach. Powierzchnie robocze narzędzi przemieszczają się względem siebie przeciwnie i kształtują odkuwkę tylko z jednym wsadem wprowadzając je w ruch obrotowy.

Istotą sposobu walcowania poprzecznego z klinem kształtującym jest to, że wsad lub więcej wsadów umieszcza się na rolkach prowadzących o osiach równoległych do siebie, obracających się w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu kształtowanego wsadu, przy czym przemieszczający się ruchem posuwisto-powrotnym płaski klin wcina się powierzchniami roboczymi w materiał wsadu, wprawiając je w ruch obrotowy, redukując ich średnice i kształtując ich powierzchnie. Kształtowany wsad wprawia w ruch obrotowy rolki prowadzące. Rolki prowadzące napędza się wprawiając je w ruch obrotowy, które wspomagają obracanie się obrabianego materiału w trakcie procesu kształtowania.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że pozwala na jednoczesne kształtowanie jednym ruchem roboczym klina więcej niż jednego wyrobu. Przy wykonywaniu wyrobu stosuje się tylko jeden klin kształtujący.

Sposób walcowania poprzecznego z klinem kształtującym, polega na tym, że wsad lub więcej wsadów umieszcza się na rolkach prowadzących o osiach równoległych do siebie, obracających się w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu kształtowanego wsadu, przy czym przemieszczający się ruchem posuwisto-powrotnym płaski klin wcina się powierzchniami roboczymi w materiał wsadu, wprawiając je w ruch obrotowy, redukując ich średnice i kształtując ich powierzchnie. Kształtowany wsad wprawia w ruch obrotowy rolki prowadzące. Rolki prowadzące napędza się wprawiając je w ruch obrotowy, które wspomagają obracanie się obrabianego materiału w trakcie procesu kształtowania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób walcowania poprzecznego z klinem kształtującym, **znamienny tym**, że wsad lub więcej wsadów umieszcza się na rolkach prowadzących o osiach równoległych do siebie, obracających się w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu kształtowanego wsadu, przy czym przemieszczający się ruchem posuwisto-powrotnym płaski klin wcina się powierzchniami roboczymi w materiał wsadu, wprawiając je w ruch obrotowy, redukując ich średnice i kształtując ich powierzchnie.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kształtowany wsad wprawia w ruch obrotowy rolki prowadzące.

3. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rolki prowadzące napędza się wprawiając je w ruch obrotowy, które wspomagają obracanie się obrabianego materiału w trakcie procesu kształtowania.